

SARACINESCHE
CON ESTREMITÀ
FLANGIATE



1

SARACINESCHE

MOD. 1041		PN 10-16		DN 50-400
Corpo piatto serie 14 EN 558-1				
MOD. 1042		PN 25		DN 50-300
Corpo piatto serie 14 EN 558-1				
MOD. 1051		PN 10-16		DN 50-400
Corpo ovale serie 15 EN 558-1				



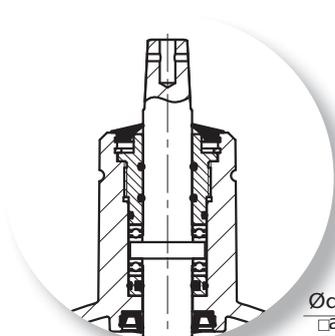
CARATTERISTICHE

- Realizzata e certificata in accordo alla norma EN 1074 e EN 1171 (resistenza minima categoria 2) con marcatura da Ente Terzo come supervisione dell'intero ciclo produttivo della valvola.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite guarnizione a labbro alloggiata nel coperchio per una massima garanzia.
- O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- O-Ring sostituibili in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo interamente vulcanizzato con foro passante per prevenire il ristagno di acqua e sedi per le guide laterali che riducono la coppia di manovra.
- Robusta madrevite non solidale al cuneo.
- Dischi antifrizione per minimizzare la coppia resistente d'attrito tra stelo di manovra, coperchio e bussola, sostituiti da cuscinetti a sfera reggispinta sulle taglie maggiori al DN 200.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Anello paracolpi a protezione della connessione tra corpo e coperchio con impresso DN e nome del produttore per un immediato riconoscimento.
- Marcatura secondo la norma EN 19.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.

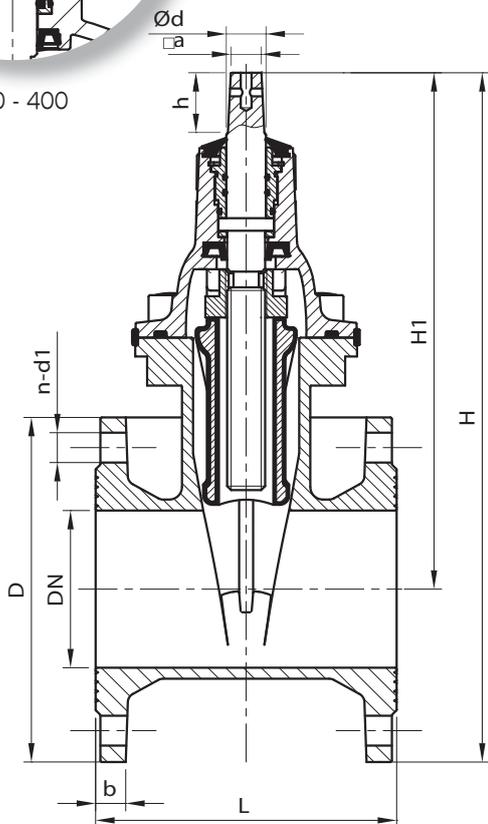


I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

CON ESTREMITÀ FLANGIATE



DN 250 - 400



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088 (corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Dischi antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizione a labbro,

guarnizione corpo-coperchio e parapolvere:
Gomma EPDM

Viti di connessione corpo-coperchio:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898

Anello paracolpi:

Materiale plastico rinforzato

DN	PN	L			H	H1	D	b	Ød	a	h	Peso valv. (kg)			Mod. Attuatore	Peso con attuatore										
		1041	1042	1051								1041	1042	1051		1041	1042	1051								
50	10	150	-	250	330	250	165	19	21	17,8-14,8	30	10	-	14	SA07.5	31	-	35								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	25	-	150	-								-	-	-		-	-	-	-	-	10	-	-	-	31	-
65	10	170	-	270	370	280	185	19	24	20,8-17,3	35	12,5	-	18	SA07.5	33,5	-	39								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	25	-	170	-								-	-	-		-	-	-	-	-	12,5	-	-	-	-	33,5
80	10	180	-	280	410	310	200	19	24	20,8-17,3	35	16	-	21,5	SA10.1	41	-	46,5								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	25	-	180	-								-	-	-		-	-	-	-	-	16	-	-	-	-	41
100	10	190	-	300	460	350	220	19	24	23-19,3	38	20	-	28,5	SA10.1	45	-	53,5								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	190	-								-	-	-		-	-	-	-	-	20	-	-	-	-	45
125	10	200	-	325	530	400	250	19	27	23-19,3	38	27	-	39	SA10.1	52	-	64								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	200	-								-	-	-		-	-	-	-	-	27	-	-	-	-	52
150	10	210	-	350	580	400	285	19	27	23-19,3	38	34	-	49	SA10.1	59	-	74								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	210	-								-	-	-		-	-	-	-	-	34	-	-	-	-	59
200	10	230	-	400	705	535	340	20	32	29-24,3	48	56	-	85	SA14.1	106	-	135								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	230	-								-	-	-		-	-	-	-	-	60	-	-	-	-	110
250	10	250	-	450	870	670	405	22	33	32-27,3	48	86	-	128	SA14.1	136	-	178								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	250	-								-	-	-		-	-	-	-	-	93	-	-	-	-	-
300	10	270	-	500	980	750	460	24,5	33	32-27,3	48	115	-	203	SA14.5	170	-	258								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	270	-								-	-	-		-	-	-	-	-	128	-	-	-	-	-
350	10	290	-	550	1075	810	520	28	40	37,6-32	55	200	-	230	SA14.5	255	-	285								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
400	10	310	-	600	1180	885	580	28	40	37,6-32	55	260	-	300	SA14.5	315	-	355								
	16	-	-	-								-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

SARACINESCHE CON SISTEMA RACIGRIP PER TUBI PE/PVC



MOD. 1100 | PN 16 | DN 50-200

Con estremità ad innesto antisfilamento.

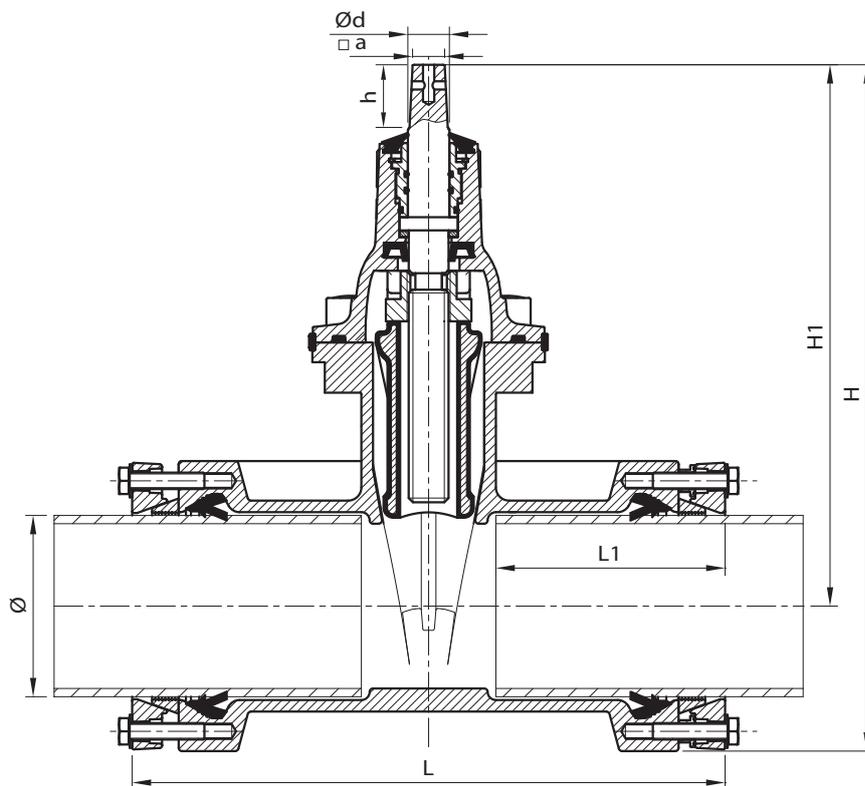


CARATTERISTICHE

- Saracinesca con sistema antisfilamento per il collegamento alla tubazione realizzato con speciale ghiera in ottone a serraggio indipendente dal sistema idraulico di tenuta mediante guarnizione a doppio labbro.
- Realizzata in accordo alle norme EN 1074.
- Corpo, coperchio e ghiera di serraggio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite guarnizione a labbro alloggiata nel coperchio per una massima garanzia.
- O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- O-Ring sostituibili in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo interamente vulcanizzato con foro passante per prevenire il ristagno di acqua e sedi per le guide laterali che riducono la coppia di manovra.
- Robusta madrevite non solidale al cuneo.
- Dischi antifrizione per minimizzare la coppia resistente d'attrito tra stelo di manovra, coperchio e bussola, sostituiti da cuscinetti a sfera reggispinta sulle taglie maggiori al DN 200.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Anello paracolpi a protezione della connessione tra corpo e coperchio con impresso DN e nome del produttore per un immediato riconoscimento.
- Marcatura secondo la norma EN 19.
- Manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Dischi antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizione a labbro,
guarnizione corpo-coperchio e parapolvere:
Gomma EPDM

Viti di connessione corpo-coperchio:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898

Anello paracolpi:

Materiale plastico rinforzato

Anello antisfilamento:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) con speciale
zigrinatura obliqua ad unghie per il serraggio meccanico

Viti ghiera di serraggio:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

DN	Ø	H	H1	L	L1	□a	Ød	h
50	63	316	270	292	116	17,8 - 14,8	21	30
65	75	343	288	302	121	20,8 - 17,3	24	35
80	90	380	304	316	124	20,8 - 17,3	24	35
100	110	425	337	343	134	23 - 19,3	24	38
150	160	550	433	403	157	23 - 19,3	27	38
200	200	688	546	469	181	29 - 24,3	32	48

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

CON ESTREMITÀ A SALDARE PER TUBI PE

MOD. 1200 | **PN 10** | **DN 80-200**

Con tronchetti pre-assemblati a saldare per tubi PE 100 - SDR 17

MOD. 1201 | **PN 16** | **DN 80-200**

Con tronchetti pre-assemblati a saldare per tubi PE 100 - SDR 11

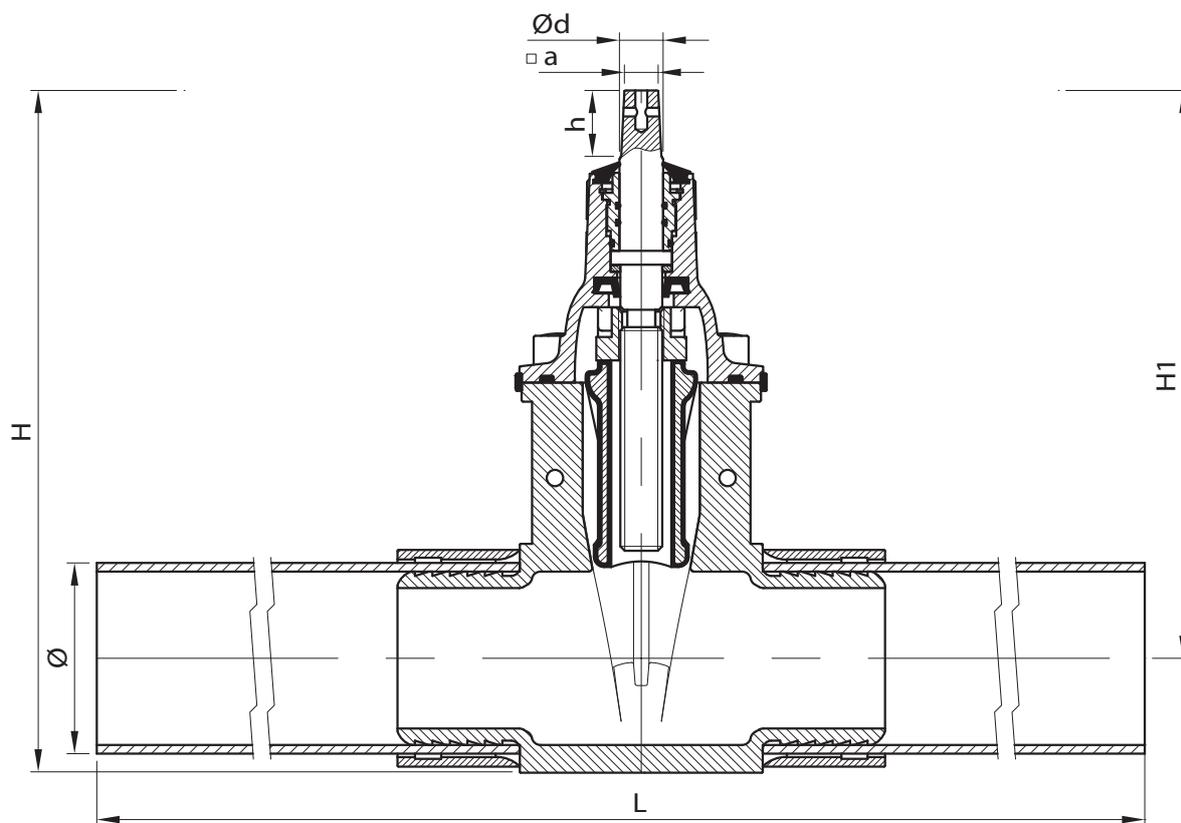


CARATTERISTICHE

- Saracinesca con tronchetti d'estremità a saldare in PE integrati nel corpo valvola mediante innesto forzato e blocco meccanico.
- Realizzata in accordo alle norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite guarnizione a labbro alloggiata nel coperchio per una massima garanzia.
- O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- O-Ring sostituibili in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo interamente vulcanizzato con foro passante per prevenire il ristagno di acqua e sedi per le guide laterali che riducono la coppia di manovra.
- Robusta madrevite non solidale al cuneo.
- Dischi antifrizione per minimizzare la coppia resistente d'attrito tra stelo di manovra, coperchio e bussola.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Anello paracolpi a protezione della connessione tra corpo e coperchio con impresso DN e nome del produttore per un immediato riconoscimento.
- Marcatura secondo la norma EN 19.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra o mediante attuatore elettrico (contattare Raci srl in merito).



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Dischi antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizione a labbro, guarnizione corpo-coperchio e parapolvere:

Gomma EPDM

Viti di connessione corpo-coperchio:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898

Anello paracolpi:

Materiale plastico rinforzato

Tronchetti d'estremità in PE:

PN 16 PE 100 (SDR 11) - PN 10 PE 100 (SDR 17.6)

DN	Ø	H	H1	L	□a	Ød	h
80	90	358	304	730	20,8 - 17,3	24	35
100	110	403	337	820	23 - 19,3	24	38
150	160	525	433	850	23 - 19,3	27	38
200	225	656	534	900	29 - 24,3	32	48

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 1300 | PN 16 | DN 50-200

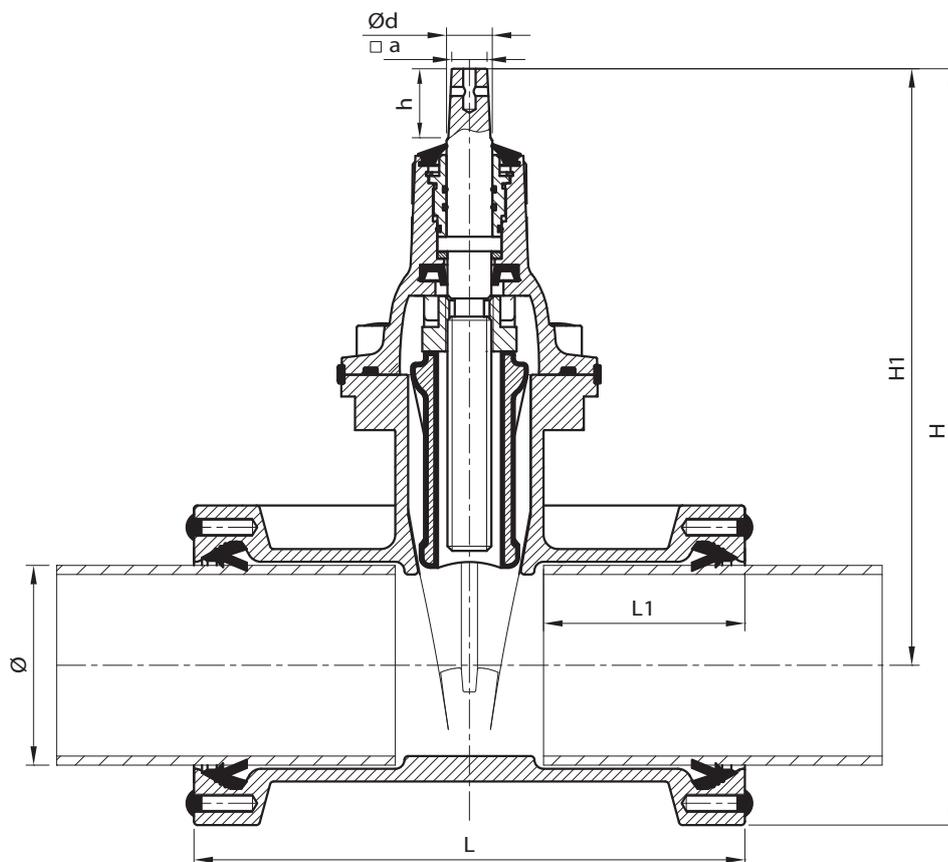
Con estremità a bicchiere per innesto rapido di tubi in PVC.

**CARATTERISTICHE**

- Saracinesca con estremità a bicchiere per l'innesto di tubi in PVC e sistema di tenuta idraulica mediante guarnizione a doppio labbro.
- Realizzata in accordo alle norme EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite guarnizione a labbro alloggiata nel coperchio per una massima garanzia.
- O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- O-Ring sostituibili in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo interamente vulcanizzato con foro passante per prevenire il ristagno di acqua e sedi per le guide laterali che riducono la coppia di manovra.
- Robusta madrevite non solidale al cuneo.
- Dischi antifrizione per minimizzare la coppia resistente d'attrito tra stelo di manovra, coperchio e bussola, sostituiti da cuscinetti a sfera reggispinta sulle taglie maggiori al DN 200.
- Viti di collegamento alloggiata nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Anello paracolpi a protezione della connessione tra corpo e coperchio con impresso DN e nome del produttore per un immediato riconoscimento.
- Marcatura secondo la norma EN 19.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra o mediante attuatore elettrico (contattare Raci srl in merito).



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Dischi antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizione a labbro, guarnizione corpo-coperchio e parapolvere:

Gomma EPDM

Viti di connessione corpo-coperchio:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898

Anello paracolpi:

Materiale plastico rinforzato

DN	Ø	H	H1	L	L1	□a	Ød	h
50	63	316	270	250	95	17,8 - 14,8	21	30
65	75	343	288	260	100	20,8 - 17,3	24	35
80	90	380	304	274	105	20,8 - 17,3	24	35
100	110	425	337	301	115	23 - 19,3	24	38
150	160	550	433	352	133	23 - 19,3	27	38
200	200	688	546	409	151	29 - 24,3	32	48

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

SARACINESCHE
CON ESTREMITÀ
FLANGIATE



MOD. 1040 | **PN 10-16** | **DN 40-50**
Corpo piatto Serie 14 EN558-1



MOD. 1050 | **PN 10-16** | **DN 40-50**
Corpo ovale Serie 15 EN558-1

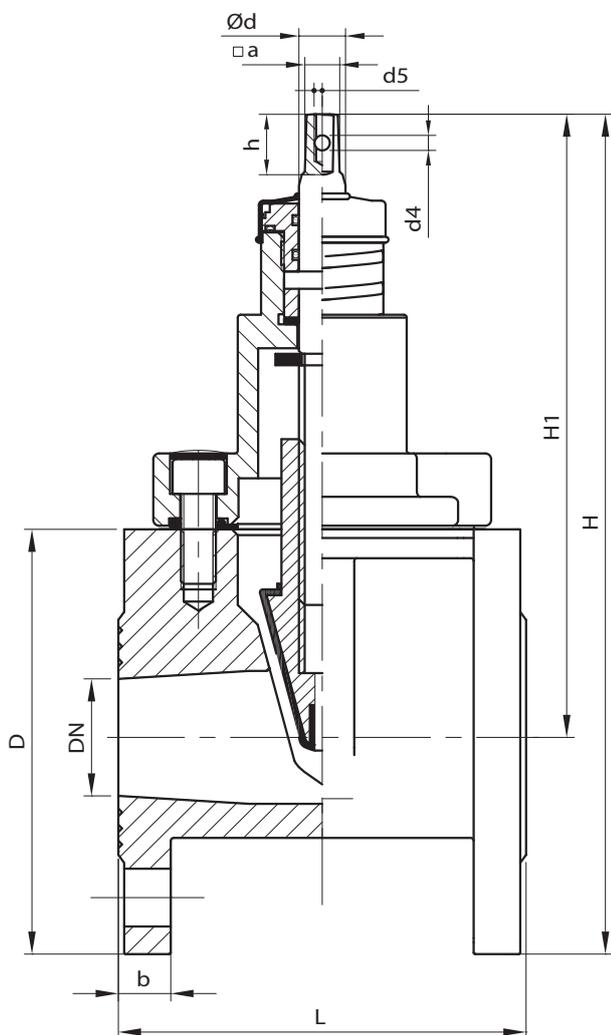
CARATTERISTICHE

- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo vulcanizzato integralmente sulla superficie di intercettazione del flusso con foro di drenaggio per evitare ristagno d'acqua.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

CON ESTREMITÀ FLANGIATE



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma
atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:

Resina acetalica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

Gomma NBR

Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate

DN	PN	L		H	H1	D	b	Ød	a	h	d4/d5	Peso valv. (kg)	
		1040	1050									1040	1050
40	16	140	240	290	216	147	18	16	10,5-12	26	5/M5	7	8,5
50	16	150	250	290	216	165	19	16	10,5-12	26	5/M5	9	10

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 2250 | PN 16 | DN 3/4" - 2"

Modello in linea con entrambe le estremità filettate femmina.



CARATTERISTICHE

- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo vulcanizzato integralmente sulla superficie di intercettazione del flusso con foro di drenaggio per evitare il ristagno d'acqua.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Filettature interne parallele per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.

MATERIALI

Corpo e coperchio:
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:
Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

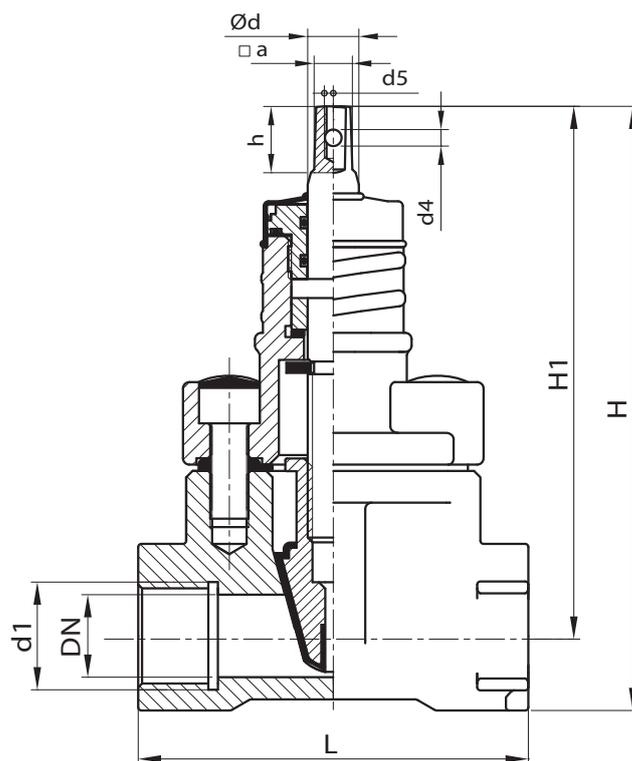
Cuneo:
Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:
Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:
Resina acetilica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:
Gomma NBR

Viti:
Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate



DN	d1	L	H	H1	Ød	a	h	d4/d5	Peso (kg)
3/4"	3/4"	122	192	169	16	10,5-12	21	5/M5	2,79
1"	1"	122	192	169	17	10,5-12	22	5/M5	2,9
1"1/4	1"1/4	122	192	169	18	10,5-12	23	5/M5	2,9
1"1/4	1"1/4	150	252	215	19	10,5-12	24	5/M5	5,05
1"1/2	1"1/2	150	252	215	20	10,5-12	25	5/M5	5,42
2"	2"	150	252	215	21	10,5-12	26	5/M5	4,99

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MOD. 2252 | **PN 16** | **DN 1" - 2"**

Modello in linea con una estremità filettata femmina ed una filettata maschio.

CARATTERISTICHE

- Modello in linea per il collegamento diretto al collare di presa con la possibilità d' eseguire la derivazione sottocarico.
- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo vulcanizzato integralmente sulla superficie di intercettazione del flusso con foro di drenaggio per evitare il ristagno d'acqua.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Filettature esterne coniche ed interne parallele per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.

MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088 (corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:

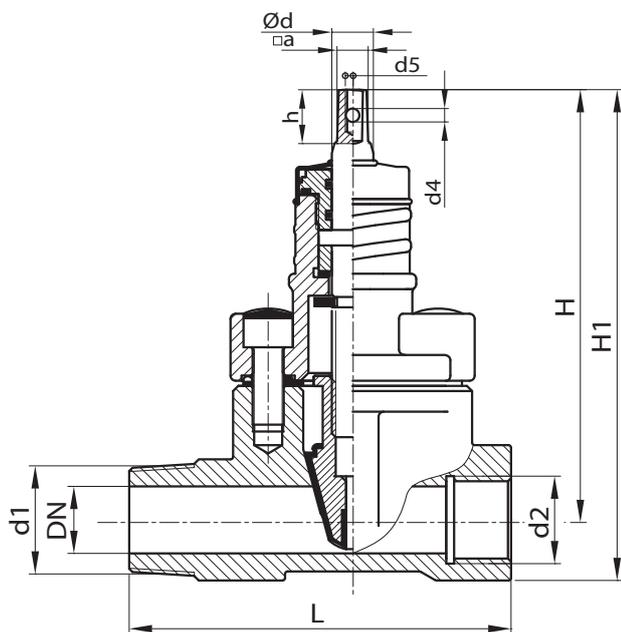
Resina acetalica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

Gomma NBR

Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate



DN	d1	d2	L	H	H1	ød	□a	h	d4/d5	Peso (kg)
1"	1"	1"1/4	147	192	141	16	10,5-12	21	5/M5	3
1"1/4	1"1/4	1"1/4	147	192	141	17	10,5-12	22	5/M5	2,9
1"1/4	1"1/4	2"	170	252	160	18	10,5-12	23	5/M5	4,9
1"1/2	1"1/2	2"	170	252	160	19	10,5-12	24	5/M5	4,92
1"1/2	1"1/2	1"1/2	170	252	160	20	10,5-12	25	5/M5	4,55
2"	2"	2"	170	252	160	21	10,5-12	26	5/M5	4,9

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MASCHIO/FEMMINA E SISTEMA INTEGRATO RACIPUSH



MOD. 2253

PN 16

DN 1" - 2"

Modello in linea con estremità filettate ed innesto rapido antisfilamento per tubi PE.

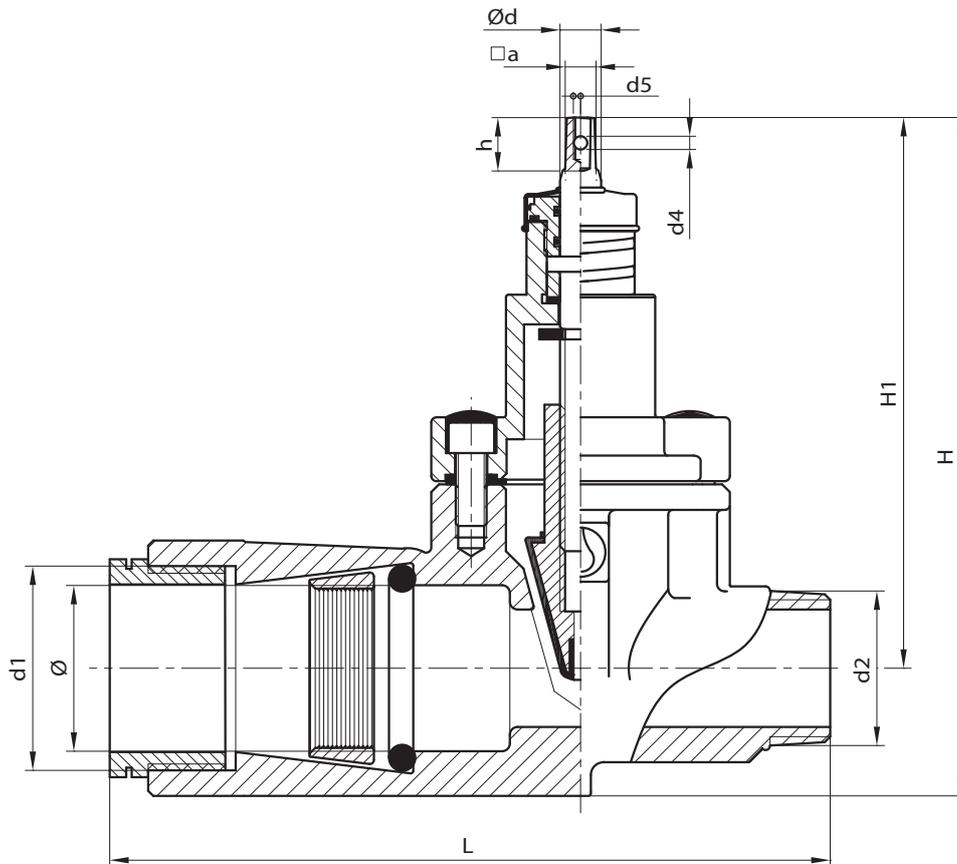


CARATTERISTICHE

- Modello in linea con una estremità filettata maschio per il collegamento diretto al collare di presa. L'altra estremità con sistema integrato antisfilamento RaciPush per tubi in PE e filettatura femmina per il montaggio della foratubi e l'esecuzione della derivazione sottocarico. Ulteriore possibilità d'utilizzo, il collegamento con passaggio pieno a tubazione metallica.
- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo vulcanizzato integralmente sulla superficie di intercettazione del flusso con foro di drenaggio per evitare il ristagno d'acqua.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Filettature esterne coniche ed interne parallele per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma
atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:

Resina acetalica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

Gomma NBR

Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate

Ghiera antisfilamento:

Resina POM

DN	Ø	d1	d2	L	H	H1	Ød	□a	h	d4/d5	Peso (kg)
1"	32	1"1/4	1"1/4	191	169	198	16	10,5-12	21	5/M5	3,29
1"1/4	40	1"1/2	2"	233	215	248	17	10,5-12	22	5/M5	5,17
1"1/2	50	2"	2"	247	215	255	18	10,5-12	23	5/M5	5,87
2"	63	2"1/2	2"	265	215	265	19	10,5-12	24	5/M5	6,74

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 2260

PN 16

DN 3/4" - 2"

Modello in linea, con estremità ad innesto rapido antisfilamento per tubi PE.



CARATTERISTICHE

- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Cuneo vulcanizzato integralmente sulla superficie di intercettazione del flusso con foro di drenaggio per evitare il ristagno d'acqua.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.

MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088 (corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Cuneo:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:

Resina acetilica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

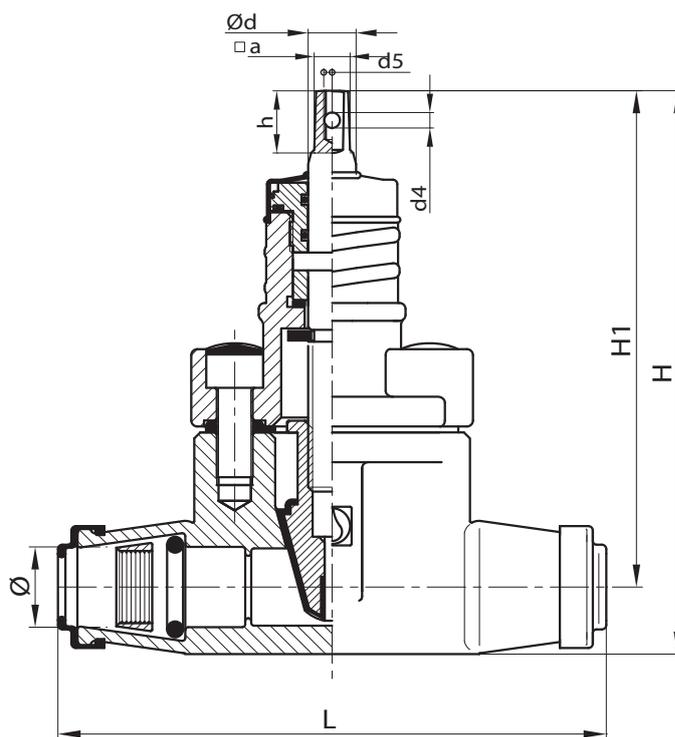
Gomma NBR

Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate

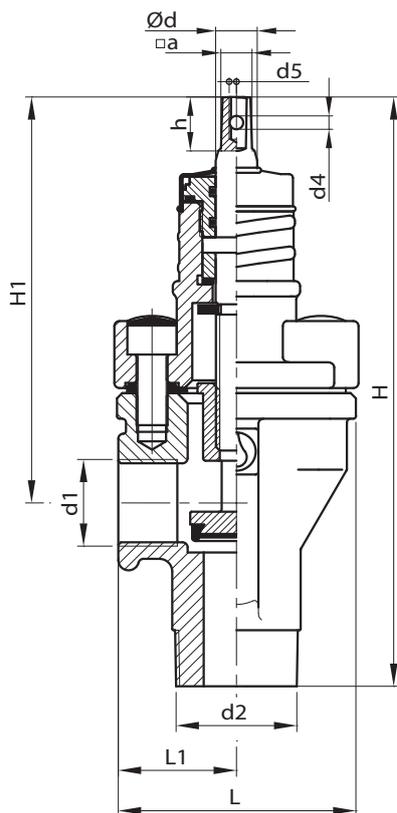
Ghiera antisfilamento:

Resina POM



DN	Ø	L	H	H1	Ø d	a	h	d4/d5	Peso (kg)
3/4"	25	170	158,5	136	16	10,5-12	21	5/M5	3
1"	32	170	158,5	136	17	10,5-12	22	5/M5	3
1"1/4	40	220	218	182	18	10,5-12	23	5/M5	5
1"1/2	50	232	222	182	19	10,5-12	24	5/M5	5
2"	63	270	230	182	20	10,5-12	25	5/M5	6,5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



A SQUADRA MASCHIO/FEMMINA


MOD. 2312 | **PN 16** | **DN 3/4" - 2"**

Modello a squadra con attacco filettato maschio per il collegamento al collare di presa ed uscita filettata femmina.

CARATTERISTICHE

- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Tampone di tenuta con profilo gommato toroidale.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Filettature esterne coniche ed interne parallele per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.

MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Tampone:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:

Resina acetalica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

Gomma NBR

Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate

DN	d1	d2	H	H1	L	L1	ød	□a	h	d4/d5	Peso (kg)
3/4"	3/4"	1"1/4	232	110	94	47	16	10,5-12	21	5/M5	2,81
1"	1"	1"1/4	232	110	94	47	17	10,5-12	22	5/M5	2,73
1"1/4	1"1/4	1"1/4	232	110	94	47	18	10,5-12	23	5/M5	2,75
1"1/4	1"1/4	2"	294	201	118	60	19	10,5-12	24	5/M5	5,05
1"1/2	1"1/2	2"	294	201	118	60	20	10,5-12	25	5/M5	5
2"	2"	2"	294	201	118	60	21	10,5-12	26	5/M5	4,8

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE DI DERIVAZIONE A SQUADRA CON SISTEMA INTEGRATO RACIPUSH



MOD. 2313 | **PN 16** | **DN 3/4" - 2"**



Modello a squadra con attacco filettato maschio per il collegamento diretto al collare di presa ed innesto rapido antisfilamento per tubi in PE.

CARATTERISTICHE

- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Tampone di tenuta con profilo gommato toroidale.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Filettature esterne coniche per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Manovra manuale con volantino, cappellotto, asta di manovra.

MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088 (corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Tampone:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:

Resina acetilica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

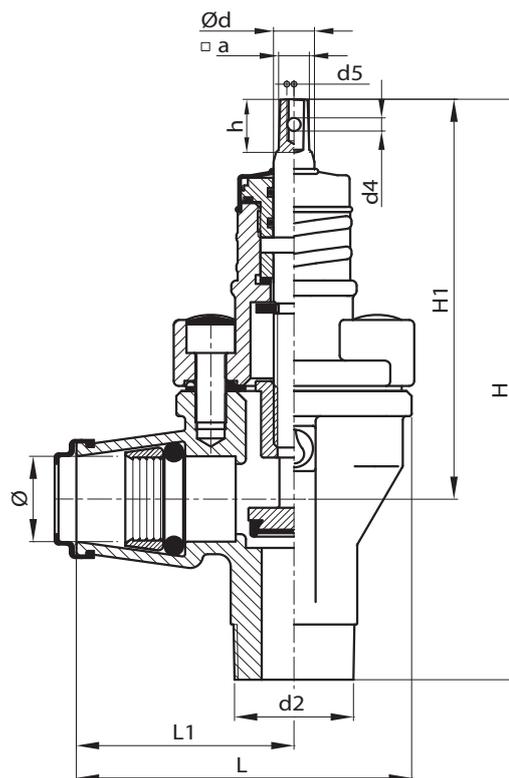
Gomma NBR

Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate

Ghiera antisfilamento:

Resina POM



DN	Ø	d2	H	H1	L	L1	Ød	□a	h	d4/d5	Peso (kg)
3/4"	25	1"1/4	233	164	128	81	16	10,5-12	21	5/M5	2,82
1"	32	1"1/4	233	164	133	86	17	10,5-12	22	5/M5	2,9
1"1/4	40	1"1/4	233	164	138	98	18	10,5-12	23	5/M5	3,03
1"1/4	40	2"	295	202	155	106	19	10,5-12	24	5/M5	4,79
1"1/2	50	2"	295	202	170	120	20	10,5-12	25	5/M5	4,3
2"	63	2"	295	202	187	138	21	10,5-12	26	5/M5	5,54

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MOD. 2500 | PN 16 | DN 50 - 2

Valvola di accesso alla linea con connessione flangiata DN 50 ed uscita filettata femmina 2".

**CARATTERISTICHE**

- Grande versatilità, utilizzabile per molteplici scopi: idrante sottosuolo per centro storico, rubinetto di presa, valvola di intercettazione sfiato manovrabile dall'alto, punto di accesso per monitoraggio rete, ecc.
- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo e coperchio rivestiti internamente ed esternamente con strato epossidico anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta secondaria tramite O-Ring multipli alloggiati in sedi lavorate in materiale esente da corrosione secondo la norma DIN 3547-1.
- Disco di tenuta tra albero e coperchio a valvola completamente aperta che permette la sostituzione degli O-Ring in pressione in accordo alla norma ISO 7259.
- Stelo forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Tampone di tenuta con profilo gommatore toroidale.
- Viti di collegamento alloggiati nel coperchio e protette dalla corrosione mediante speciale resina plastica isolante.
- Manovra manuale con volantino, cappello, asta di manovra.

MATERIALI**Corpo e coperchio:**

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088 (corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Tampone:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58) rivestito in gomma atossica NBR vulcanizzata

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccola antifirizione:

Resina acetalica POM

O-Ring, guarnizione di tenuta corpo-coperchio, cuffia parapolvere:

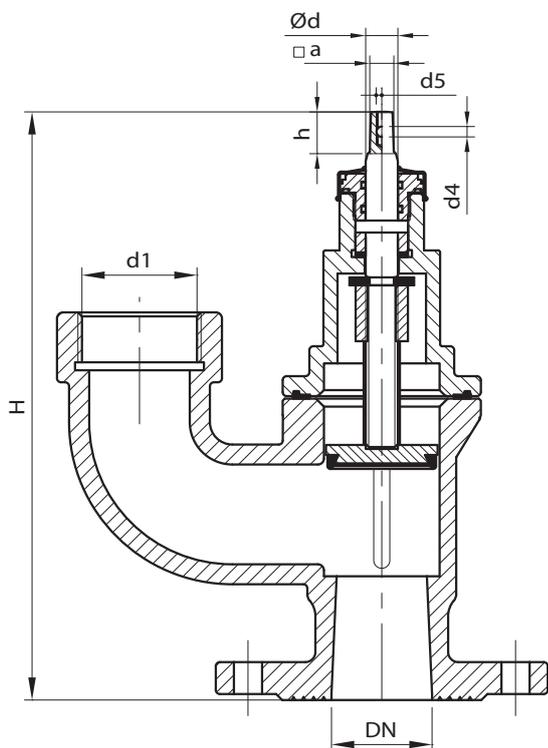
Gomma NBR

Viti:

Acciaio classe 8.8 EN ISO 898 tropicalizzate

Ghiera antisfilamento:

Resina POM



DN	d1	L	L1	H	H1	Ød	a	h	d4/d5	Peso (kg)
50	2"	244	120	305	194	16	10,5-12	26	5/M5	10,5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE A FARFALLA A DOPPIO ECCENTRICO



3

MOD. 3100	PN 10	DN 100 - 2000
MOD. 3101	PN 16	DN 100 - 2000
MOD. 3102	PN 25	DN 100 - 2000



Modello flangiato con riduttore di sforzo e volantino di manovra

MOD. 3110	PN 10	DN 100 - 2000
MOD. 3111	PN 16	DN 100 - 2000
MOD. 3112	PN 25	DN 100 - 2000

Modello flangiato con riduttore di sforzo predisposto per l'interramento ed asta di manovra.

MOD. 3200	PN 10	DN 100 - 2000
MOD. 3201	PN 16	DN 100 - 2000
MOD. 3202	PN 25	DN 100 - 2000

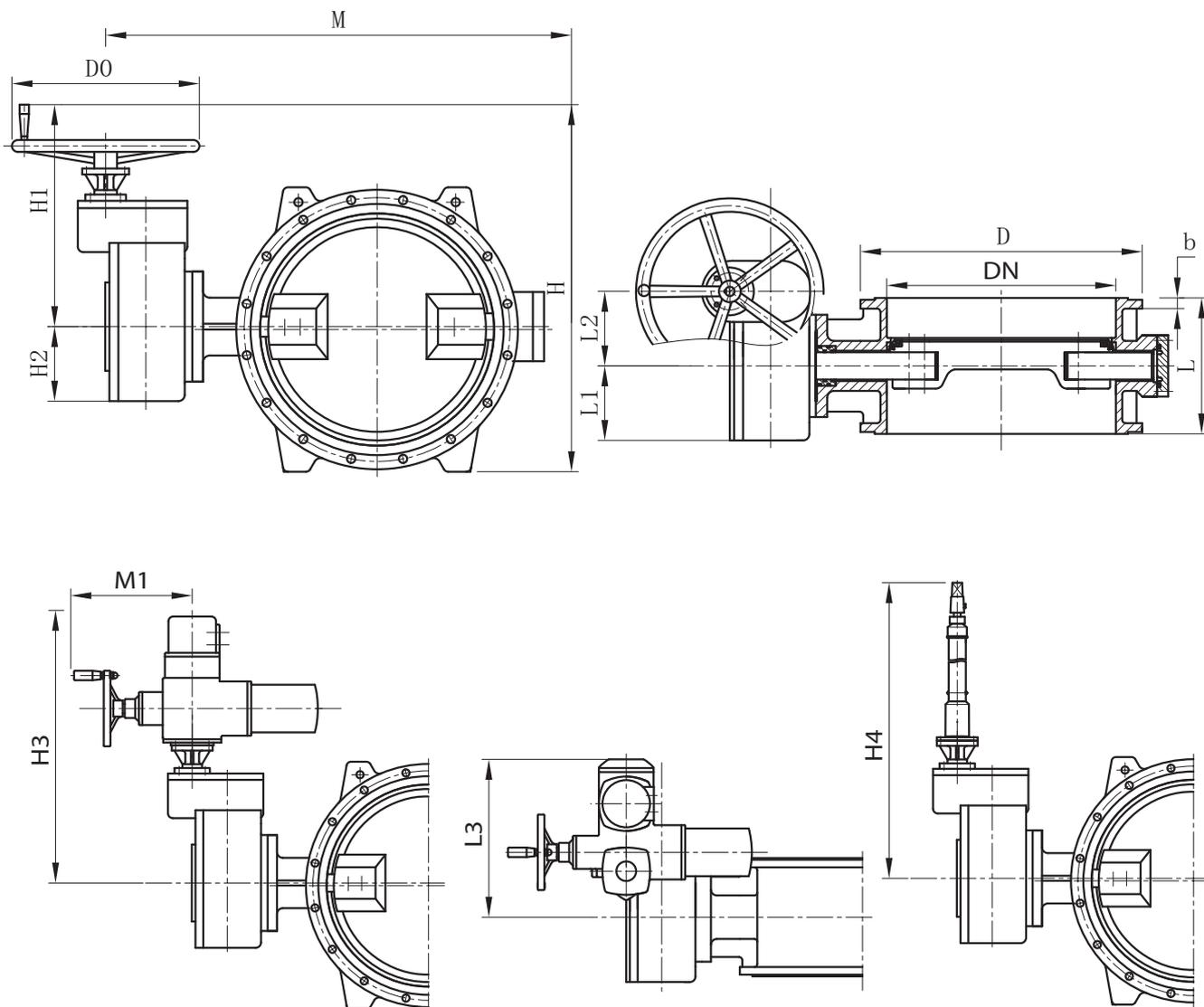
Modello flangiato con attuatore elettrico per manovra motorizzata.

CARATTERISTICHE

- Esecuzione a doppio eccentrico per la riduzione degli sfregamenti sulla tenuta e degli sforzi di manovra nel senso preferenziale di flusso.
- Tenuta bidirezionale.
- Realizzata in accordo alla norma EN 1074.
- Corpo, disco, contro-disco e riduttore rivestiti integralmente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Scartamento secondo la norma EN 558-1, serie 14.
- Sede di tenuta in acciaio inossidabile CrNi riportata sul corpo per saldatura o fissata meccanicamente, quindi removibile.
- Profilo di tenuta in gomma elastomerica a profilo asimmetrico sostituibile.
- Alberi in acciaio inossidabile con sistema di tenuta secondaria per mezzo di O-Ring esenti da manutenzione alloggiati in materiale non soggetto alla corrosione.
- Accoppiamento flangiato del riduttore dimensionato in accordo alla norma EN ISO 5211.
- Manovra con volantino, cappello, asta di rinvio o mediante attuatore elettrico.
- Disponibile nella versione da interrimento.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo, disco, contro-disco e scatola/e del riduttore:

Ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG50)

Alberi:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Seggio di tenuta:

Acciaio inossidabile austenitico CrNi, (qualità
corrispondente ad acciaio AISI 304)

Boccola di tenuta:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Boccole antifrizione:

Acciaio multistrato a nido d'ape e grafite
lubrificante.

O-Ring ed anello di tenuta sul disco:

Gomma EPDM

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

DN	PN	L	D	b	versione a manovra manuale										versione a manovra motorizzata				
					H	L1	L2	H1	H2	D0	M	H4	N. giri	kg	H3	M1	L3	tipo	Kg
100	10	190	220	19	372	77	48	257	68	160	370	1257	8,75	50	467	250	245	SA07.1/F07	70
	16				382						467				250	245	SA07.1/F07	70	
	25				382						467				250	245	SA07.1/F07	70	
125	10	200	250	19	387	77	48	257	68	160	420	1257	8,75	52	467	250	245	SA07.1/F07	72
	16				460						467				250	245	SA07.1/F07	72	
	25				460						530				250	284	SA07.1/F10	75	
150	10	210	285	19	405	77	48	257	68	160	498	1257	8,75	55	467	250	245	SA07.1/F07	75
	16				478						516				467	250	245	SA07.1/F07	85
	25				478						596				530	250	284	SA07.1/F10	90
200	10	230	340	20	498	125	87	320	105	320	619	1320	18,5	76	530	250	284	SA07.1/F10	96
	16				508						632				530	250	284	SA07.1/F10	96
	25				508						632				530	250	284	SA07.5/F10	107
250	10	250	395	22	523	125	87	320	105	320	691	1320	18,5	106	530	250	284	SA07.1/F10	126
	16		405		530						110				530	250	284	SA07.5/F10	131
	25		425		540						115				530	250	284	SA07.5/F10	136
300	10	270	445	25	548	125	87	320	105	320	886	1320	18,5	120	530	250	284	SA07.1/F10	140
	16		460		558						145				530	250	284	SA07.5/F10	166
	25		485		570						169				530	254	284	SA10.1/F10	194
350	10	290	505	25	578	125	87	320	105	320	861	1320	18,5	166	530	250	284	SA07.5/F10	187
	16		520		588						180				530	254	284	SA10.1/F10	205
	25		555		720						203				645	254	323	SA10.1/F10	228
400	10	310	565	25	639	182	140	349	152	320	897	1349	20	205	559	250	337	SA07.5/F10	226
	16		580		733						210				645	250	323	SA07.5/F10	231
	25		620		825						290				715	250	343	SA07.5/F10	311
450	10	330	615	26	750	190	126	435	133	360	1081	1435	20	262	645	254	323	SA10.1/F10	287
	16		640		763						277				645	254	323	SA10.1/F10	302
	25		670		848						356				715	254	343	SA10.1/F10	381
500	10	350	670	27	777	190	126	435	133	360	1047	1435	46	352	645	254	323	SA10.1/F10	377
	16		715		870						360				715	250	343	SA07.5/F10	381
	25		730		877						485				715	250	343	SA07.5/F10	506
600	10	390	780	30	909	216	183	512	212	450	1244	1512	90	558	722	250	380	SA07.5/F10	579
	16		840		933						566				715	250	343	SA07.5/F10	587
	25		845		942						580				722	254	380	SA10.1/F10	605
700	10	430	895	33	967	216	183	512	212	450	1405	1512	157	691	722	250	380	SA07.5/F10	712
	16		910		977						745				722	254	380	SA10.1/F10	770
	25		960		1051						842				773	254	450	SA10.1/F10	867
800	10	470	1015	35	1027	216	183	512	212	450	1493	1512	157	863	722	254	380	SA10.1/F10	888
	16		1025		1034						875				722	254	380	SA10.1/F10	900
	25		1085		1176						1210				836	254	462	SA10.1/F10	1235
900	10	510	1115	38	1077	216	183	512	212	450	1703	1512	157	1080	722	254	380	SA10.1/F10	1105
	16		1125		1133						1190				773	254	450	SA10.1/F10	1215
	25		1185		1226						1620				836	254	462	SA10.1/F10	1645
1000	10	550	1230	40	1186	258	253	563	283	500	1895	1563	255	1750	773	254	450	SA10.1/F10	1775
	16		1255		1198						1880				773	254	450	SA10.1/F10	1905
	25		1320		1294						2050				836	254	462	SA10.1/F10	2155
1200	10	630	1455	45	1361	287	265	626	302	500	2272	1626	412,5	2313	836	254	462	SA10.1/F10	2338
	16		1485		1376						2330				836	254	462	SA10.1/F10	2355
	25		1530		1399						2435				846	329	487	SA14.1/F14	2670
1400	10	710	1675	46	1471	287	265	626	302	500	2515	1626	412,5	3456	846	329	487	SA14.1/F14	3506
	16		1685		1520						3510				880	254	562	SA10.1/F10	3535
	25		1755		1663						3870				988	254	562	SA10.1/F10	3895
1500	10	750	1785	47,5	1570	352	365	670	330	640	2678	1670	600	2980	880	254	562	SA10.1/F10	3005
	16		1820		1590						3870				890	329	587	SA14.1/F14	3920
	25		1865		1718						4980				998	329	587	SA14.1/F14	5030
1600	10	790	1915	49	1661	287	265	626	302	500	2770	1626	600	5162	846	329	487	SA14.1/F14	5212
	16		1930		1601						5800				846	329	487	SA14.1/F14	5850
	25		1975		1773						6780				988	254	562	SA10.1/F10	6805
1800	10	870	2115	52	1843	352	365	778	330	500	2682	1778	1200	5400	988	254	562	SA10.1/F10	5425
	16		2130		1863						5916				998	254	562	SA10.1/F10	5941
	25		2195		1893						7280				1008	329	587	SA14.1/F14	7330
2000	10	950	2325	55	1948	352	365	778	330	500	2957	1778	1200	8860	988	254	562	SA10.1/F10	8885
	16		2345		1968						10900				1008	329	587	SA14.1/F14	10950
	25		2425		2008						13800				1008	329	587	SA14.1/F14	13850

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M. 174/2004.

VALVOLE A FARFALLA
AD ASSE CENTRATO
TIPO WAFER



MOD. 3301
MOD. 3401

PN 10/16
PN 25

DN 50-1200
DN 50-500



Modello con asole di centraggio per l'installazione tra controflange.

CARATTERISTICHE

- Modello wafer per il montaggio tra due contro-flange, con asole di centraggio alle estremità inferiore e superiore;
- Realizzata in accordo alla norma EN 1074 e certificata in accordo a modulo H - direttiva 97/23/CE (PED).
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoisolante anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Scartamento ridotto secondo la norma EN 558-1, serie 20.
- Sistema d'intercettazione del flusso privo di sedi in rilievo sul corpo valvola che restringono la sezione di passaggio.
- Tenuta sul corpo per mezzo di manicotto passante (e sostituibile fino al DN300) in gomma integralmente vulcanizzata su anima d'alluminio.
- Dal DN300 costruzione ad albero unico passante ed imperniato nel disco.
- Boccole antifrizione in materiale autolubrificante, sede d'alloggiamento delle tenute secondarie tramite O-Ring.
- Equipaggiamento standard: con leva di manovra per DN≤200 con riduttore di sforzo e volantino per DN>200.
- Possibili accoppiamenti con asta di manovra per installazione sottosuolo, attuatore elettrico e pneumatico.

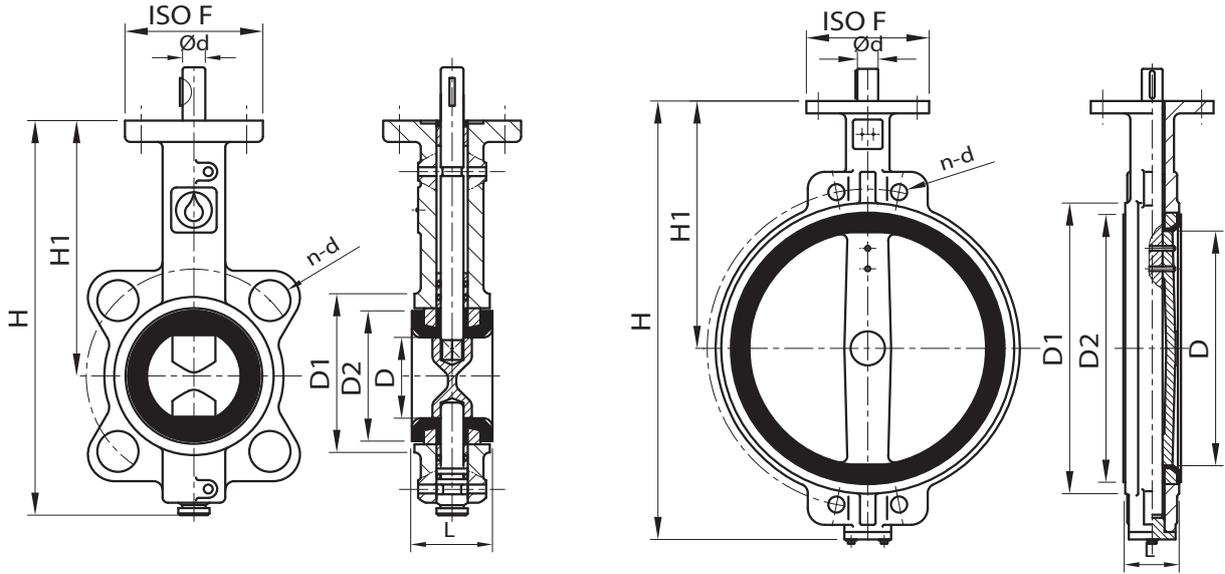


MATERIALI

CORPO	COD.	DISCO	ALBERO/I	MANICOTTO	BOCCOLE
Ghisa grigia EN-GJL-250	Z01	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)	Acciaio inossidabile 1.4021 (UNI X2CrS13 o AISI 420)	EPDM	Resina dura o bronzo auto- lubrificante
	Z03	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)		NBR	
	Z05	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata nickel		EPDM	
	Z07	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata nickel		NBR	
	Z09	Acciaio zincato		EPDM	
	Z11	Acciaio zincato		NBR	
	Z13	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		EPDM	
	Z15	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		NBR	
	Z20	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 con rivestimento epossidico			
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15	Q01	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)	Acciaio inossidabile 1.4021 (UNI X2CrS13 o AISI 420)	EPDM	Resina dura o bronzo auto- lubrificante
	Q03	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)		NBR	
	Q05	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata nickel		EPDM	
	Q07	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata nickel		NBR	
	Q09	Acciaio zincato		EPDM	
	Q11	Acciaio zincato		NBR	
	Q13	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		EPDM	
	Q15	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		NBR	
	Q20	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 con rivestimento epossidico		VITON	

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

AD ASSE CENTRATO TIPO WAFER



DN	H	H1	L	D	D1		D2		ISO F		ød	n-d		
					PN 10-16	PN 25	PN 10-16	PN 25	PN 10-16	PN 25		PN 10	PN 16	PN 25
50	241	161	43	51	93		76,5		F05		13	4 - Ø18		
65	264	175	46	63	108	120	89	86	F05		13	4 - Ø23		
80	276	181	46	77,5	123	126	104	100,9	F05		13	4 - Ø26,5		
100	314	200	52	103	153	156	135	129	F07		16	4 - Ø18		
125	340	213	56	122	181	187	159	153	F07		19	4 - Ø24,5		
150	365	226	56	154,5	210	212	188,5	185,5	F07		19	4 - Ø22		
200	435	260	60	201	263	264	238	235	F10		22,5	4 - Ø22		
250	495	292	68	249	317	325	292,5	289,5	F10		29	4 - Ø28		
300	579	337	78	300	375	375	344	341,5	F12		32	4 - Ø30		
350	635	368	78	332	405	442	375	372,5	F12		32	4 - Ø22	4 - Ø26	4 - 38
400	701	400	102	387,5	470	502	439	436	F14		33,5	4 - Ø26	4 - Ø30	4 - 45
450	749	422	114	438,5	521	558	490	487	F14	F16	38	4 - Ø26	4 - Ø30	4 - 50,5
500	841	480	127	489	565	618	535	532	F14	F16	41,5	4 - Ø26	4 - Ø33	4 - 50,5
600	1021	562	154	590	693		654,5		F16		51	4 - Ø30	4(+16)-Ø36	
700	1156	629	165	691,5	800		744		F25		64	4 - Ø30	4(+16)-Ø36	
800	1260	666	190	792	906		850		F25		64	4 - Ø33	4(+20)-Ø39	
900	1375	722	203	861	1015		947		F25		75	4 - Ø33	4(+24)-Ø39	
1000	1518	800	216	961	1134		1053		F25		85	4 - Ø36	4(+24)-Ø42	

Per DN > 1000, a richiesta.

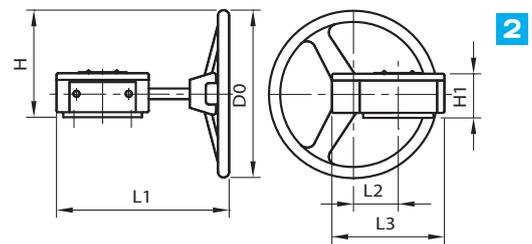
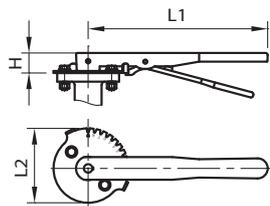
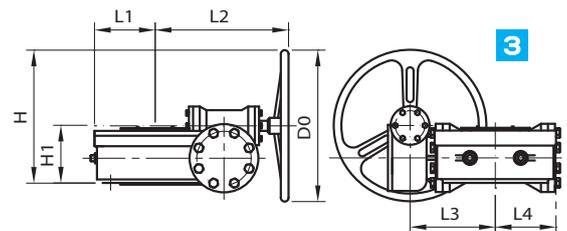


Fig.	DN	L1	L2	L3	L4	H	H1	D0
1	50-150	267	52	-	-	32	-	-
	200-300	359	75	-	-	50	-	-
2	80-150	212	45	129	-	113	65	145
	200-250	305	62	171	-	182	70	285
	300-350	300	85	198	-	182	77	285
	400-450	423	120	280	-	247	103	385
3	500-600	490	122	316	-	270	143	385
	700	173	359	245	173	373	158	425
	800-900	146	337	230	146	378	149	425
	1000	201	399	279	201	409	185	425



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE A FARFALLA AD ASSE CENTRATO TIPO LUG



3

VALVOLE A FARFALLA

MOD. 3401 | PN 10-16 | DN 50-1200
MOD. 3402 | PN 25 | DN 50-500



Modello con asole filettate per l'installazione wafer o come fine linea.

CARATTERISTICHE

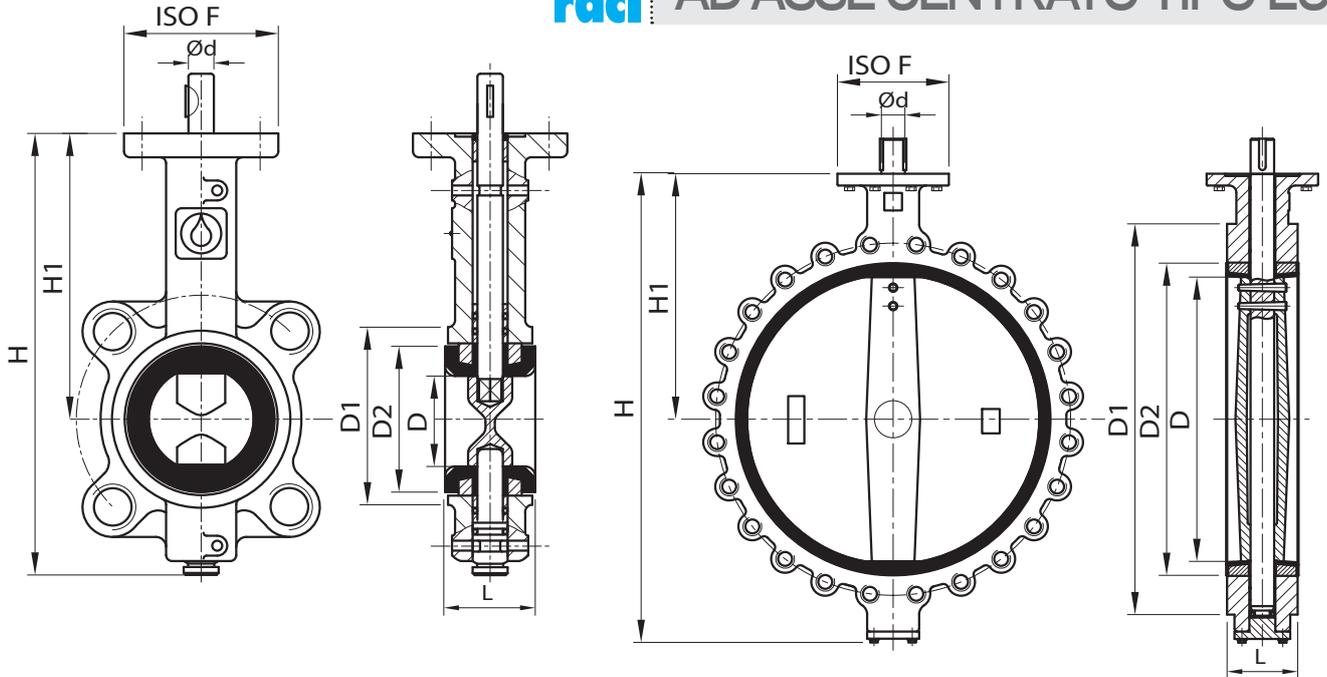
- Modello lug per il montaggio su collegamenti flangiati, mediante corpo a corona di fori filettati.
- Realizzata in accordo alla norma EN 1074 e certificata in accordo a modulo H - direttiva 97/23/CE (PED).
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Scartamento ridotto secondo la norma EN 558-1, serie 20.
- Sistema d'intercettazione del flusso privo di sedi in rilievo sul corpo valvola che restringono la sezione di passaggio.
- Tenuta sul corpo per mezzo di manicotto passante (e sostituibile fino al DN300) in gomma integralmente vulcanizzata su anima d'alluminio.
- Dal DN300 costruzione ad albero unico passante ed imperniato nel disco.
- Boccole antifrizione in materiale autolubrificante, sede d'alloggiamento delle tenute secondarie tramite O-Ring.
- Equipaggiamento standard: con leva di manovra per DN≤200 con riduttore di sforzo e volantino per DN>200.
- Possibili accoppiamenti con asta di manovra per installazione sottosuolo, attuatore elettrico e pneumatico.



MATERIALI

CORPO	COD.	DISCO	ALBERO/I	MANICOTTO	BOCCOLE
Ghisa grigia EN-GJL-250	Z01	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)	Acciaio inossidabile 1.4021 (UNI X2CrS13 o AISI 420)	EPDM	Resina dura o bronzo auto- lubrificante
	Z03	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)		NBR	
	Z05	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		EPDM	
	Z07	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		NBR	
	Z09	Acciaio zincato		EPDM	
	Z11	Acciaio zincato		NBR	
	Z13	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		EPDM	
	Z15	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		NBR	
	Z20	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 con rivestimento epossidico			
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15	Q01	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)	Acciaio inossidabile 1.4021 (UNI X2CrS13 o AISI 420)	EPDM	Resina dura o bronzo auto- lubrificante
	Q03	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)		NBR	
	Q05	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		EPDM	
	Q07	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		NBR	
	Q09	Acciaio zincato		EPDM	
	Q11	Acciaio zincato		NBR	
	Q13	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		EPDM	
	Q15	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		NBR	
	Q20	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 con rivestimento epossidico		VITON	

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M. 174:2004.



DN	H	H1	L	D	D1		D2		ISO F		ød
					PN 10-16	PN 25	PN 10-16	PN 25	PN 10-16	PN 25	
50	241	161	43	51	93		76,5		F05		13
65	264	175	46	63	108	120	89	86	F05		13
80	276	181	46	77,5	123	126	104	100,9	F05		13
100	314	200	52	103	153	156	135	129	F07		16
125	340	213	56	122	181	187	159	153	F07		19
150	365	226	56	154,5	210	212	188,5	185,5	F07		19
200	435	260	60	201	263	264	238	235	F10		22,5
250	495	292	68	249	317	325	292,5	289,5	F10		29
300	579	337	78	300	375	375	344	341,5	F12		32
350	635	368	78	332	405	442	375	372,5	F12		32
400	701	400	102	387,5	470	502	439	436	F14		33,5
450	749	422	114	438,5	521	558	490	487	F14	F16	38
500	841	480	127	489	565	618	535	532	F14	F16	41,5
600	1021	562	154	590	693		654,5		F16		51
700	1156	629	165	691,5	800		744		F25		64
800	1260	666	190	792	906		850		F25		64
900	1375	722	203	861	1015		947		F25		75
1000	1518	800	216	961	1134		1053		F25		85

Per DN > 1000, a richiesta.

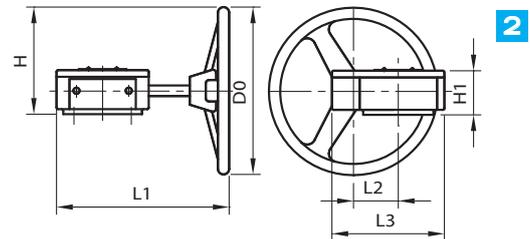
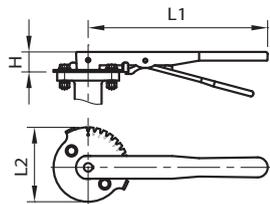
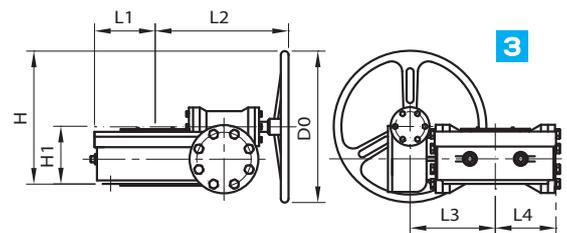


Fig.	DN	L1	L2	L3	L4	H	H1	D0
1	50-150	267	52	-	-	32	-	-
	200-300	359	75	-	-	50	-	-
2	80-150	212	45	129	-	113	65	145
	200-250	305	62	171	-	182	70	285
	300-350	300	85	198	-	182	77	285
	400-450	423	120	280	-	247	103	385
3	500-600	490	122	316	-	270	143	385
	700	173	359	245	173	373	158	425
	800-900	146	337	230	146	378	149	425
	1000	201	399	279	201	409	185	425



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE A FARFALLA
**ASSE CENTRATO
 TIPO FLANGIATO**



MOD. 3501 | PN 10-16 | DN 50-1200

Modello flangiato a scartamento ridotto.



SPECIAL FEATURES

- Modello con estremità flangiate.
- Realizzata in accordo alla norma EN 1074 e certificata in accordo a modulo H – direttiva 97/23/CE (PED).
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Scartamento ridotto secondo la norma EN 558-1, serie 13.
- Sistema d'intercettazione del flusso privo di sedi in rilievo sul corpo valvola che restringono la sezione di passaggio.
- Tenuta sul corpo per mezzo di manicotto passante in gomma integralmente vulcanizzata sul passaggio del fluido e sul gradino di tenuta delle flange (non necessarie guarnizioni piane aggiuntive).
- Boccole antifrizione in materiale autolubrificante, sede d'alloggiamento delle tenute secondarie tramite O-Ring.
- Equipaggiamento standard: con leva di manovra per DN≤200 con riduttore di sforzo e volantino per DN>200.
- Possibili accoppiamenti con asta di manovra per installazione sottosuolo, attuatore elettrico e pneumatico.

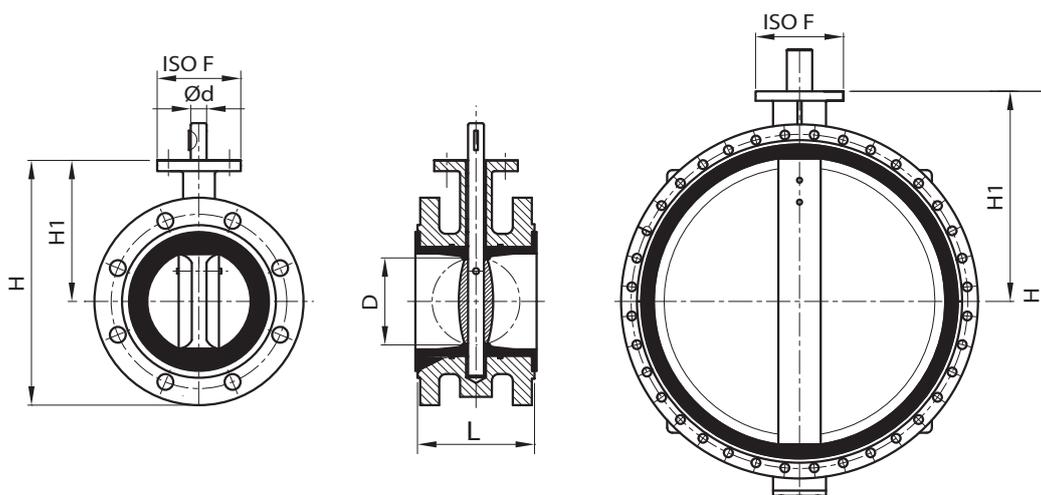


MATERIALI

CORPO	COD.	DISCO	ALBERO/I	MANICOTTO	BOCCOLE
Ghisa grigia EN-GJL-250	Z01	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)	Acciaio inossidabile 1.4021 (UNI X2CrS13 o AISI 420)	EPDM	Resina dura o bronzo auto- lubrificante
	Z03	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)		NBR	
	Z05	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		EPDM	
	Z07	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		NBR	
	Z09	Acciaio zincato		EPDM	
	Z11	Acciaio zincato		NBR	
	Z13	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		EPDM	
	Z15	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		NBR	
	Z20	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 con rivestimento epossidico			
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15	Q01	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)	Acciaio inossidabile 1.4021 (UNI X2CrS13 o AISI 420)	EPDM	Resina dura o bronzo auto- lubrificante
	Q03	Acciaio inossidabile 1.4401 (UNI X5CrNiMo1712 o AISI 316)		NBR	
	Q05	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		EPDM	
	Q07	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 placcata Nichel		NBR	
	Q09	Acciaio zincato		EPDM	
	Q11	Acciaio zincato		NBR	
	Q13	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		EPDM	
	Q15	Acciaio inossidabile 1.4301 (UNI X5CrNi1810 o AISI 304)		NBR	
	Q20	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 con rivestimento epossidico		VITON	

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile – D.M.174:2004.

ASSE CENTRATO TIPO FLANGIATO



DN	H	H1	L	D	ISO F	ød
50	241	161	108	51	65	13
65	264	175	112	63	65	13
80	276	181	114	77,5	65	13
100	314	200	127	103	90	16
125	340	213	140	122	90	19
150	365	226	140	154,5	90	19
200	435	260	152	201	125	22,5
250	495	292	165	249	125	29
300	579	337	178	300	150	32
350	635	368	190	332	150	32
400	701	400	216	387,5	175	33,5
450	749	422	222	438,5	175	38
500	841	480	229	489	175	41,5
600	1021	562	267	590	210	51
700	1156	629	292	691,5	300	64
800	1260	666	318	792	300	64
900	1375	722	330	861	300	75
1000	1518	800	410	961	300	85

Per DN > 1000, a richiesta.

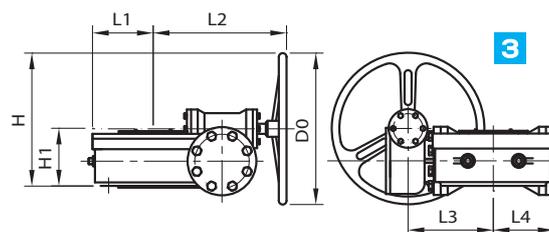
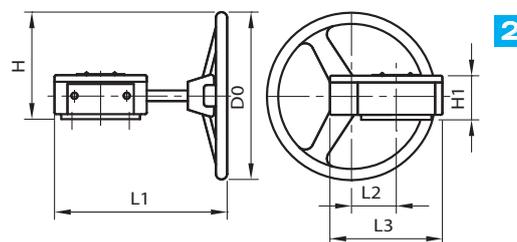
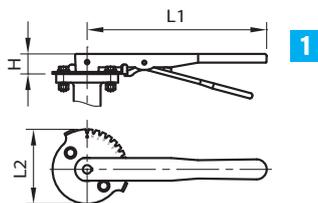


Fig.	DN	L1	L2	L3	L4	H	H1	D0
1	50-150	267	52	-	-	32	-	-
	200-300	359	75	-	-	50	-	-
2	80-150	212	45	129	-	113	65	145
	200-250	305	62	171	-	182	70	285
	300-350	300	85	198	-	182	77	285
	400-450	423	120	280	-	247	103	385
	500-600	490	122	316	-	270	143	385
3	700	173	359	245	173	373	158	425
	800-900	146	337	230	146	378	149	425
	1000	201	399	279	201	409	185	425

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

ASTE DI MANOVRA



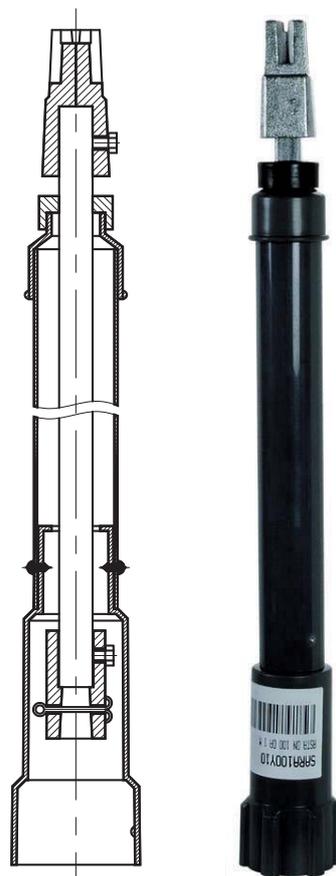
MOD. 4010	h = 1m	DN 50-300
MOD. 4015	h = 1,5m	DN 50-300



Asta di manovra fissa per saracinesca RACI.
h = PROFONDITÀ D'INTERRAMENTO.

CARATTERISTICHE

- Realizzazione robusta abbinata alla semplicità d'installazione.
- Collegamento alla valvola mediante quadrotto d'innesto sull'albero con spina di fermo.
- Inserimento della valvola nel tubo di protezione dell'asta mediante campana sagomata che ricalca il profilo del coperchio.
- Tubo di protezione in PE.



MOD. 4110	h = 1m	DN 3/4" - 2"
MOD. 4115	h = 1m	DN 3/4" - 2"



Asta di manovra fissa per valvole di derivazione Raci in linea ed a squadra.

MOD. 4308	h = 0,85-1,15m	DN 3/4" - 2"
MOD. 4310	h = 1,05-1,50m	DN 3/4" - 2"
MOD. 4313	h = 1,30-1,80m	DN 3/4" - 2"
MOD. 4316	h = 1,60-2,70m	DN 3/4" - 2"

Asta di manovra telescopica per valvole di derivazione Raci in linea ed a squadra.

h = PROFONDITÀ D'INTERRAMENTO.

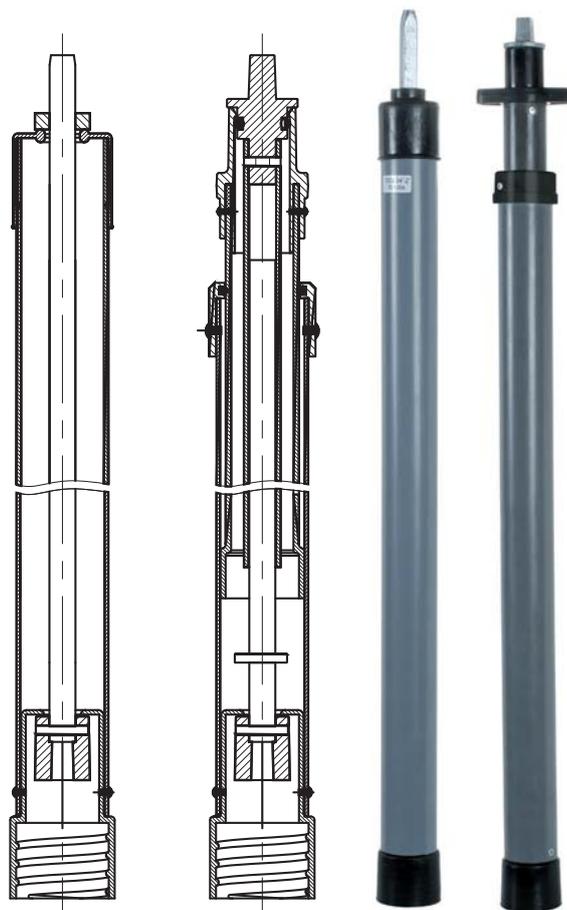
CARATTERISTICHE

Tipo fisso:

- Connessione alle valvole mediante quadrotto d'innesto sull'albero e campana con attacco a vite per il collegamento fisso del tubo di protezione.
- Tubo di protezione in PE.

Tipo telescopico:

- Connessione alle valvole mediante quadrotto d'innesto sull'albero e campana con attacco a vite per il collegamento fisso del tubo di protezione.
- Tubo di protezione in PE.
- Livellamento perfetto rispetto al piano stradale mediante scorrimento dell'asta di manovra nel corpo telescopico.
- Compensazione di eventuali cedimenti del terreno per evitare danni alla trasmissione della manovra.
- Supporto per attacco alla piastra di appoggio del chiusino.



CHIUSINI



MOD. 4466

DN 50-400

MOD. 4467

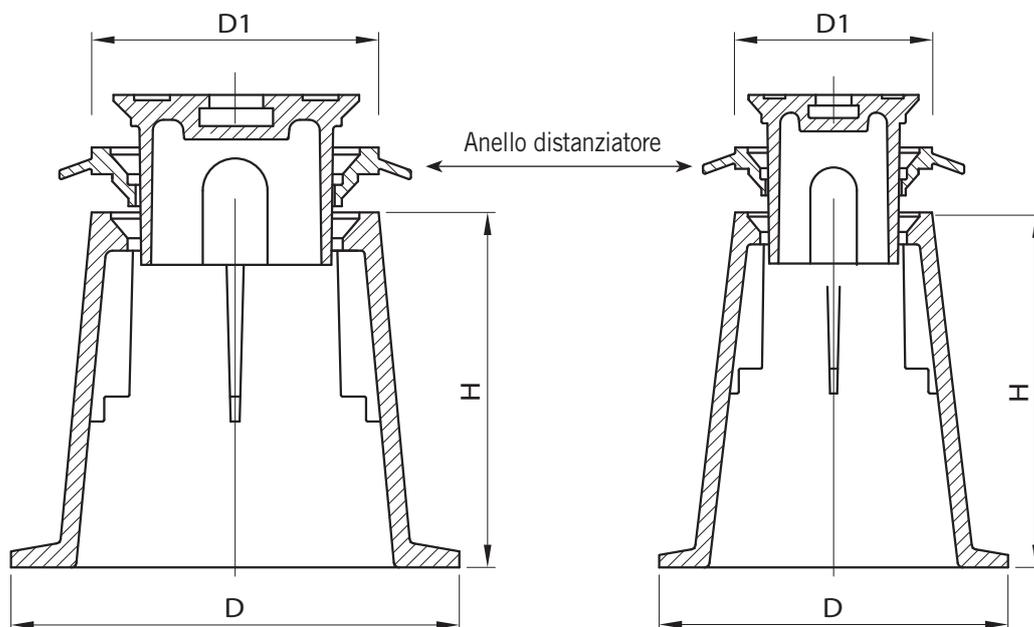
DN 3/4" - 2"

Chiusino telescopico per saracinesche o valvole di derivazione.



CARATTERISTICHE

- Coperchio con guida cilindrica e sede di appoggio conica per evitare scorrimenti e rumore sotto le sollecitazioni del traffico.
- Possibilità di adattamento alle sopraelevazioni del livello del piano stradale mediante anelli distanziatori.
- Superfici di contatto tornite; superficie esposta antiscivolo.
- Ampia gamma di scritte sui coperchi.
- Realizzazione in ghisa grigia EN-GJL-250 / EN 1561.
A richiesta ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563.



mod.	H	D	D1	Peso (kg)
4466	200	250	110	6,4
4467	200	194	160	11,1

MOD. 4493	DN 50-400	H =15/20/30mm
MOD. 4494	DN 3/4" - 2"	H =15/20/30mm



Anelli distanziatori per chiusini telescopici.

MOD. 4538	DN 3/4" - 2"
MOD. 4539	DN 50-400

Piastra di appoggio per chiusini.

CARATTERISTICHE

- Basamento di appoggio per chiusino e per il bloccaggio dell'asta di manovra telescopica.
- realizzazione in lamiera stampata d'acciaio DIN St 37.2 zincato.



MOD. 4455



Chiusino ovale per accesso ad idrante sottosuolo.

CARATTERISTICHE

- Realizzato in accordo alla norma DIN 4055.
- Coperchio bloccato sul corpo mediante vite di fermo.
- Superficie esposta antiscivolo.
- Scritta IDRANTE sul coperchio.
- Realizzazione in ghisa grigia EN-GJL-200 / EN 1561.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MOD. 4401

MOD. 4402

Chiusino con corpo in plastica per applicazioni su marciapiedi e margini stradali.

**CARATTERISTICHE**

- Chiusino realizzato mediante combinazione di un alloggiamento in plastica e di un coperchio in ghisa sferoidale con rivestimento epossidico di alta qualità completo di vite di guida e fissaggio in acciaio inossidabile.
- Buona resistenza chimica e proprietà costanti (geometriche e meccaniche) a varie temperature.
- Peso contenuto.
- Assenza di corrosione elettrica e chimica.
- Nessuna ostruzione tra corpo e coperchio dovuta al gelo.
- Eliminazione del rumore tra corpo e coperchio.

MATERIALI**Corpo:**

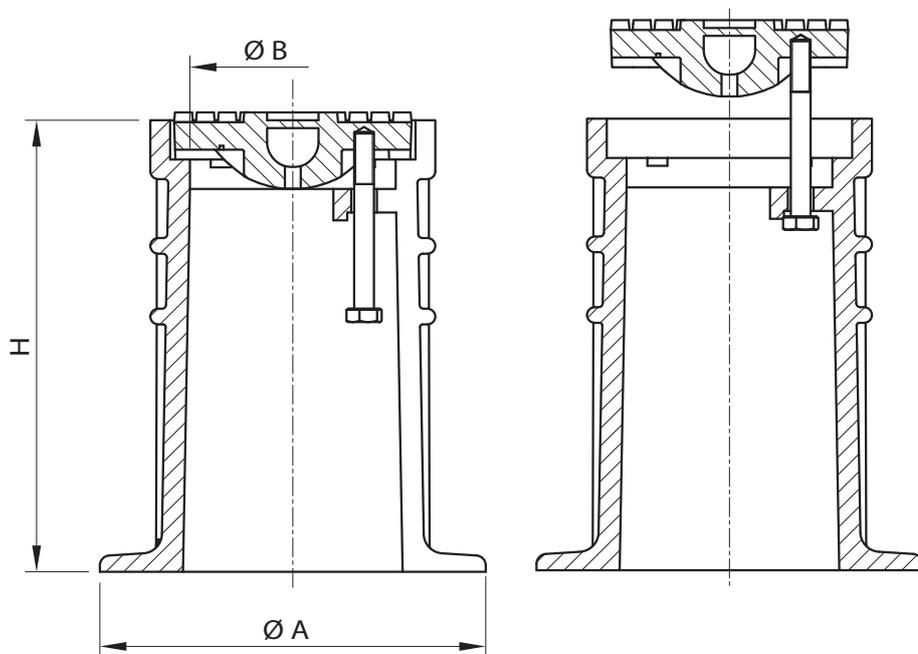
Polietilene ad alta densità HDPE

Coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Vite di guida e fermo:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506



	A	B	C	Peso (kg)
MOD. 410	195	104	230	3
MOD. 420	270	140	270	5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VOLANTINI E
CAPPELLOTTI

MOD. 4780

DN 3/4" - 400

Volantino di manovra per saracinesche o valvole di derivazione Raci.



CARATTERISTICHE

- Volantino di manovra in acciaio stampato protetto da verniciatura epossidica ad alta resistenza completo di dado e rosetta in acciaio galvanizzato.
- Indicazione indelebile del senso di chiusura/apertura valvola.



DN	DE	Peso (kg)
3/4"-2"	100	0,17
40-50	140	0,4
65-80	200	0,7
100	250	1,2
125-150	280	1,7
200	300	2,5
250-300	400	3,5
350-400	600	6,5

MOD. 4655

DN 3/4" - 2"

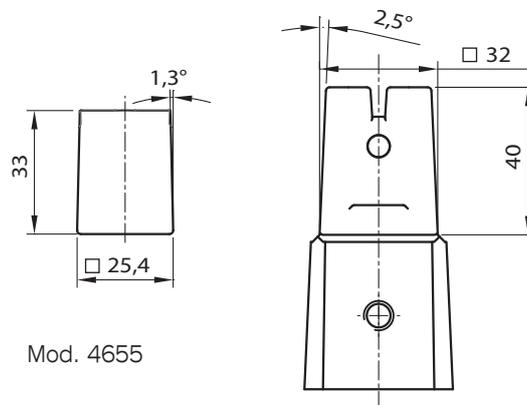
Cappello di manovra in ottone per valvole di derivazione Raci.



MOD. 4650

DN 50 - 300

Cappello di manovra in ghisa zincata per saracinesche Raci.



Mod. 4655

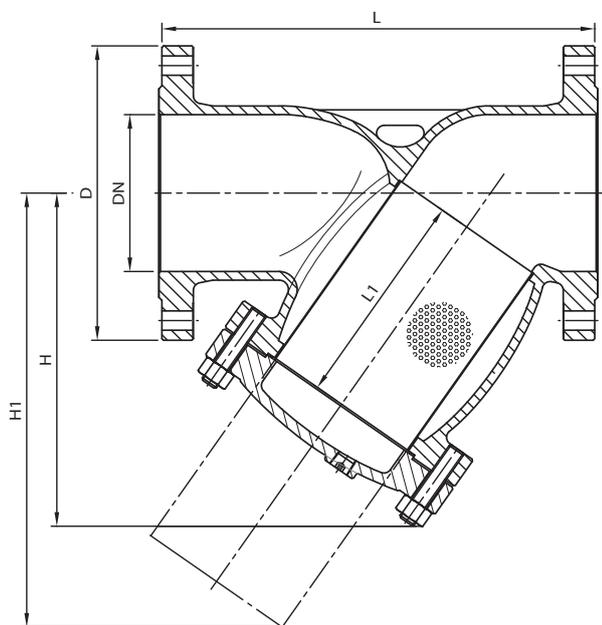
Mod. 4655

FILTRO OBLIQUO A "Y"



MOD. 7900 | PN 10/16 | DN 40-500

Filtro in ghisa con estremità flangiate e cestello in acciaio inossidabile.



CARATTERISTICHE

- Filtro obliquo a Y destinato a proteggere le apparecchiature installate a valle trattenendo corpi estranei che possono venire trasportati all'interno delle condotte.
- Corpo e coperchio integralmente rivestiti con strato epossidico anticorrosione a spessore.
- Cestello filtrante in acciaio inossidabile facilmente sfilabile per l'ispezione e la pulizia.
- Maglia filtrante con fori da 1,5mm (DN50-80) o 3mm (DN100-600) e passo 2mm.
- Tappo d'ispezione avvitato sul coperchio per lo spurgo dell'acqua interna prima dell'apertura del filtro.

MATERIALI

Corpo e coperchio:

Ghisa grigia EN-GJL-250 / EN 1561
(corrispondente a DIN GG25)

Cartuccia:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088
(corrispondente a AISI 304)

Guarnizione:

Gomma NBR

Viti e rondelle:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506.

DN	PN	D	L	L1	H	H1	Peso (kg)
40	10-16	150	200	101	132	182	7,1
50	10-16	165	230	115	156	213	10,1
65	10-16	185	290	147	176	250	14
80	10	200	310	160	199	273	20,3
	16	200	310	160	199	273	20,3
100	10-16	220	350	200	240	339	26,6
125	10-16	250	400	239	292	409	39,8
150	10-16	285	480	235	320	435	57
200	10	340	600	331	399	580	97
	16	340	600	331	399	580	97
250	10	395	730	456	516	776	163,5
	16	405	730	456	516	776	163,5
300	10	445	850	484	568	841	233,5
	16	460	850	484	568	841	233,5
350	10	505	980	540	648	948	312
	16	520	980	540	648	948	312
400	10	565	1100	650	759	1128	422
	16	580	1100	650	759	1128	422

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE DI SFIATO AUTOMATICO IN GHISA



MOD. 5101 | **PN 16** | **DN 1"**
MOD. 5102 | **PN 25** | **DN 1"**

Attacco filettato maschio, bulloneria acciaio inossidabile.

MOD. 5111 | **PN 16** | **DN 1"**
MOD. 5112 | **PN 25** | **DN 1"**

Attacco filettato maschio, bulloneria acciaio zincato.



CARATTERISTICHE

- Modello a singolo orifizio con funzionamento automatico in pressione.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1,4.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con polvere poliammidica termoplastica di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Galleggiante in materiale resistente alla corrosione con rivestimento integrale in gomma.
- Speciale cestello di contenimento e guida del galleggiante.
- Filettatura esterna conica per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.

➤ **PRESTAZIONI:**
DIAGRAMMA DI FUNZIONAMENTO A PAG. 5.12

MATERIALI

Corpo e coperchio

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40).

Galleggiante

Nylon rivestito in gomma NBR per PN 10/16.
 Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304) rivestito in gomma NBR per PN 25.

Cestello

Plastica ABS.

Orifizio

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58).

O-Ring

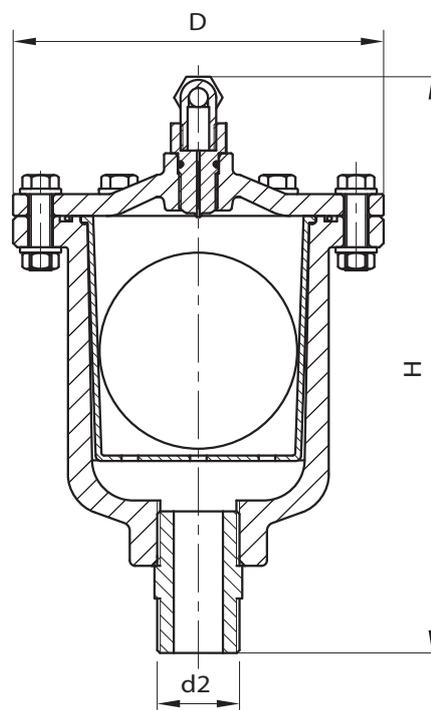
Gomma NBR.

Bulloni, dadi e rondelle

Acciaio classe 8.8 zincato o acciaio inossidabile A2-70 / EN ISO 3506.
 Su richiesta bulloneria in A4-70.

Nipplo

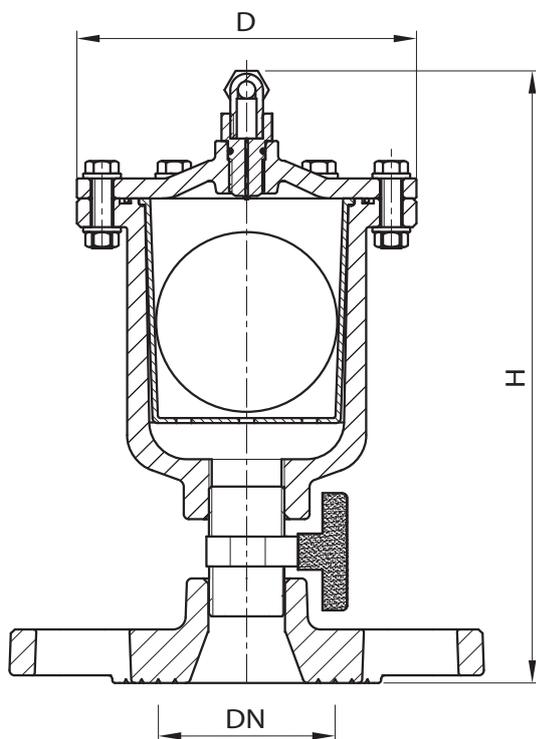
Ghisa malleabile zincata.
 Su richiesta acciaio AISI 316.



d2	PFA	D	H	Peso (kg)
1"	0,5-16/25	135	213	4,2

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

AUTOMATICO IN GHISA



MOD. 5141 | **PN 16** | **DN 1"- 40/50/65**

MOD. 5142 | **PN 25** | **DN 1"- 40/50/65**

Flangia + rubinetto a sfera, bulloneria acciaio inossidabile.

MOD. 5151 | **PN 16** | **DN 1"- 40/50/65**

MOD. 5152 | **PN 25** | **DN 1"- 40/50/65**

Flangia + rubinetto a sfera, bulloneria acciaio zincato.

CARATTERISTICHE

- Modello a singolo orificio con funzionamento automatico in pressione.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1,4.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con polvere poliammidica termoplastica di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Galleggiante in materiale resistente alla corrosione con rivestimento integrale in gomma.
- Speciale cestello di contenimento e guida del galleggiante.
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.
- Collegamento flangiato con foratura universale multidiametro.

» **PRESTAZIONI:**
DIAGRAMMA DI FUNZIONAMENTO A PAG. 5.12

MATERIALI

Corpo e coperchio

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40).

Galleggiante

Nylon rivestito in gomma NBR per PN 10/16.
Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088
(corrispondente a AISI 304) rivestito in gomma NBR
per PN 25.

Cestello

Plastica ABS

Orifizio

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58).

O-Ring

Gomma NBR.

Bulloni, dadi e rondelle

Acciaio classe 8.8 zincato o
acciaio inossidabile A2-70 / EN ISO 3506.
Su richiesta bulloneria in A4-70.

Nipplo

Ghisa malleabile zincata.
Su richiesta acciaio AISI 316.

Flangia di collegamento

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40).

DN	PFA	D	H	Peso (kg)
1"-40/50/65	0,5-16/25	135	275	6,7

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE DI SFIATO
CINETICO IN GHISA



MOD. 5201	PN 16	DN 50-250
MOD. 5202	PN 25	DN 50-250

Attacco flangiato, bulloneria acciaio inossidabile.

MOD. 5211	PN 16	DN 50-250
MOD. 5212	PN 25	DN 50-250

Attacco flangiato, bulloneria acciaio zincato.



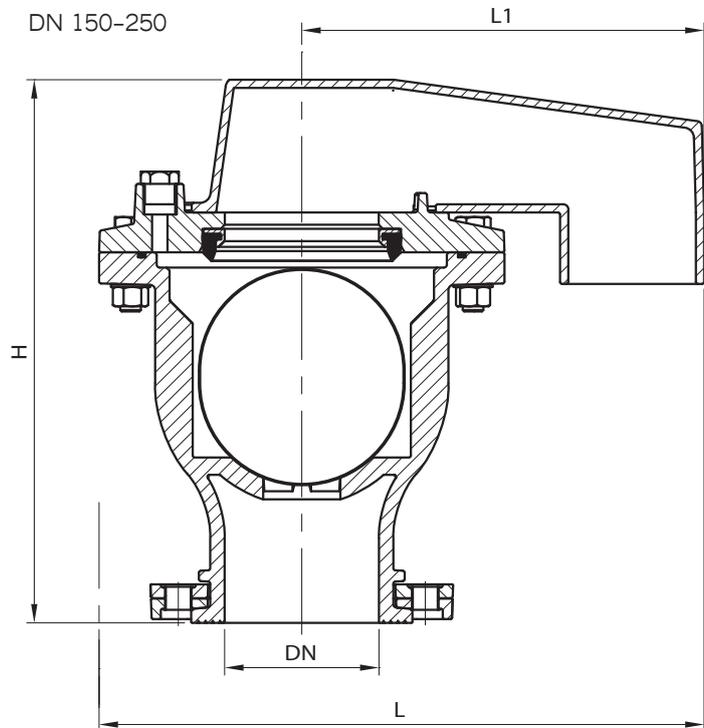
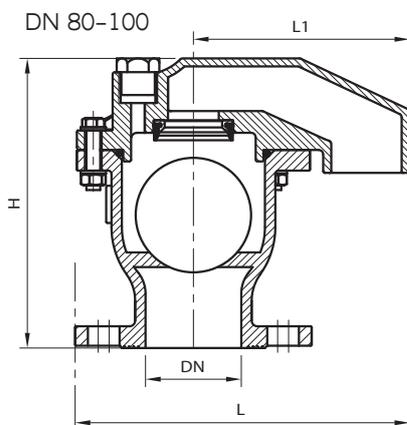
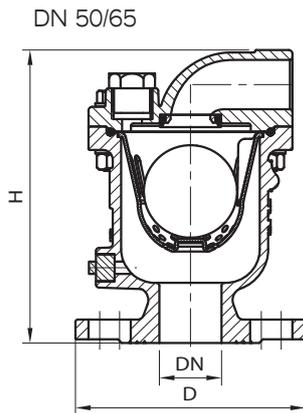
CARATTERISTICHE

- Modello cinetico, a singolo orifizio e doppia funzione: evacuazione d'aria in fase di riempimento della condotta e rientro d'aria in fase di svuotamento.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1,4.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con polvere poliammidica termoplastica di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Galleggiante in materiale resistente alla corrosione.
- Corpo valvola realizzato con attacco filettato per collegamento con valvola di scarico (opzionale) durante le operazioni di manutenzione.
- Coperchio realizzato con attacco filettato per collegamento con unità automatica per ottenere una valvola di sfiato a triplice funzione.
- Esecuzioni con forature universali per la riduzione delle scorte di magazzino: DN 50-65 PN 16-25; DN 80 PN 16-25 e DN 100 PN 16-25.
- Dal DN 150 esecuzione con flange mobili tipo slip-on: maggior versatilità nelle applicazioni e possibilità di orientare la valvola.
- Speciale cestello di contenimento del galleggiante o sede d'appoggio (dal DN 80) ed ali di guida ottenute per fusione sul corpo valvola (dal DN 150).
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.

» **PRESTAZIONI:**
DIAGRAMMA DI FUNZIONAMENTO A PAG. 5.12



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Galleggiante

Fino DN 80: Nylon rivestito in gomma NBR per PN 10/16 e acciaio inossidabile 1.4301 secondo EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304) rivestito in gomma NBR per PN 25.
Dal DN 100: acciaio inossidabile 1.4301 secondo EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304)

Seggio

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Profilo di tenuta sul seggio

Gomma NBR

Cestello

Plastica ABS

O-Ring

Gomma NBR

Bulloni, dadi e rondelle

Acciaio classe 8.8 zincato o acciaio inossidabile A2-70 / EN ISO 3506.
Su richiesta bulloneria in A4-70

Tappi attacchi filettati

Ghisa malleabile zincata.
Su richiesta acciaio AISI316

DN	PFA	H	L	L1	Peso (kg)
50/65	0,5-16/25	240	185 (D)	-	12,6
80	0,5-16/25	253	290	188	18,5
100	0,5-16/25	286	340	220	28,4
150	0,5-16/25	532	588	391	94
200	0,5-16/25	532	588	391	100
250	0,5-16/25	623	626	391	146

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE DI SFIATO COMBINATO IN GHISA



MOD. 5301	PN 16	DN 50-250
MOD. 5302	PN 25	DN 50-250

Attacco flangiato, bulloneria acciaio inossidabile.

MOD. 5311	PN 16	DN 50-250
MOD. 5312	PN 25	DN 50-250

Attacco flangiato, bulloneria acciaio zincato.



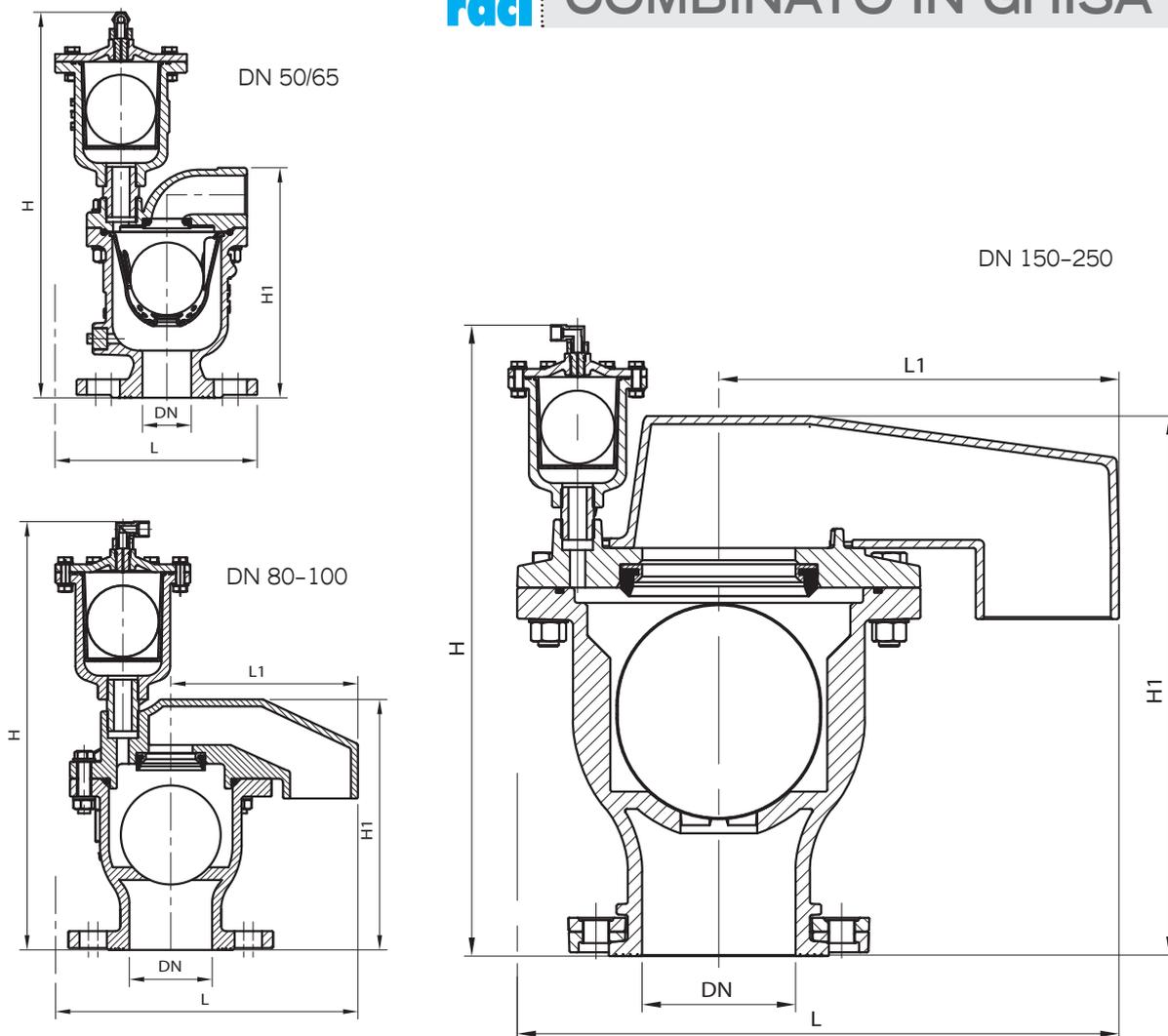
CARATTERISTICHE

- Modello combinato, a doppio orifizio doppio galleggiante e tripla funzione: evacuazione d'aria in fase di riempimento della condotta, rientro d'aria in fase di svuotamento e degasaggio in pressione.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1,4.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con polvere poliammidica termoplastica di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Galleggianti in materiale resistente alla corrosione.
- Corpo valvola realizzato con attacco filettato per collegamento con valvola di scarico (opzionale) durante le operazioni di manutenzione.
- Esecuzioni con forature universali per la riduzione delle scorte di magazzino: DN 50-65 PN 16-25; DN 80 PN 16-25 e DN 100 PN 16-25.
- Dal DN150 esecuzione con flange mobili tipo slip-on: maggior versatilità nelle applicazioni e possibilità di orientare la valvola.
- Speciale cestello di contenimento del galleggiante o sede d'appoggio (dal DN 80) ed ali di guida ottenute per fusione sul corpo valvola (dal DN 150).
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.

» **PRESTAZIONI:
DIAGRAMMA DI
FUNZIONAMENTO
A PAG. 5.12**



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Galleggiante unità cinetica

Fino DN 80: Nylon rivestito in gomma NBR per
PN 10/16 e acciaio inossidabile 1.4301 secondo
EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304) rivestito
in gomma NBR per PN 25.

Dal DN 100: acciaio inossidabile 1.4301 secondo
EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304)

Galleggiante unità automatica:

Nylon rivestito in gomma NBR per PN 10/16.
Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088
(corrispondente a AISI 304) rivestito in gomma NBR
per PN 25

Seggio

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Profilo di tenuta sul seggio

Gomma NBR

Cestello

Plastica ABS

Orifizio

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

O-Ring

Gomma NBR.

Bulloni, dadi e rondelle

Acciaio classe 8.8 zincato o acciaio
inossidabile A2-70 / EN ISO 3506.
Su richiesta bulloneria in A4-70

Tappo attacco filettato

Ghisa malleabile zincata.
Su richiesta acciaio AISI316

DN	PFA	H	H1	L	L1	Peso (kg)
50/65	0,5-16/25	400	240	207	-	17,6
80	0,5-16/25	434	253	302	188	23,5
100	0,5-16/25	459	286	350	220	33,4
150	0,5-16/25	622	532	597	391	99
200	0,5-16/25	622	532	597	391	105
250	0,5-16/25	717	623	626	391	151

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE DI SFIATO COMBINATO IN GHISA E PA CARICATO



MOD. 5371 | **PN 16** | **DN 50-250**
MOD. 5372 | **PN 25** | **DN 50-250**

Attacco flangiato, bulloneria acciaio inossidabile.

MOD. 5381 | **PN 16** | **DN 50-250**
MOD. 5382 | **PN 25** | **DN 50-250**

Attacco flangiato, bulloneria acciaio zincato.



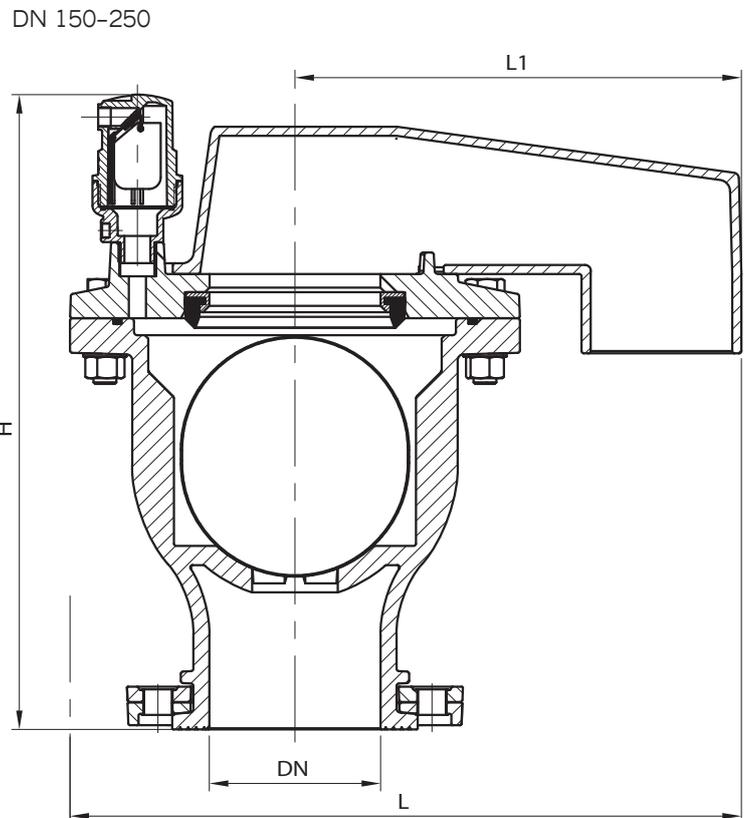
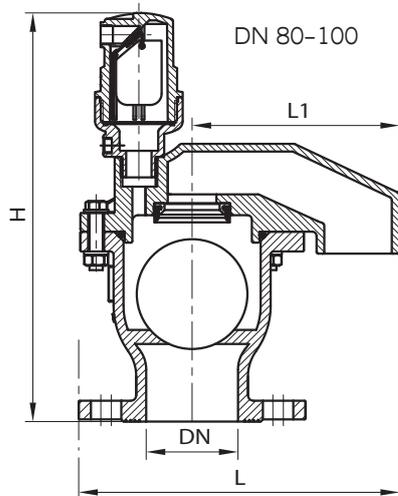
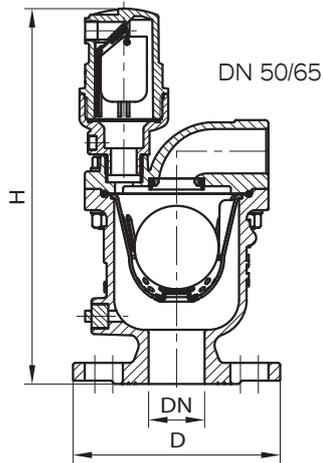
CARATTERISTICHE

- Modello combinato, a doppio orifizio e tripla funzione: evacuazione d'aria in fase di riempimento della condotta, rientro d'aria in fase di svuotamento e degasaggio in pressione.
- Funzionamento cinetico a carico dell'unità in ghisa e funzionamento automatico a carico dell'unità in plastica.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1,4.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con polvere poliammidica termoplastica di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Galleggianti in materiale resistente alla corrosione.
- Corpo valvola realizzato con attacco filettato per collegamento con valvola di scarico (opzionale).
- Esecuzioni con forature universali per la riduzione delle scorte di magazzino: DN 50-65 PN 16-25; DN 80 PN 16-25 e DN 100 PN 16-25.
- Dal DN 150 esecuzione con flange mobili tipo slip-on: maggior versatilità nelle applicazioni e possibilità di orientare la valvola.
- Speciale guarnizione mobile per un funzionamento affidabile e testato in tutte le condizioni reali d'esercizio.
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.

» **PRESTAZIONI:
DIAGRAMMA DI
FUNZIONAMENTO
A PAG. 5.12
E PAG. 5.14**



I materiali costituenti la valvola, i metalli, le gomme e i rivestimenti sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile – D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo e coperchio unità cinetica:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40).

Unità automatica: Poliammide caricato con fibre di vetro

Galleggiante:

Unità cinetica: Fino DN 80: Nylon rivestito in gomma NBR per PN 10/16 e acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304) rivestito in gomma NBR per PN 25

Dal DN 100:

acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304)

Unità automatica:

Polipropilene espanso

Guarnizione:

Gomma EPDM

Seggio:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Profilo di tenuta sul seggio:

Gomma NBR

Cestello:

Plastica ABS

O-Ring:

Gomma NBR

Bulloni, dadi e rondelle

Acciaio classe 8.8 zincato o acciaio inossidabile A2-70 / EN ISO 3506.

Su richiesta anche bulloneria in A4-70

Tappo attacco filettato

Ghisa malleabile zincata.

Su richiesta anche acciaio AISI316

DN	PFA	H	H1	L	L1	Peso (kg)
50/65	0,5-16/25	330	240	207	-	13,7
80	0,5-16/25	365	253	302	188	19,6
100	0,5-16/25	390	286	350	220	29,5
150	0,5-16/25	550	532	597	391	95,1
200	0,5-16/25	550	532	597	391	101,1
250	0,5-16/25	650	623	626	391	147,1

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE DI SFIATO TRIPLICE FUNZIONE - PA



5

MOD. 5361 | **PN 0,5-25** | **DN 1"**
Attacco filettato maschio, PA.

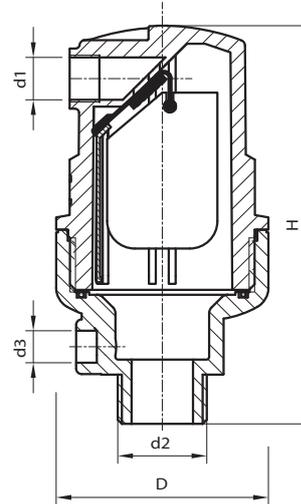


MOD. 5362 | **PN 0,5-25** | **DN 2"**
Attacco filettato maschio, PA.

CARATTERISTICHE

- Modello compatto con orifizio a luce variabile e tripla funzione: evacuazione d'aria in fase di riempimento della condotta, rientro d'aria in fase di svuotamento e degasaggio in pressione.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1, 4.
- Corpo e galleggiante in materiale plastico.
- Speciale guarnizione mobile per un funzionamento affidabile.
- Semplice smontaggio per interventi di manutenzione e ispezione.
- Filettatura in accordo alla norma EN ISO 228-1.
- Protezione UV.
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.

» **PRESTAZIONI:**
DIAGRAMMA DI FUNZIONAMENTO A PAG. 5.14



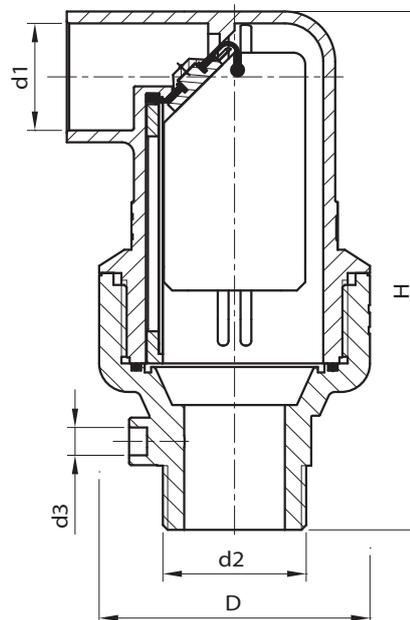
MATERIALI

Corpo
Poliammide PA Nylon caricato con fibre di vetro

Galleggiante/i
Polipropilene espanso

Guarnizione
Gomma EPDM

O-Ring
Gomma EPDM



d2	PFA	H	D	d1	d3	Peso (kg)
1"	0,5-16/25	142	75	3/8"	1/4"	0,3
2"	0,5-16/25	275	112	2"	1/4"	1,1

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

PER CONDOTTE
DI SCARICO

MOD. 5500 | **PN 10** | **DN 2"**

Attacco filettato maschio.

MOD. 5501 | **PN 10** | **DN 50/80/100**

Attacco flangiato (con asole per DN 80-100)

CARATTERISTICHE

- Modello a doppio orifizio e tripla funzione: evacuazione d'aria in fase di riempimento della condotta, rientro d'aria in fase di svuotamento e degasaggio in pressione.
- Realizzato con materiali resistenti alla corrosione.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1, 4.
- Costruzione compatta ed ottimizzata per piccoli ingombri di spazio.
- Design studiato e testato per ottenere assenza di contatto diretto tra il meccanismo di sfiato comprensivo di tenute idrauliche ed il liquido in condotta.
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.
- Disponibile, a richiesta, una versione con valvola a sfera 2" M per intercettazione.

MATERIALI

Corpo, galleggiante inferiore, meccanismo interno di rimando, flangia e bulloneria:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088
(corrispondente a AISI 304)

Unità di sfiato superiore:

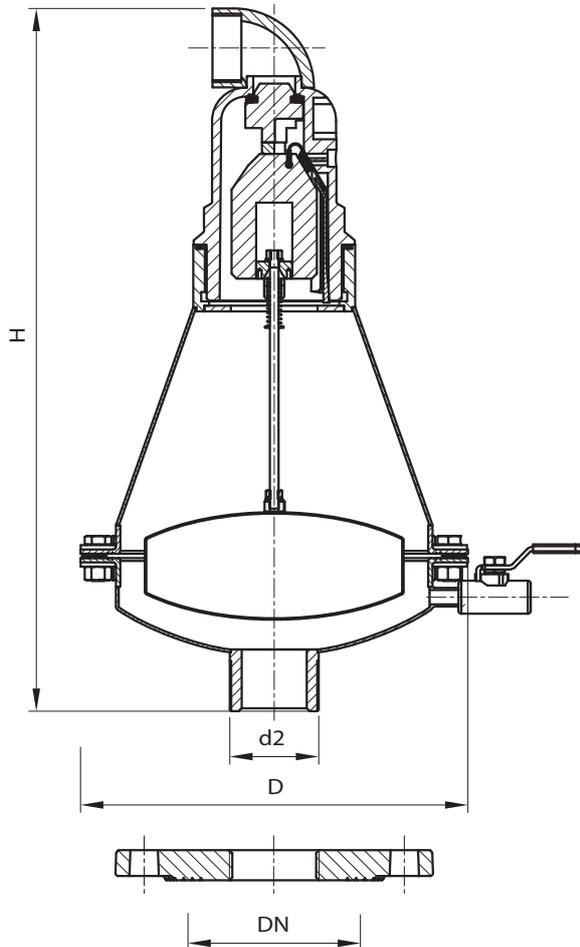
Poliamide PA Nylon caricato con fibre di vetro.

Galleggiante superiore:

Polipropilene espanso

Guarnizione:

NBR



d2/DN	PFA	D	H	Peso (kg)
2"	0,5-10	268	490	7
80/100	0,5-10	268	490	9,25

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 5502 | PN 16-25-40-64-100 | DN 50-300

Attacco flangiato, bulloneria acciaio zincato.



CARATTERISTICHE

- Modello compatto per la riduzione degli spazi d'installazione, a doppio orifizio e tripla funzione.
- Realizzato in accordo alla norma EN 1074-1,4.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con polvere epossidica termoidurente di alta qualità e spessore 250 micron.
- Galleggianti in materiale resistente alla corrosione;
- Disponibile in tre taglie in funzione delle portate di rientro ed evacuazione richieste.
- Minima pressione di tenuta: 0,5 bar.

» **PRESTAZIONI:**
DIAGRAMMA DI FUNZIONAMENTO A PAG. 5.13



MATERIALI

Corpo principale e coperchio:

PN 10-40 (taglia piccola): ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40).
PN 40 (taglie grandi)-64-100: acciaio qualità equivalente S235JR (corrispondente DIN St.32)

Corpo unità automatica:

PN 10-64: ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40).
PN 100: acciaio qualità equivalente S235JR (corrispondente DIN St.32)

Galleggianti:

Plastica ABS

Orifizio:

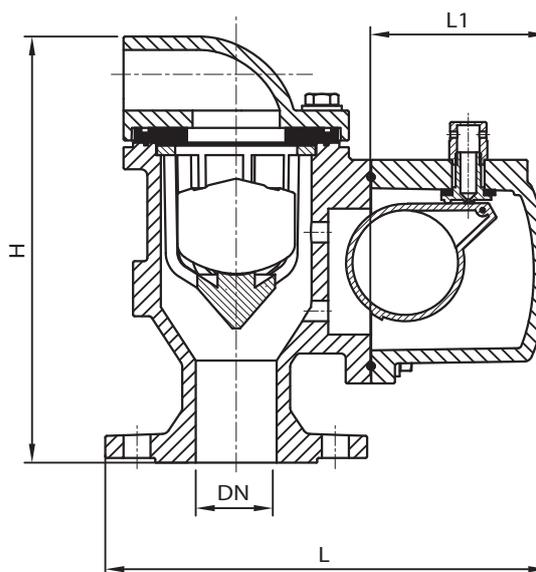
Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

O-Ring:

Gomma NBR

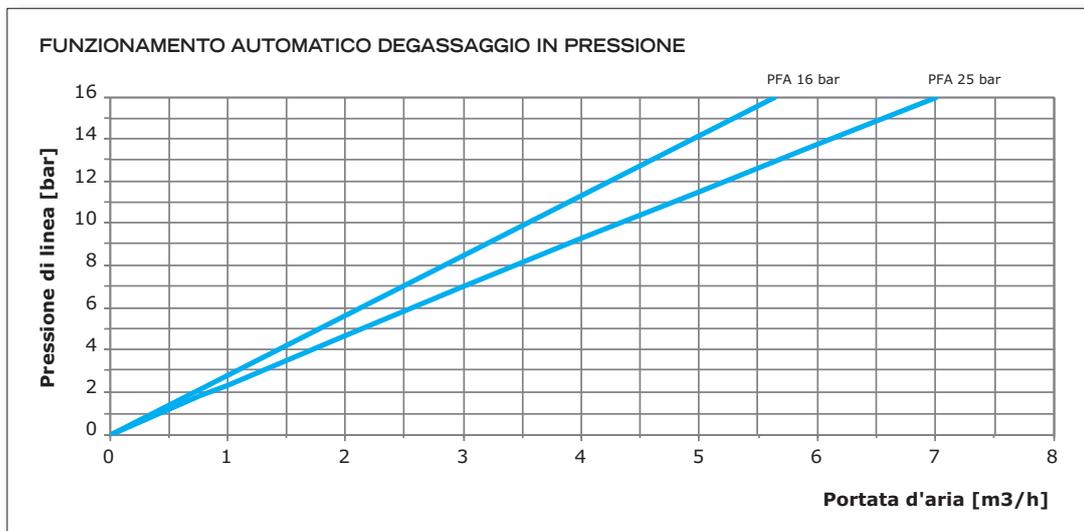
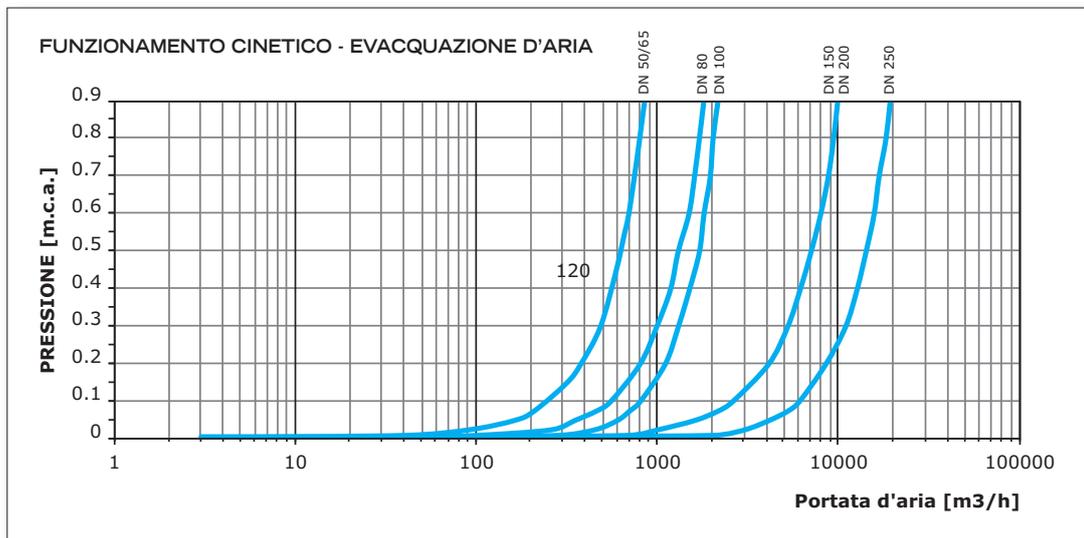
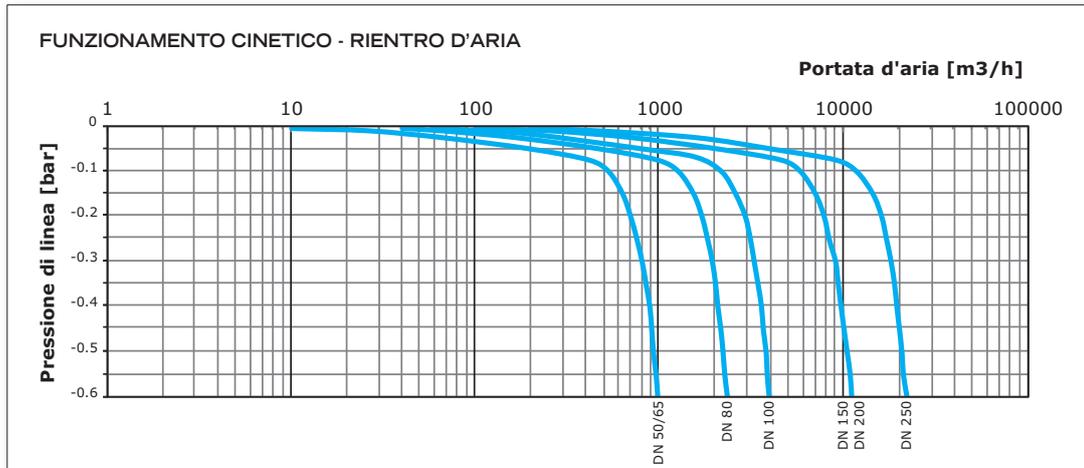
Bulloni, dadi e rondelle:

Acciaio classe 8.8 zincato o acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

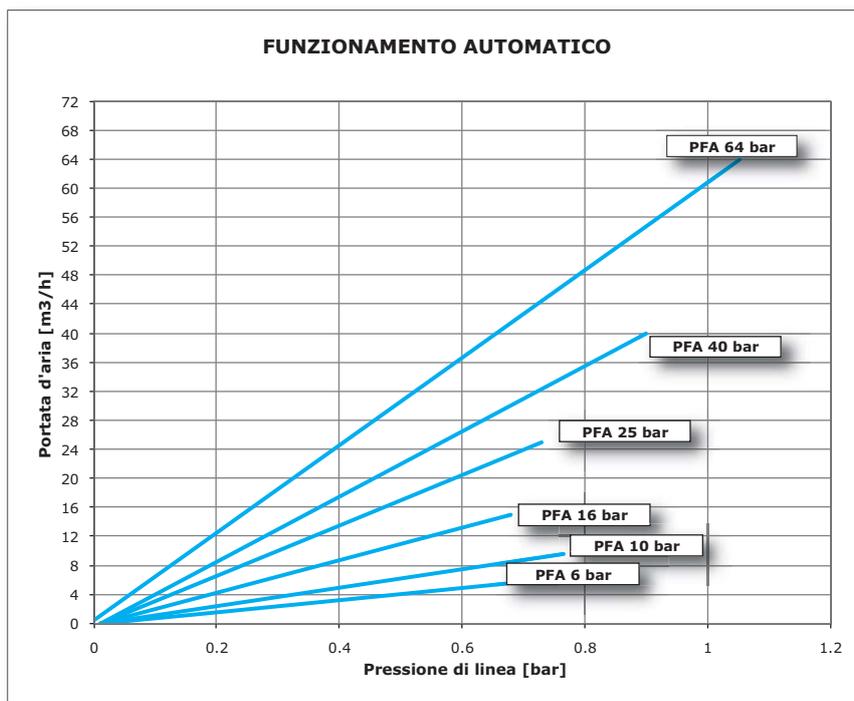
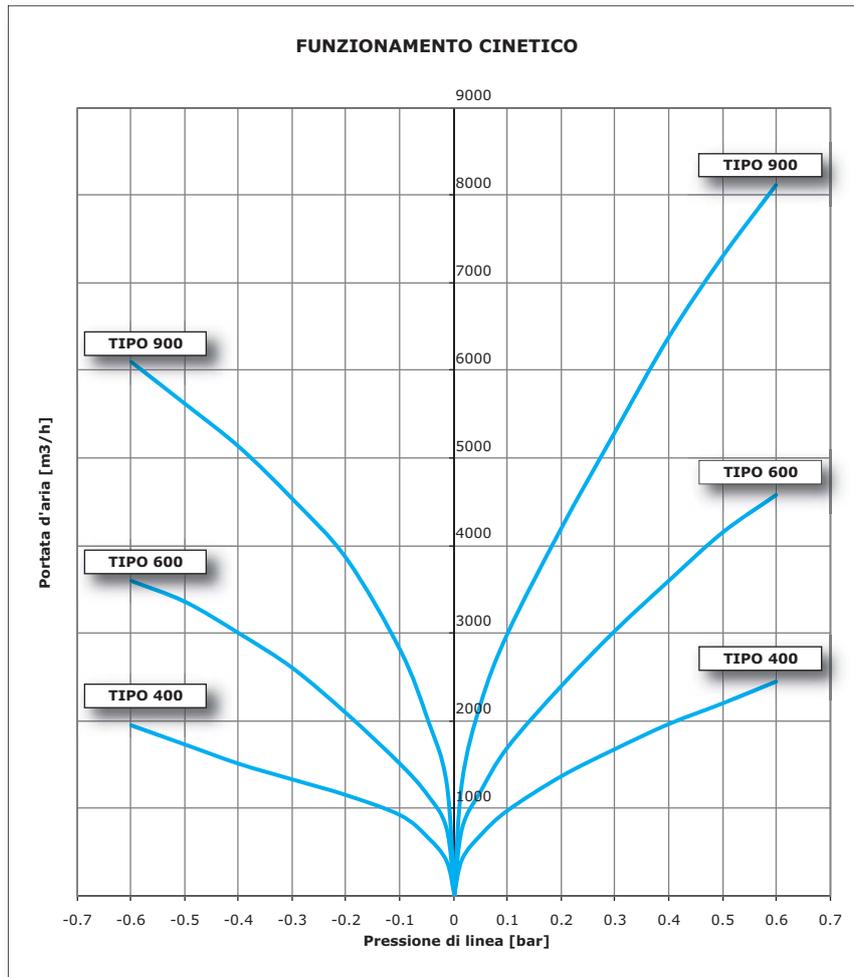


TIPO	DN	H	L	L1	L2	Peso PN10-25 (kg)
400	50	260	279	110	166	14,3
	60	260	289	110	166	15,3
	65	260	289	110	166	15,3
	80	260	296	110	166	16
	100	260	306	110	166	18
600	80	340	322	110	240	29
	100	340	332	110	240	32
900	100	390	348	110	265	32
	125	390	363	110	265	34
	150	390	381	110	265	36
	200	390	408	110	265	38
	250	390	436	110	265	50
	300	390	461	110	265	53

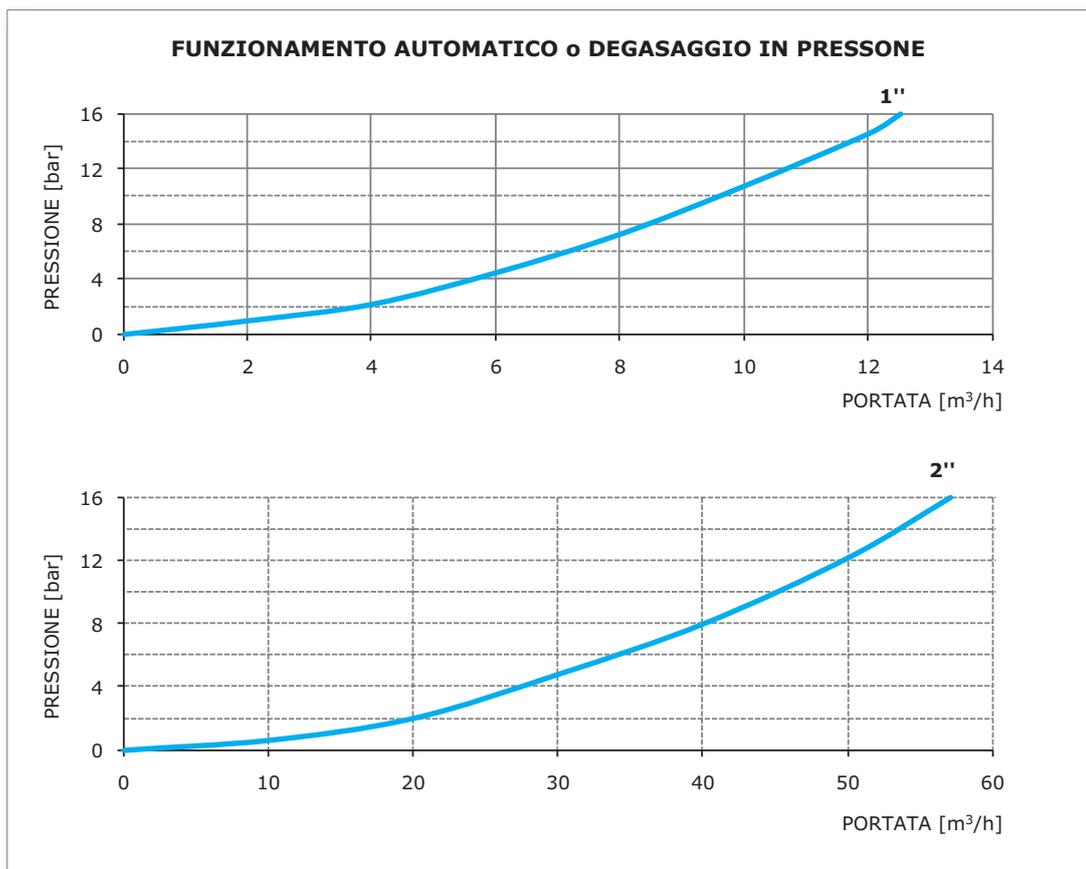
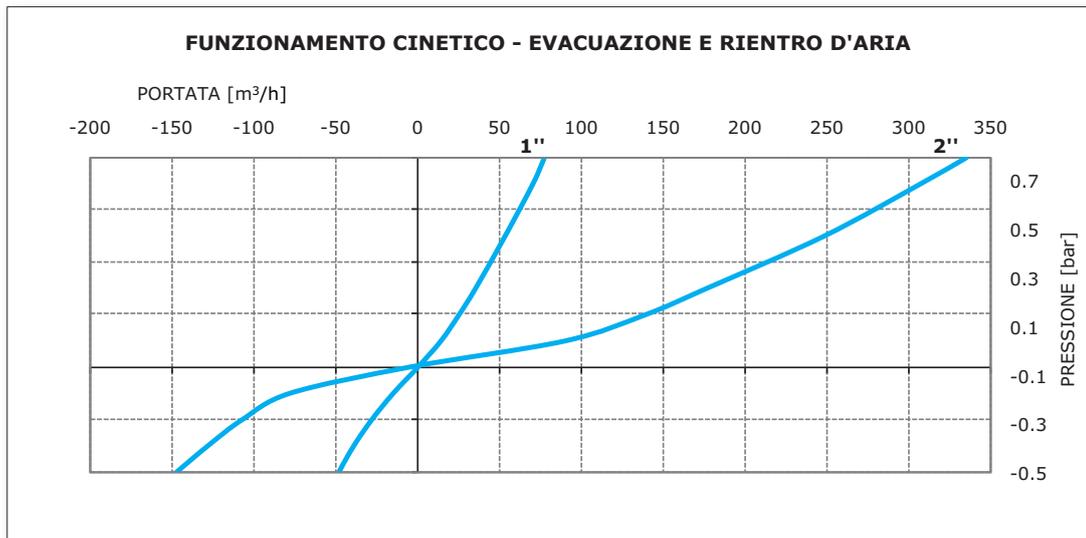
I materiali costituenti la valvola, i metalli, le gomme e i rivestimenti sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

“OMERO” A COLONNA FISSA

MOD. 6102 | **PN 16** | **DN 80/100**

Idrante in ghisa sferoidale con 2 bocche d'uscita.



MOD. 6103 | **PN 16** | **DN 80/100**

Idrante in ghisa sferoidale con 3 bocche d'uscita.

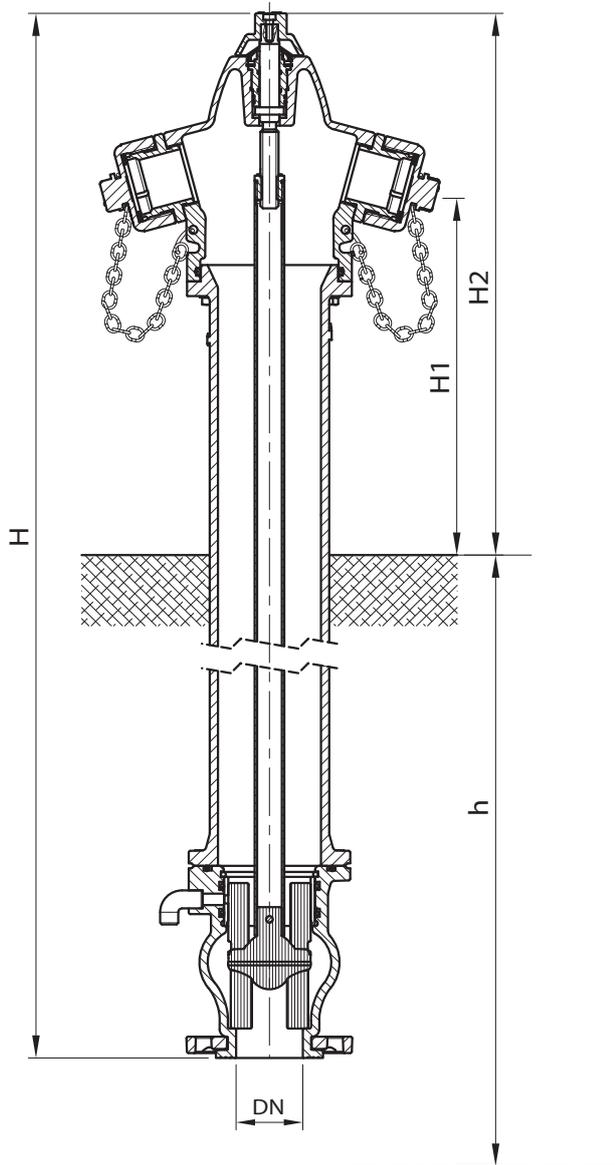
CARATTERISTICHE

- Idrante soprasuolo tipo A.
- Realizzato in accordo alle norme EN 14384 ed EN 1074-6.
- Colonna di dimensioni generose per un'alta capacità di efflusso.
- Testa, colonna e base rivestiti integralmente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron e resistente al degrado dei raggi UV.
- Sistema di tenuta secondaria multipli O-Ring alloggiati in materiale esente da corrosione.
- Stelo di manovra forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Disco antifrizione per minimizzare la coppia resistente sull'albero.
- Otturatore interamente vulcanizzato.
- Sistema di tenuta garantito dalla sola compressione laterale del profilo a O-Ring dell'otturatore, per evitare deformazioni permanenti della gomma durante i periodi di inattività.
- Seggio di tenuta in acciaio inossidabile sostituibile ed altamente resistente a laminazione e corrosione.
- Svuotamento automatico della colonna a otturatore chiuso attraverso un foro di drenaggio nella base.
- Flangia di collegamento ruotabile per consentire l'orientamento dell'idrante in fase di posa.
- Marcature in accordo alla EN 19.
- Dispositivo di manovra a norma EN 14384.
- Uscite UNI disponibili:
 - 2 x 45 + 1 x 70
 - 2 x 70
 - 2 x 70 + 1 x 100
- Disponibile con uscite secondo altri standard internazionali (STORZ, AFNOR, ecc.).
- Disponibile con curva a 90° con piede di appoggio in ghisa sferoidale.



CE

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Testa, colonna, base, flangia girevole:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Otturatore:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Bussola e madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Tubo di manovra:

Acciaio C40 zincato (a richiesta acciaio inossidabile
1.4301 / EN ISO 10088 - AISI 304)

Disco antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizioni:

Gomma EPDM

Viti di connessione:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

Dispositivo di manovra, tappi, nippli:

Alluminio - Ottone su richiesta

Catenelle:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)
con speciale profilo per evitare l'attorcigliamento

MANOVRA

Manuale mediante chiave di manovra (standard con attacco pentagonale).

DN	h	H	H1	H2	Peso (kg)
80	1000	1541	450	650	79
100	1000	1541	450	650	85
80 "MINI"	-	940	450	650	59
100 "MINI"	-	940	450	650	65

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

“OMERO” A FRATTURA A PRESTABILITA

MOD. 6152 | **PN 16** | **DN 80/100**

Idrante in ghisa sferoidale con 2 bocche d'uscita.



MOD. 6153 | **PN 16** | **DN 80/100**

Idrante in ghisa sferoidale con 3 bocche d'uscita.

CARATTERISTICHE

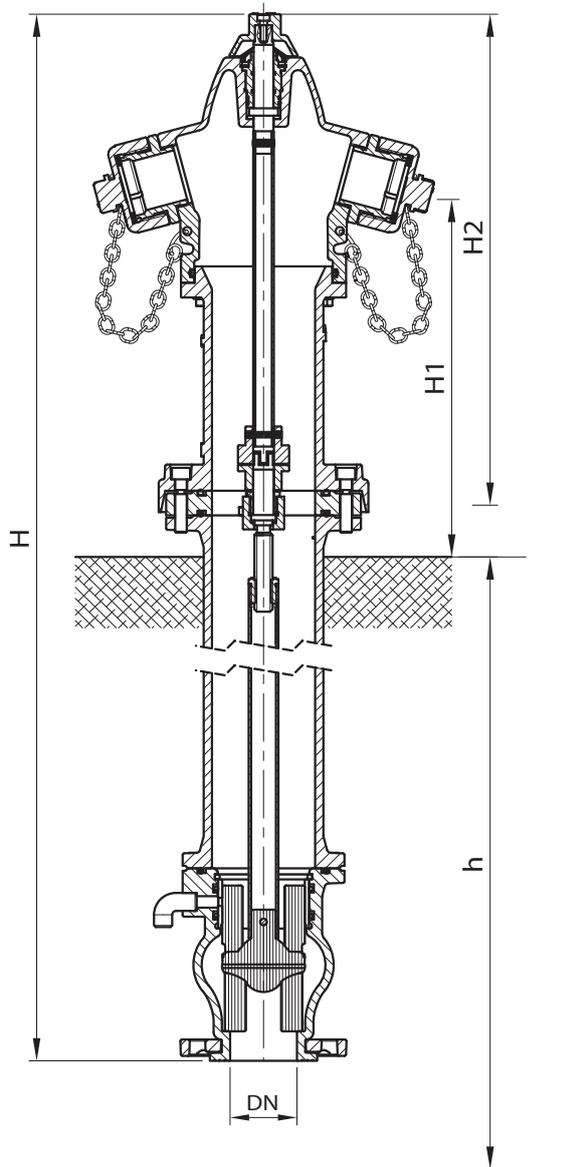
- Idrante soprasuolo tipo C.
- Frattura prestabilita delle viti di collegamento tra le due sezioni della colonna.
- Distacco della sezione superiore dell'idrante in caso di urto che protegge la condotta sottostante e mantiene in carico l'impianto d'alimentazione.
- Realizzato in accordo alle norme EN 14384 ed EN 1074-6.
- Colonna di dimensioni generose per un'alta capacità di efflusso.
- Testa, colonna e base rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore 250 micron e resistente al degrado dei raggi UV.
- Sistema di tenuta secondaria multipli O-Ring alloggiati in materiale esente da corrosione.
- Stelo di manovra forgiato in un solo pezzo e filettato mediante rollatura.
- Disco antifrizione per minimizzare la coppia resistente sull'albero.
- Otturatore interamente vulcanizzato.
- Sistema di tenuta garantito dalla sola compressione laterale del profilo a O-Ring dell'otturatore, per evitare deformazioni permanenti della gomma durante i periodi di inattività.
- Seggio di tenuta in acciaio inossidabile sostituibile ed altamente resistente a laminazione e corrosione.
- Svuotamento automatico della colonna a otturatore chiuso attraverso un foro di drenaggio nella base.
- Flangia di collegamento ruotabile per consentire l'orientamento dell'idrante in fase di posa.
- Marcature in accordo alla EN 19.
- Dispositivo di manovra a norma EN 14384.
- Uscite UNI disponibili:
 - 2 x 45 + 1 x 70
 - 2 x 70
 - 2 x 70 + 1 x 100
- Disponibile con uscite secondo altri standard internazionali (STORZ, AFNOR, ecc.).
- Disponibile con curva a 90° con piede di appoggio in ghisa sferoidale.



CE

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

"OMERO" A FRATTURA PRESTABILITA



MATERIALI

Testa, colonne, base, flangia girevole:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Steli di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 / EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Otturatore:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Bussola e madrevite:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Tubo di manovra:

Acciaio C40 zincato (a richiesta acciaio inossidabile
1.4301 EN ISO 10088 - AISI 304)

Crociera di trasmissione:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 zincata

Disco antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizioni:

Gomma EPDM

Viti di connessione:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

Dispositivo di manovra, tappi, nippli:

Alluminio - Ottone su richiesta

Catenelle:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)
con speciale profilo per evitare l'attorcigliamento

MANOVRA

Manuale mediante chiave di manovra (standard con attacco pentagonale).

DN	h	H	H1	H2	Peso (kg)
80	1000	1541	450	612	91
100	1000	1541	450	612	97

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

“VIRGILIO” SOTTOSUOLO

MOD. 6601
MOD. 6602DN 80
DN 80h = 460
h = 700

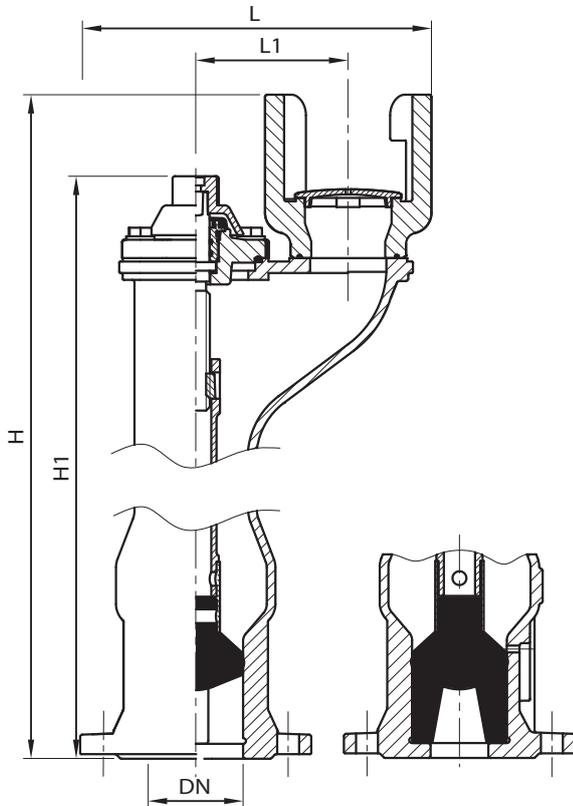
Idrante in ghisa sferoidale attacco baionetta

CARATTERISTICHE

- Idrante antincendio sottosuolo tipo B.
- Disponibile in versioni: tipo Crotone e tipo Milano.
- Realizzato in accordo alle norme EN 14339 ed EN 1074-6.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Corpo monoblocco con sistema integrato di scarico dell'acqua residua.
- Tenuta primaria mediante tampone in ghisa sferoidale realizzato in unico pezzo ed integralmente rivestito con gomma EPDM vulcanizzata.
- Sistema di tenuta garantito dalla sola compressione laterale del profilo a O-Ring dell'otturatore, per evitare deformazioni permanenti della gomma durante i periodi di inattività.
- Manovra del cuneo guidata da una crociera lungo apposite sedi ricavate sul corpo.
- Sistema di tenuta secondaria multipli O-Ring alloggiati in materiale esente da corrosione.
- Svuotamento automatico della colonna ad otturatore chiuso attraverso un foro di drenaggio nella base.
- Dispositivo di manovra in alluminio con attacco pentagonale in a norma UNI EN 14339. Su richiesta con cappello di manovra tronco piramidale.
- Attacco rapido a baionetta, a richiesta UNI70.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile – D.M.174:2004.

**MATERIALI****Corpo e coperchio:**

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Stelo di manovra:

Acciaio inossidabile 1.4021 EN ISO 10088
(corrispondente a UNI X20Cr13 o AISI 420)

Otturatore:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
completamente vulcanizzato con gomma EPDM

Bussola superiore:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Tubo di manovra:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Tubo di collegamento:

Acciaio C40 zincato (a richiesta acciaio inossidabile
1.4301 EN ISO 10088 - AISI 304)

Disco antifrizione:

Resina sintetica POM

O-Ring, guarnizioni:

Gomma EPDM

Viti di connessione:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

Dispositivo di manovra:

Alluminio

MANOVRA

Manuale mediante chiave di manovra
(standard con attacco pentagonale)

DN	H	H1	L	L1	Peso (kg)
80	530	460	304	135	27
80	770	700	304	135	35

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 7101 | **PN 10-16** | **DN 50-300**

Valvola di non ritorno con molla di contrasto.



CARATTERISTICHE

- Valvola con sfruttamento dell'effetto Venturi per combinare un ritorno dolce dell'otturatore in chiusura con basse perdite di carico e silenziosità di funzionamento.
- Minima pressione differenziale di apertura: 0,1 bar.
- Minima pressione differenziale di chiusura per una tenuta perfetta: 0,5 bar.
- Otturatore rivestito in gomma vulcanizzata con molla antagonista di acciaio inossidabile.
- Grado di apertura dell'otturatore è direttamente proporzionale alla portata transitante attraverso la valvola.
- Tenuta per sola compressione della gomma contro una sede in ottone riportata sul corpo di ghisa.
- Temperatura massima di esercizio: 70°C.
- Pressione di esercizio: 16 bar.
- Pressione di collaudo: 24 bar.



MATERIALI

Corpo monoblocco

Ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 / EN 1563 con rivestimento protettivo a spessore in resina epossidica

Otturatore

Ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 / EN 1563 con rivestimento in gomma EPDM

Sede di tenuta

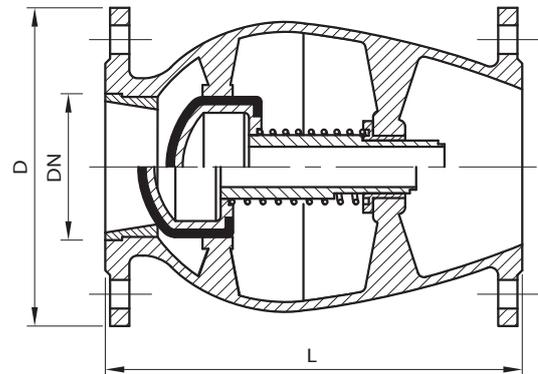
Manicotto di ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Molla

Acciaio inossidabile 1.4301 (corrispondente a AISI304)

Boccola

Resina POM



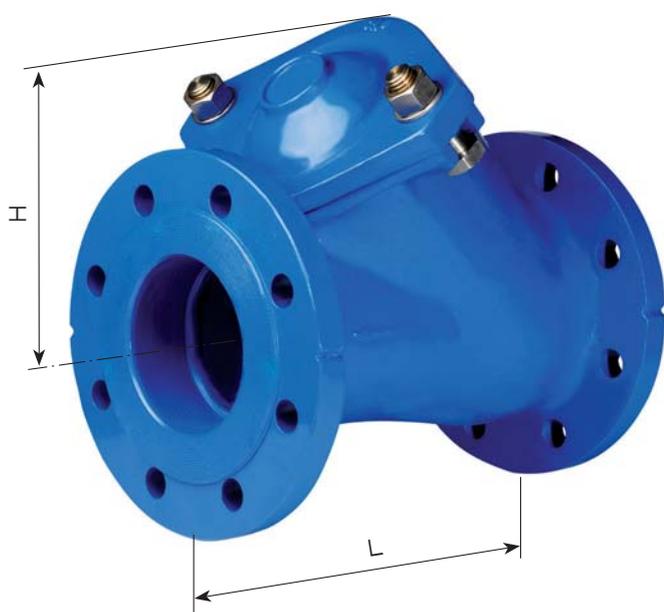
DN	D	L	Peso (kg)
50	165	200	10
65	185	240	14
80	200	260	18
100	220	300	26
150	285	400	50
200	340	500	90
250	400	600	145
300	455	700	220

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MOD. 7320 | PN 10 | DN 40 - 500

Valvola di non ritorno a corpo flangiato.

**CARATTERISTICHE**

- Valvola di non ritorno da installare sulla mandata delle pompe, per applicazioni con acqua pulita, di fognatura e con fluidi a viscosità elevata.
- Esecuzione a passaggio pieno e autopulente. Ridotte perdite di carico ed elevata silenziosità.
- Corpo e coperchio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Temperature d'esercizio: 10°C - 70°C.
- Minima contropressione di tenuta: da 0,3 a 0,5 bar in funzione del DN.
- Coperchio facilmente smontabile per le operazioni di pulizia e manutenzione senza necessità di rimuovere la valvola dalla linea.
- Possibilità d'installazione sia verticale che orizzontale.

MATERIALI**Corpo:**

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Coperchio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Palla otturatrice:Alluminio rivestito con gomma NBR per DN80-250
Acciaio rivestito con gomma NBR per DN300-400**Guarnizione corpo-coperchio:**

Gomma NBR

Bulloneria di serraggio:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO3506

DN	H	L	Peso (kg)
40	90	180	8,2
50	115	200	9,4
65	135	240	12,5
80	160	260	15,0
100	190	300	20,0
125	222	350	30,0
150	268	400	38,0
200	335	500	70,0
250	420	600	125,0
300	495	700	180,0
350	580	800	290,0
400	730	900	420,0
500	900	1100	580,0

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

VALVOLE DI NON RITORNO A DOPPIO BATTENTE



MOD. 7401 | PN 10/16/25 | DN 40 - 1200

Valvola wafer a scartamento ridotto per l'installazione tra controflange.



CARATTERISTICHE

- Valvola di non ritorno ad asse centrato e doppio battente estremamente efficace nell'impedire le inversioni di portata entro una condotta.
- Esecuzione compatta per ridurre gli ingombri ed i costi d'installazione: peso ridotto e maneggevolezza nella movimentazione.
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Affidabilità e durata grazie alla qualità dei materiali impiegati.
- Seggio vulcanizzato sul corpo per una garanzia di tenuta.
- Molle di ritorno in acciaio inossidabile che assicurano la chiusura immediata senza la spinta della portata transitante.
- Temperature d'esercizio: -10°C - +120°C.
- Minima contropressione di tenuta: 0,5 bar.
- Scantamenti secondo la norma EN 558-1 serie 16.



MATERIALI

DN	1. Corpo			2. Battente			3. Stelo	4. Fermo dei battenti	5. Molla	6. Rondelle	7. Tappo	8. OR	9. Sede di Tenuta
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25							
40	EN GJS 400-15			A216 WCB			Acciaio AISI-316	Acciaio CF-8M	Acciaio AISI-316	Acciaio AISI-302 T.T.			
50													
65													
80													
100													
125													
150	EN GJL 250			EN GJS 400-15						ACCIAIO	NBR	BUNA-N	
200													
250	EN GJL 250	EN GJL 250	EN GJS 400-15	EN GJS 400-15	EN GJS 400-15	A216 WCB	Acciaio AISI-304	Acciaio AISI-304	Acciaio AISI-302 T.T.	Acciaio AISI-304			
300													
350	EN GJL 250	EN GJL 250	EN GJS 400-15	EN GJS 400-15	EN GJS 400-15	A216 WCB	Acciaio AISI-304	Acciaio AISI-304	Acciaio AISI-302 T.T.	Acciaio AISI-304			
400													
450													
500	EN GJS 400-15	A216 WCB	Acciaio AISI-304	Acciaio AISI-304	Acciaio AISI-302 T.T.	Acciaio AISI-304							
600													
700	EN GJS 400-15	A216 WCB	A216 WCB	A216 WCB	A216 WCB								
800													
900	A216 WCB												
1000													
1200	A216 WCB												

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MOD. 7211	PN 10/16	DN 40-400
MOD. 7212	PN 25	DN 40-300
MOD. 7214	PN 40	DN 40-200
MOD. 7216	PN 64	DN 40-200

Valvola di non ritorno flangiata monoblocco.

MOD. 7221	PN 10/16	DN 450-600
MOD. 7222	PN 25	DN 350-600
MOD. 7224	PN 40	DN 250-600
MOD. 7226	PN 64	DN 250-300

Valvola di non ritorno con corpo in due blocchi flangiati.



Mod. 7211-7216



Mod. 7221-7226

CARATTERISTICHE

- Valvola di non ritorno con otturatore ad ogiva e molla di contrasto disegnata per sfruttare l'effetto Venturi.
- Passaggio interno studiato per ridurre le perdite di carico ed attenuare il rumore durante il passaggio di portata.
- Gamma suddivisa in due modelli: dal DN40 al DN250 PN10-16-25 esecuzione con corpo monoblocco, a partire dal DN250 PN40 e PN64 con corpo composta da due sezioni assemblate tramite bulloni d'acciaio.
- Corpo valvola integralmente rivestito con strato epossidico protettivo anticorrosione.

MATERIALI

Corpo:

Ghisa grigia EN-GJL-250 / EN 1561 (corrispondente a DIN GG25) per PN10/16 e DN40/50 PN25-40
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40) per gli altri DN e PN

Ogiva:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT58) per DN40-100 PN10-64
Ghisa grigia EN-GJL-250 / EN 1561 (corrispondente a DIN GG25) per DN125-400 PN10-16
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40) per gli altri DN e PN dell'esecuzione monoblocco
Alluminio per i modelli a corpo in due blocchi

Otturatore:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente ad AISI304) per DN40-150 PN10-16
Ghisa grigia EN-GJL-250 / EN 1561 (corrispondente a DIN GG25) per DN200-600 PN10-16
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40) per gli altri DN e PN

Seggio sul corpo e controseggio sull'otturatore:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente ad AISI304)

Stelo:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente ad AISI304)

Molla:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente ad AISI304)

Boccole di guida:

Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT58)

DN	L	Peso (kg)				
		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64
40	120	7	7	7	7	12
50	120	7	7	7	7	12
65	150	11	11	11	11	16
80	180	17	17	17	17	21
100	240	23	23	27	27	34
125	300	33	33	40	40	53
150	350	45	45	54	54	75
200	400	75	75	100	106	125
250	450	115	115	130	220	280
300	500	135	145	170	300	420
350	600	210	220	390	440	-
400	700	300	315	480	520	-
450	750	465	490	600	670	-
500	850	720	780	940	1050	-
600	1000	830	900	990	-	-

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 8340
PN 16

TUBI DN 40-150
PRESE DN 3/4" - 1 1/4"

Modello ridotto per agevolare installazione su tubazioni di piccolo diametro.



MOD. 8350
PN 16

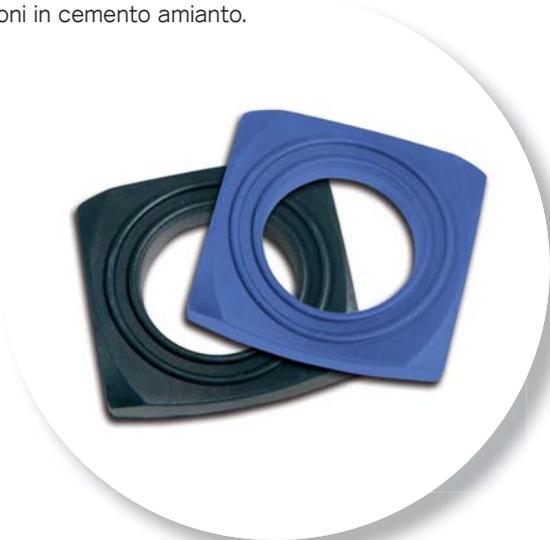
TUBI DN 50-400
PRESE DN 3/4" - 2"

Modello standard per tutti i diametri.

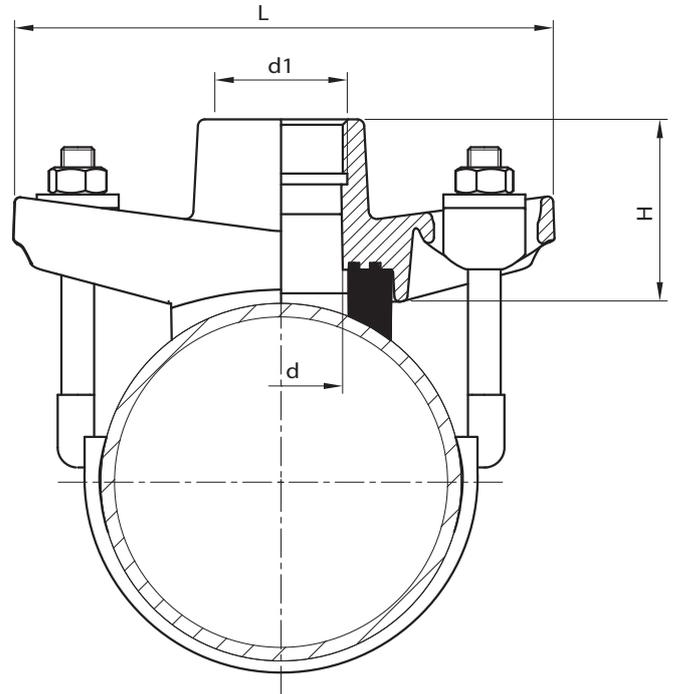
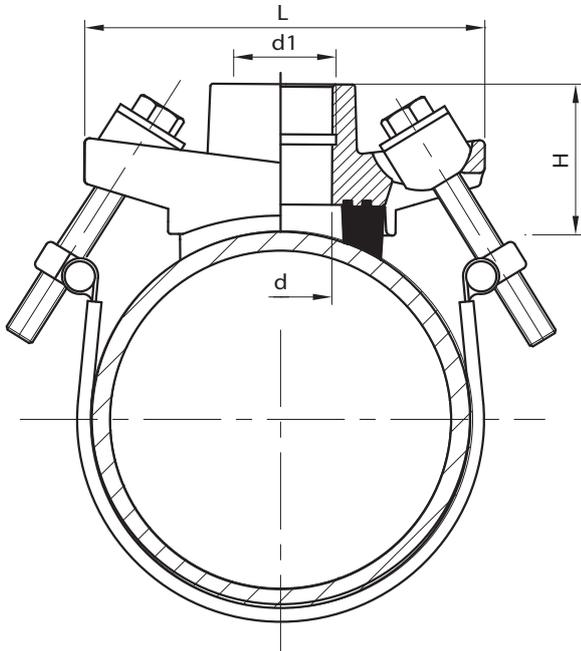
CARATTERISTICHE

- Corpo universale per realizzazione di prese d'utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto.
- Un singolo corpo con uscita filettata per differenti diametri di condotta.
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring per una tenuta sempre affidabile (fornita insieme alla staffa in quattro possibili taglie e due differenti materiali in funzione di diametro e materiale del tubo).
- Uscita con filettatura interna parallela per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Coppia di serraggio dei dadi: 80 Nm.

- ✓ Guarnizione nera per tubazioni in acciaio.
- ✓ Guarnizione blu particolarmente indicata per tubazioni in cemento amianto.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Guarnizione a sella:

Gomma NBR (versione standard colore nero) 90° Shore $\pm 5^\circ$
Gomma NBR (versione blu) 70° Shore $\pm 5^\circ$

d	d1	L	H	Peso (kg)
18,5	1/2"	160	50	1,3
24	3/4"	160	60	1,3
31	1"	160	60	1,3
39	1"1/4	160	60	1,3

d	d1	L	H	Peso (kg)
24	3/4"	198	68	1,9
31	1"	198	68	1,8
39	1"1/4	198	68	1,9
44	1"1/2	198	68	2
56,6	2"	198	68	2

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

UNIVERSALE PER PRESA SOTTOCARICO



MOD. 8360
PN 16

TUBI DN 40-150
PRESA DN 3/4" - 1 1/4"

Modello ridotto per agevolare installazione su tubazioni di piccolo diametro.

MOD. 8370
PN 16

TUBI DN 50-400
PRESA DN 3/4" - 2"

Modello standard per tutti i diametri.



CARATTERISTICHE

- Corpo universale per realizzazione di prese d'utenza su tubazioni in materiale metallico e in cemento amianto.
- Un singolo corpo con uscita filettata per differenti diametri di condotta.
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con pacchetto guarnizioni a doppia tenuta e passaggio libero per l'utilizzo di foratubi con punte a tazza.
- Guarnizione di appoggio sul tubo a doppio profilo O-Ring per una tenuta sempre affidabile (fornita insieme alla staffa in quattro possibili taglie e due differenti materiali in funzione di diametro e materiale del tubo).
- Uscita con filettatura interna parallela per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.
- Coppia di serraggio dei dadi: 80 Nm.

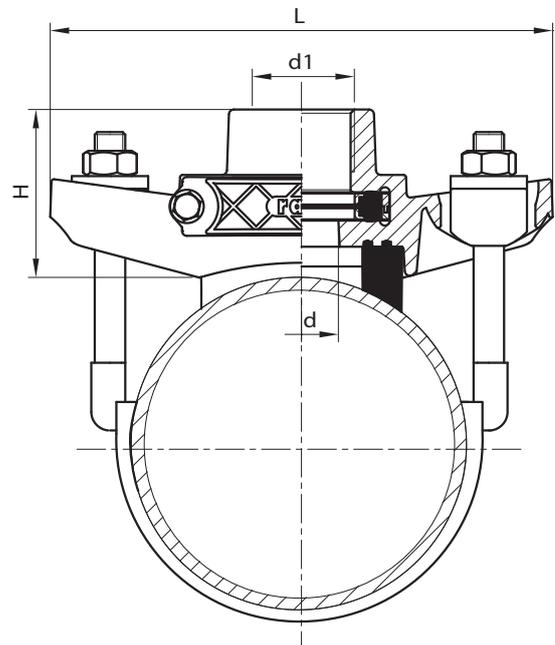
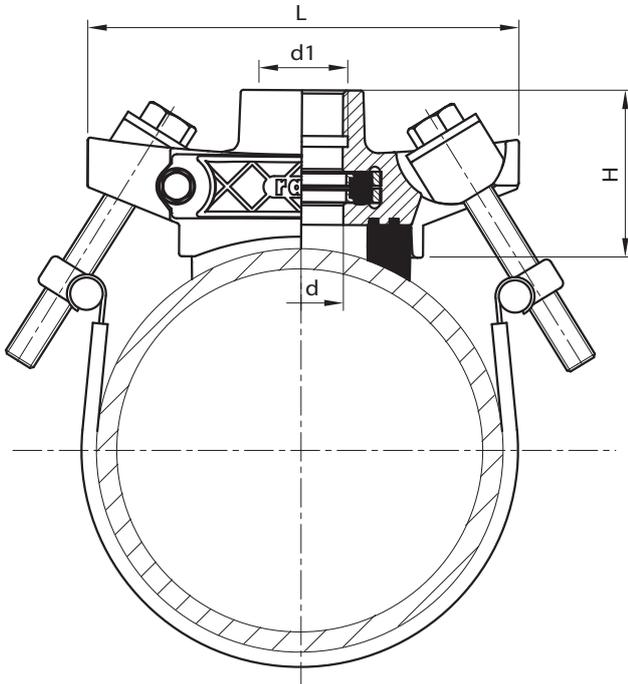
✓ Guarnizione nera per tubazioni in acciaio.

✓ Guarnizione blu particolarmente indicata per tubazioni in cemento amianto.



Lamine di intercettazione.

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MATERIALI

Corpo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Guarnizione a sella:

Gomma NBR (versione standard colore nero) 90° Shore $\pm 5^\circ$
Gomma NBR (versione blu) 70° Shore $\pm 5^\circ$

Sistema di presa sottocarico:

Dispositivo di tenuta in POM
O-Ring in gomma NBR
Sportello in resina sintetica PA
Viti di bloccaggio sportello in acciaio cl.8.8 galvanizzato
(a richiesta acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506)

d	d1	L	H	Peso (kg)
31	3/4"	160	62	1,2
31	1"	160	62	1,2
31	1"1/4	160	62	1,2

d	d1	L	H	Peso (kg)
27	3/4"	200	68	2
34	1"	200	68	2
43	1"1/4	200	68	2
43	1"1/2	200	68	2
43	2"	200	68	2

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

STAFFE DI SERRAGGIO PER COLLARI UNIVERSALI

MOD. 8012

DN 80-400

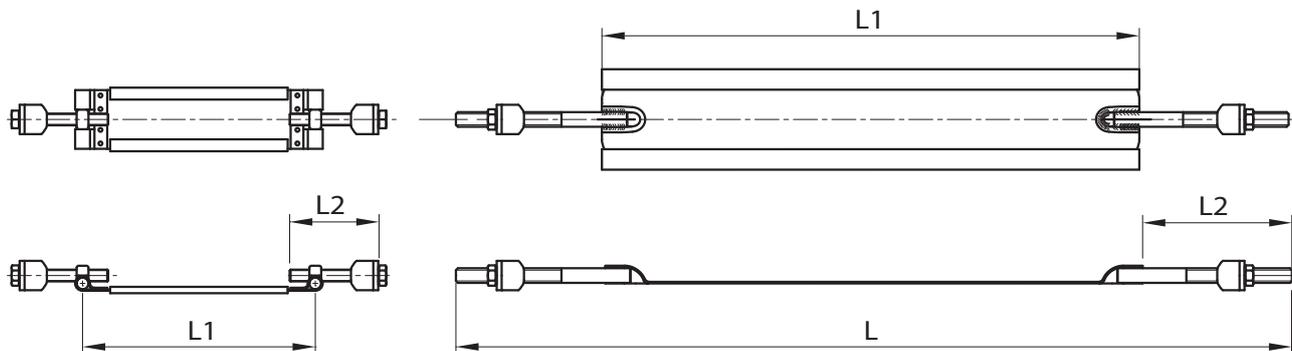
Staffa in acciaio Inossidabile e guaina gomma.



MOD. 8100

DN 40-65

Staffa in acciaio Inossidabile e guaina in gomma "Hyngte type" con sistema a vite e cerniera.



MATERIALI

Staffa:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304)

Guaina:

Gomma NBR

Tiranti:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304)

Dadi e rondelle:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304) con trattamento antigrippaggio.

Nottolini:

Nylon rinforzato

Viti:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (corrispondenti a AISI 304) con trattamento antigrippaggio.

Cerniere:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (corrispondente a AISI 304)

DN	Ø min - Ø max	L	L1	L2	Sp
50	55-75	-	140	100	1,2
65	70-90	-	160	100	1,2
80	87-107	455	235	110	1,2
100	105-125	503	273	110	1,2
125	130-155	585	355	110	1,2
150	161-186	665	435	110	1,2
175	185-210	705	475	110	1,5
200	215-240	775	545	110	1,5
200	230-255	820	590	110	1,5
250	260-285	905	675	110	1,5
250	285-310	975	745	110	1,5
300	315-340	1066	836	110	1,5
300	338-365	1135	905	110	1,5
350	368-394	1205	975	110	1,5
400	394-420	1290	1060	110	1,5
400	418-443	1360	1130	110	1,5
400	474-493	1492	1262	110	1,5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

RACCORDO FILETTATO
PER PRESA SOTTOCARICO

MOD. 8372

PN 16

PRESE DN 3/4" - 2"

Collegamento filettato maschio, uscita filettata femmina.



CARATTERISTICHE

- Sistema per realizzazione di prese sottocarico mediante assemblaggio del raccordo su collari di presa.
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con pacchetto guarnizioni a doppia tenuta e passaggio libero per l'utilizzo di foratubi con punte a tazza.
- Uscita con filettatura interna parallela per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.

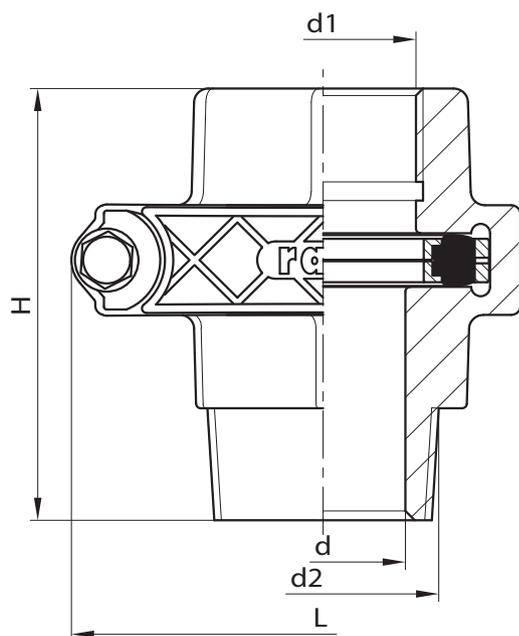
MATERIALI

Corpo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Sistema di presa sottocarico:

Dispositivo di tenuta in POM
O-Ring in gomma NBR
Sportello in resina sintetica PA
Viti di bloccaggio sportello in acciaio cl.8.8 galvanizzato
(a richiesta acciaio inossidabile, A2-70 EN ISO 3506)



d	d1	d2	L	H	Peso (kg)
30	1"	1"1/4	80,5	107	1,2
35	1"1/4	1"1/2	92,5	107	1,2
42	1"1/2	2"	92,5	107	1,5
42	2"	2"	92,5	107	1,5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 8525
PN 16

TUBI DN 40-315
PRESE DN 3/4" - 2"



Collari per tubi PE/PVC.

CARATTERISTICHE

- Collare di presa per realizzazione di prese d'utenza su tubazioni in plastica (PE/PVC).
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Superficie di contatto collare-tubazione interamente rivestita da guarnizione di compensazione in gomma con profilo sagomato a doppio O-Ring per una tenuta sempre affidabile in corrispondenza dell'uscita.
- Collegamento tra i semigusci inferiore e superiore per mezzo di prigionieri in acciaio inossidabile, studiato per agevolare l'assemblaggio sul tubo evitando schiacciamento e deformazione eccessivi (oltre il limite elastico del materiale).
- Uscita con filettatura interna parallela per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.



MATERIALI

Corpo:

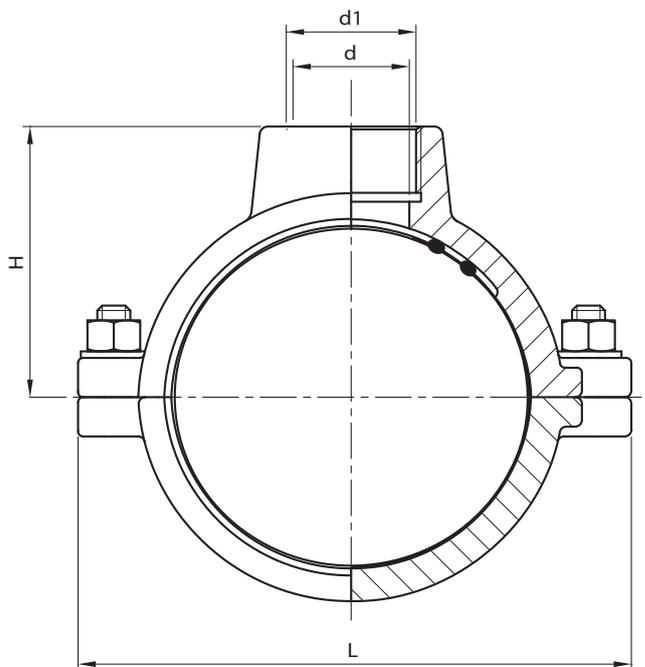
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40).

Guarnizione:

Gomma NBR.

Prigionieri, dadi e rondelle:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506.



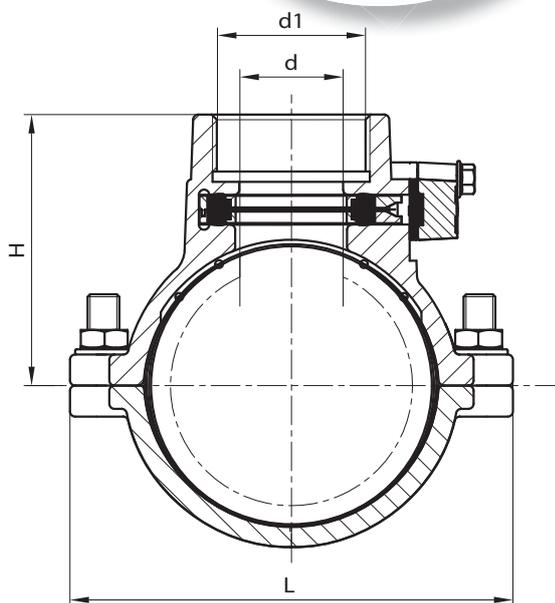
Ø	L	d					H					Peso (kg)				
		3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
40	98	24	28	-	-	-	42	42	-	-	-	0,8	0,8	-	-	-
50	124	24	28	40	-	-	56	56	56	-	-	1,2	1,2	1,2	-	-
63	124	40	40	40	40	40	62	62	62	68	68	2,1	2,1	2,1	2,6	2,45
75	135	40	40	40	40	40	68	68	68	73	73	2,6	2,6	2,5	2,85	2,7
90	150	40	40	40	50	50	75	75	75	80	80	2,7	2,7	2,65	3,1	2,95
110	170	40	40	40	50	50	85	85	85	90	90	3,6	3,6	3,5	3,8	3,65
125	192	-	40	40	50	50	-	93	93	93	98	-	4,25	4,1	4,4	4,3
140	208	-	40	40	50	50	-	100	100	106	106	-	5,25	5,2	5,5	5,4
160	230	-	40	40	50	50	-	111	111	116	116	-	7	6,95	7,15	7,05
200	282	-	40	40	50	50	-	137	137	137	137	-	9,9	9,8	10,1	10
225	310	-	31	40	45	50	-	150	150	150	150	-	11,6	11,6	11,6	11,6
250	347	-	31	40	45	50	-	165	165	165	165	-	12,2	12,2	12,2	12,2
280	356	-	-	-	-	50	-	-	-	-	180	-	-	-	-	12,4
315	405	-	-	-	-	50	-	-	-	-	200	-	-	-	-	15

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

DI PRESA SOTTOCARICO PER TUBI IN PE E PVC



Lamine di intercettazione.



MOD. 8521
PN 16

TUBI DN 63-200
DERIVATION DN 1" - 2"

Collare di presa sottocarico per tubi PE/PVC.

CARATTERISTICHE

- Collare per realizzazione di prese d'utenza su tubazioni in plastica (PE/PVC).
- Corpo rivestito integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di presa sottocarico integrato nel corpo con pacchetto guarnizioni a doppia tenuta e passaggio libero per l'utilizzo di foratubi con punte a tazza.
- Superficie di contatto collare-tubazione interamente rivestita da guarnizione di compensazione in gomma con profilo sagomato a doppio O-Ring per una tenuta sempre affidabile in corrispondenza dell'uscita.
- Collegamento tra i semigusci inferiore e superiore per mezzo di prigionieri in acciaio inossidabile.
- Uscita con filettatura interna parallela per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.

MATERIALI

Corpo:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 (corrispondente a DIN GGG40)

Guarnizione:

Gomma NBR

Prigionieri, dadi e rondelle:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (corrispondente AISI304)

Sistema di presa sottocarico:

Dispositivo di tenuta in POM
O-Ring in gomma NBR
Sportello in resina sintetica PA

Viti di bloccaggio sportello:

Acciaio cl.8.8 galvanizzato (a richiesta acciaio inossidabile, A2-70 EN ISO 3506).

Ø	L	d					H					Peso (kg)				
		3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
63	124	31	31	31	-	-	76	76	76	-	-					
75	135	31	31	31	-	-	83	83	83	-	-					
90	150	-	43	43	43	40	-	89	94	94	94	-	3	3,5	3,2	3,5
110	170	-	43	43	43	40	-	100	105	105	105	-			4,02	3,92
125	192	-	43	43	43	40	-	108	113	113	113	-			4,27	4,47
140	208	-	43	43	43	40	-	120	125	125	125	-			5,6	5,4
160	230	-	43	43	43	40	-	133	138	138	138	-		6,5	6,4	6,5
200	282	-	43	43	43	40	-	156	161	161	161	-			8,8	9,2

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

FLANGIA ANTISFILAMENTO RACI-GRIP



MOD. 9100

PN 10/16

DN 63-250

Flangia antisfilamento per tubi PE/PVC.



CARATTERISTICHE

- Corpo e ghiera di serraggio meccanico rivestiti integralmente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta idraulicamente attivo indipendente dal bloccaggio meccanico del tubo.
- Guarnizione con speciale profilo a doppio labbro che non richiede serraggio meccanico.
- Anello antisfilamento con speciale zigrinatura obliqua ad unghie multiple.
- Guarnizione piana di tenuta in elastomero pre-incollata in fabbrica sulla faccia d'appoggio della flangia per semplificare le operazioni di installazione.
- Bussole distanziatrici in gomma per serraggio sicuro senza chiave dinamometrica.

MATERIALI

Corpo e ghiera:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(precedente a DIN GGG40)

Guarnizioni di tenuta:

Gomma EPDM

Anello antisfilamento

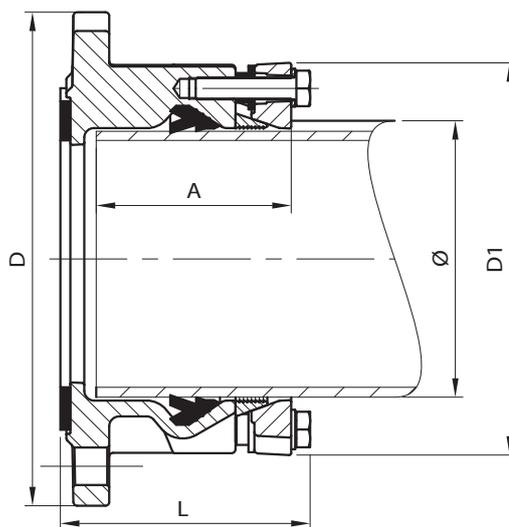
Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Viti e rondelle:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

Bussole distanziatrici:

Gomma dura



DN	Ø	D	D1	L	A	Peso (kg)
50	63	165	124	110	90	3,6
65	75	185	138	110	92	4,3
80	90	200	152	115	95	5,5
100	110	220	172	115	95	6,2
100	125	220	193	115	97	7
125	125	250	193	117	97	8,2
125	140	250	210	117	103	8,5
150	160	285	236	135	115	10,5
150	180	285	258	145	125	11,6
200	200	340	284	155	135	18
200	225	340	314	158	138	18,5
250	250	400	309	175	155	22

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M. 174:2004.

GIUNTO ANTISFILAMENTO
RACI-GRIP

MOD. 9120

PN 16

DN 63-225

Giunto antisfilamento per tubi PE/PVC



CARATTERISTICHE

- Corpo e ghiera di serraggio meccanico rivestiti integralmente con strato epossidico termoidurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Sistema di tenuta idraulicamente attivo indipendente dal bloccaggio meccanico del tubo.
- Guarnizione con speciale profilo a doppio labbro che non richiede serraggio meccanico.
- Anello antisfilamento con speciale zigrinatura obliqua ad unghie.
- Bussole distanziatrici in gomma per serraggio sicuro senza chiave dinamometrica.
- Anello centrale di fermo removibile.

MATERIALI

Corpo e ghiera:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Guarnizioni di tenuta:

Gomma EPDM

Anello antisfilamento:

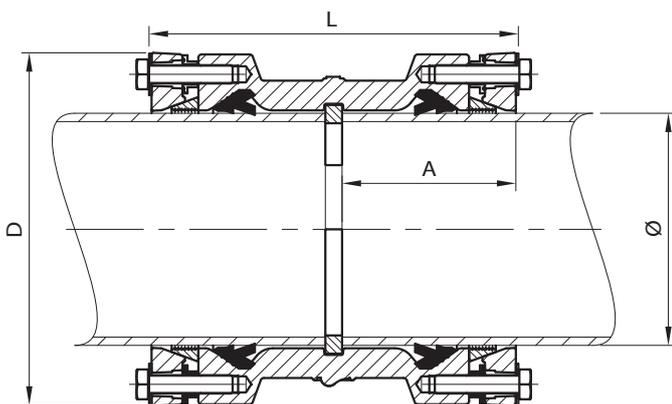
Ottone UNI CuZn40Pb2 (OT.58)

Viti e rondelle:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

Bussole distanziatrici:

Gomma dura



Ø	L	A	D	Peso (kg)
63	191	90	124	3,2
75	195	92	138	4
90	201	95	152	5,4
110	201	95	172	6,4
125	205	97	193	7,8
140	217	103	210	9
160	241	115	236	12
180	261	123	258	14,5
200	281	135	284	21,5
225	285	138	314	26

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

FLANGE E GIUNTI

FLANGIA UNIVERSALE RACI-RANGE



MOD. 9200

PN 16

DN 50-600

Flangia universale.



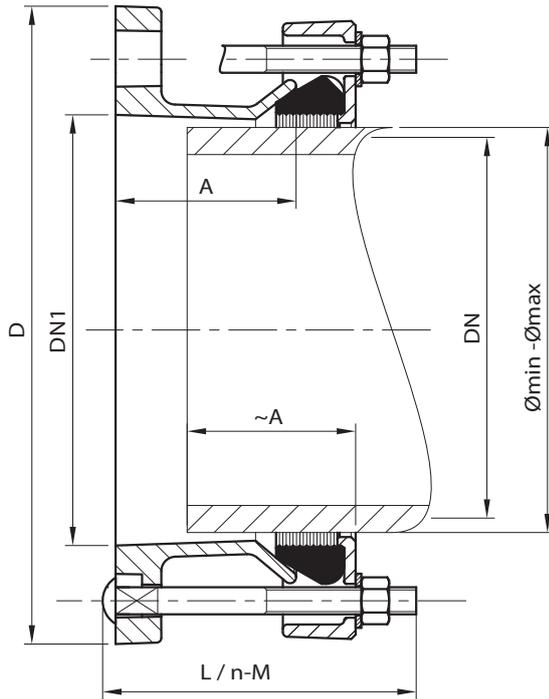
CARATTERISTICHE

- Giunto universale con estremità flangiata per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento amianto e PVC) con estremità lisce ad apparecchiature flangiata.
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Tenuta idraulica è garantita dalla compressione della guarnizione tra la tubazione e la sede conca d'alloggiamento.
- Tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo di qualità.
- Foratura unificata delle flange secondo EN 1092 PN 10 e PN 16.
- Il prodotto è privo di sistema antisfilamento: si consiglia pertanto l'ancoraggio della/e tubazione/i.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

FLANGIA UNIVERSALE RACI-RANGE



MATERIALI

Corpo e ghiera di serraggio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Guarnizione di tenuta:

Gomma NBR atossica

Tiranti, dadi e rondelle:

Acciaio classe 8.8 con rivestimento anticorrosivo

DN	Ømin	Ømax	D	L	n. -M	A	Peso (kg)
50	59	72	165	110	2 X M12	75	3,3
60/65	72	85	187	110	2 X M12	75	3,8
80	72	85	200	110	2 X M12	75	3,85
65/80/100	88	103	222	115	4 X M12	75	4,9
100	109	128	227	115	4 X M12	75	4,95
125/150	132	146	287	115	4 X M12	75	8
125/150	138	153	287	115	4 X M12	75	7,1
150	159	182	287	115	4 X M12	75	7,8
175/200	192	210	340	110	4 X M12	70	10
200	218	235	340	110	4 X M12	70	8,6
200	230	247	340	110	4 X M12	70	12
225/250	250	267	402	120	6 X M12	82	18
250	272	289	406	120	6 X M12	82	17
300	315	332	458	120	6 X M12	82	20
300	322	339	458	120	6 X M12	82	19,5
300 (PN16)	332	349	462	135	6 X M12	92	21
350	351	368	520	160	8 X M20	108	45,2
350	374	391	520	160	8 X M20	108	45,2
400	400	429	580	160	8 X M20	108	55,6
400	410	436	580	160	8 X M20	108	55,6
400	417	437	580	160	8 X M20	108	55,6
400	425	442	580	160	8 X M20	108	55,6
450	480	500	640	160	10 X M20	108	62,4
500	500	535	715	160	10 X M20	114	75,4
500	526	546	715	160	10 X M20	114	75,4
600	600	635	840	160	10 X M20	114	89,1
600	630	650	840	160	10 X M20	114	89,1

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

GIUNTO UNIVERSALE RACI-RANGE



MOD. 9220 | PN 16 | DN 40-600

Giunto universale non antisfilamento



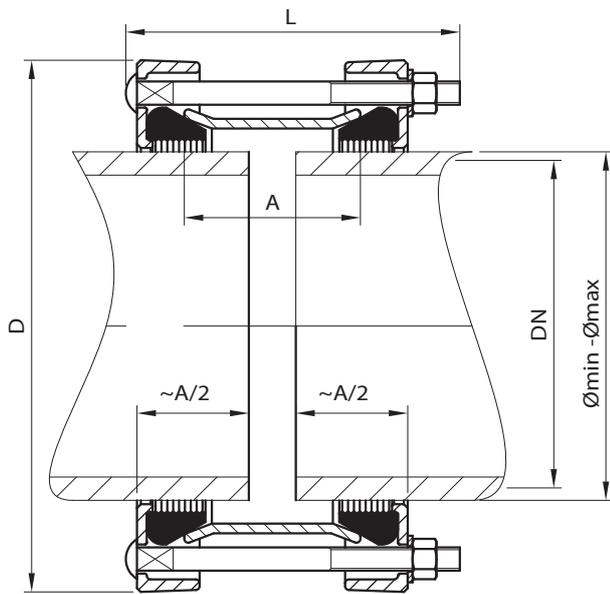
CARATTERISTICHE

- Giunto universale per il collegamento di tubi di materiali differenti (metallo, cemento amianto e PVC) con estremità lisce.
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Tenuta idraulica è garantita dalla compressione della guarnizione tra la tubazione e la sede conca d'alloggiamento.
- Tiranti, dadi e rondelle in acciaio con rivestimento anticorrosivo di qualità.
- Il prodotto è privo di sistema antisfilamento: si consiglia pertanto l'ancoraggio della/e tubazione/i.



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

GIUNTO UNIVERSALE RACI-RANGE



MATERIALI

Corpo:

Acciaio S235JR EN 10250
(corrispondente a UNI Fe360B DIN St 37.2)

Ghiera di serraggio:

Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

Guarnizione di tenuta:

Gomma NBR atossica

Tiranti, dadi e rondelle:

Acciaio classe 8.8 con rivestimento anticorrosivo

DN	Ømin	Ømax	D	L	No. -M	A	Peso (kg)
40	48	60	165	175	2 X M12	100	2,5
50	59	72	180	175	2 X M12	95	3,3
65	72	85	180	175	3 X M12	95	3,4
80	88	103	190	175	4 X M12	95	4,2
100	190	128	214	175	4 X M12	95	5,4
125	132	146	250	175	4 X M12	100	5,4
125	138	153	250	175	4 X M12	95	5,5
150	159	182	278	200	4 X M12	105	7,9
175	192	210	300	220	4 X M12	130	9,9
200	218	235	324	220	4 X M12	130	10
200	230	247	357	220	5 X M12	130	19
225	250	267	406	220	6 X M12	130	19,8
250	272	289	406	220	6 X M12	130	17
300	315	332	440	260	8 X M12	165	24,8
300	322	339	452	220	8 X M12	130	24,6
300	332	349	463	220	8 X M12	130	26,5
350	351	368	491	240	8 X M14	152	36,6
350	374	391	491	240	8 X M14	152	36,6
400	400	429	542	240	8 X M14	152	45,6
400	410	436	542	240	8 X M14	152	45,6
400	417	437	542	240	8 X M14	152	45,6
400	425	442	542	240	8 X M14	152	45,6
450	480	500	589	240	10 X M14	152	54,8
500	500	535	641	240	10 X M14	152	62
500	526	546	641	240	10 X M14	152	62
600	600	635	744	240	10 X M14	152	78,4
600	630	650	744	240	10 X M14	152	78,4

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

FLANGIA AD AMPIA TOLLERANZA HYMAX



MOD. 9300 | PN 10/16 | DN 50-600

Flangia universale ad ampia tolleranza.



CARATTERISTICHE

- Giunto universale con estremità flangiata ad ampia tolleranza per il collegamento di tubi di diametri nominali e materiali differenti (metallo, cemento amianto e PVC con estremità lisce ad apparecchiature flangiate).
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Speciale sistema di tenuta a singolo tirante (o doppio per i giunti di grandi dimensioni: DN \geq 300).
- Sistema di tenuta idraulicamente attivo per mezzo di guarnizione ad anello cavo che si espande per effetto della pressione d'esercizio contro tubo e sedi d'alloggiamento.
- Guarnizione fornita con strato addizionale asportabile all'occorrenza per ampliare lo spazio d'inserimento del tubo ed aumentare la gamma di tubazioni collegabili.
- Il prodotto è privo di sistema antisfilamento: si consiglia pertanto l'ancoraggio della/e tubazione/i.

MATERIALI

Corpo:

Acciaio S235JR EN 10250
(corrispondente a UNI Fe360B DIN St 37.2)

Ghiera di serraggio:

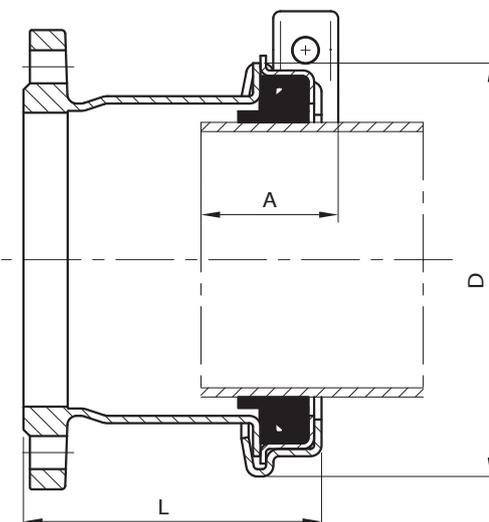
Acciaio S235JR EN 10250
(corrispondente a UNI Fe360B DIN St 37.2)

Guarnizione di tenuta:

Gomma EPDM

Tirante/i, dado/i e rondella/e:

Acciaio inossidabile 14301 EN ISO 10088 (AISI 304)
con trattamento antigrippaggio



DN	Ø _{min.} (RANGE inf.)	Ø _{max.} (RANGE sup.)	L	D	A	Peso (kg)
50	54 (54-66)	77 (65-77)	170	133	55	2,8
80	88 (88-99)	110 (98-110)	220	170	55	3,2
100	108 (108-126)	143 (107-143)	223	220	55	7,5
125	130 (130-146)	162 (145-162)	275	240	55	8,5
150	158 (158-174)	190 (173-190)	275	270	55	9,3
150	163 (163-179)	195 (178-195)	275	273	55	9,3
175	190 (190-206)	222 (205-222)	275	298	55	9,4
200	217 (217-233)	250 (232-250)	275	328	55	10,3
250	272 (272-289)	305 (288-305)	275	382	55	12,7
250	278 (278-295)	311 (294-311)	275	388	55	13
300	315 (315-331)	347 (330-347)	275	422	55	14
300	334 (334-350)	366 (349-366)	275	440	55	15
350	378 (378-408)	434 (407-434)	295	534	55	31
400	434 (434-462)	488 (461-488)	295	588	55	34
450	488 (488-504)	542 (504-542)	295	649	55	39
500	495 (495-523)	549 (522-549)	295	685	55	40
500	540 (540-574)	594 (573-594)	295	700	55	42
600	606 (606-634)	660 (633-660)	295	778	55	47
600	624 (624-652)	678 (651-678)	295	778	55	48

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M. 174:2004.

GIUNTO AD AMPIA TOLLERANZA RACI-MAX



MOD. 9320

PN 16

DN 50-600

Giunto ad ampia tolleranza, non antisfilamento.



CARATTERISTICHE

- Giunto universale ad ampia tolleranza per il collegamento di tubi di diametri nominali e materiali differenti: metallo, cemento amianto e PVC (non antisfilamento).
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron.
- Speciale sistema di tenuta a singolo tirante (o doppio per i giunti di grandi dimensioni: DN \geq 300).
- Sistema di tenuta idraulicamente attivo per mezzo di guarnizione ad anello cavo che si espande per effetto della pressione d'esercizio contro tubo e sedi d'alloggiamento.
- Guarnizioni fornita con strato addizionale asportabile all'occorrenza per ampliare lo spazio d'inserimento del tubo ed aumentare la gamma di tubazioni collegabili.
- Il prodotto è privo di sistema antisfilamento: si consiglia pertanto l'ancoraggio della/e tubazione/i.

MATERIALI

Corpo:

Acciaio S235JR EN 10250
(corrispondente a UNI Fe360B DIN St 37.2)

Ghiera di serraggio:

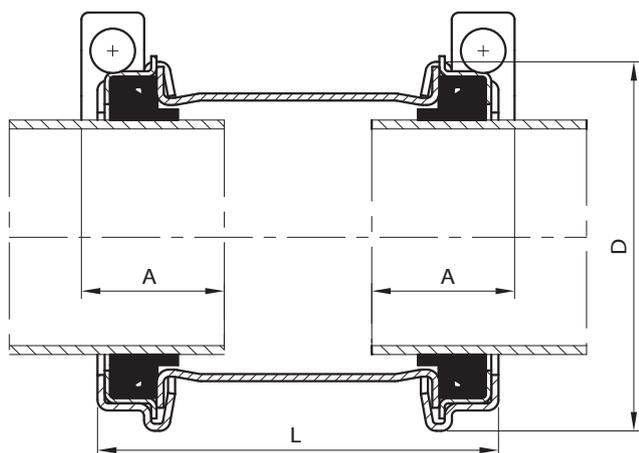
Acciaio S235JR EN 10250
(corrispondente a UNI Fe360B DIN St 37.2)

Guarnizione di tenuta:

Gomma EPDM

Tiranti, dadi e rondelle:

Acciaio inossidabile 1.4301 / EN ISO 10088 (AISI 304)
con trattamento antigrippaggio



DN	Ømin. (RANGE inf.)	Ømax. (RANGE sup.)	L	D	A	Peso (kg)
50	54 (54-66)	77 (65-77)	170	133	55	2,8
80	88 (88-99)	108 (98-108)	220	170	55	3,2
100	108 (108-126)	143 (107-143)	223	220	55	7,5
125	130 (130-146)	162 (145-162)	275	240	55	8,5
150	158 (158-174)	190 (173-190)	275	270	55	9,3
150	163 (163-179)	195 (178-195)	275	273	55	9,3
175	190 (190-206)	222 (205-222)	275	298	55	9,4
200	217 (217-233)	250 (232-250)	275	328	55	10,3
250	272 (272-289)	305 (288-305)	275	382	55	12,7
250	278 (278-295)	311 (294-311)	275	388	55	13
300	315 (315-331)	347 (330-347)	275	422	55	14
300	334 (334-350)	366 (349-366)	275	440	55	15
350	378 (378-408)	434 (407-434)	295	534	55	31
400	434 (434-462)	488 (461-488)	295	588	55	34
450	488 (488-504)	542 (504-542)	295	649	55	39
500	540 (540-574)	594 (573-594)	295	700	55	42
600	606 (606-634)	660 (633-660)	295	778	55	47
600	624 (624-652)	678 (651-678)	295	778	55	48

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

GIUNTO DI SMONTAGGIO IN ACCIAIO



MOD. 9850	PN 10	DN 80-2000
MOD. 9851	PN 16	DN 80-2000
MOD. 9852	PN 25	DN 80-2000



Giunto di smontaggio a tre flange in acciaio

CARATTERISTICHE

- Giunto di smontaggio del tipo a cannocchiale a tre flange con tiranti di serraggio passanti.
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di qualità e spessore minimo 250 micron.
- Corsa regolabile per l'adattamento del giunto alle condizioni applicative.

MATERIALI

Corpi e flangia

Acciaio S235JR elettrosaldato

su richiesta: ghisa sferoidale EN-GJS-500-7 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG50)

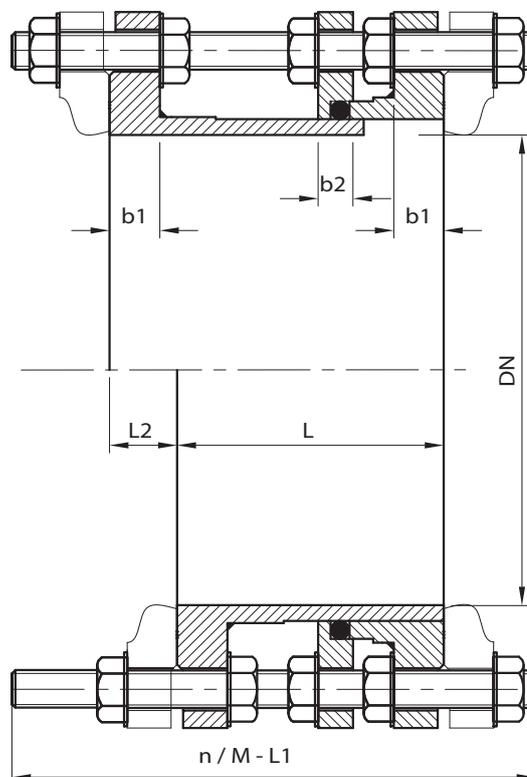
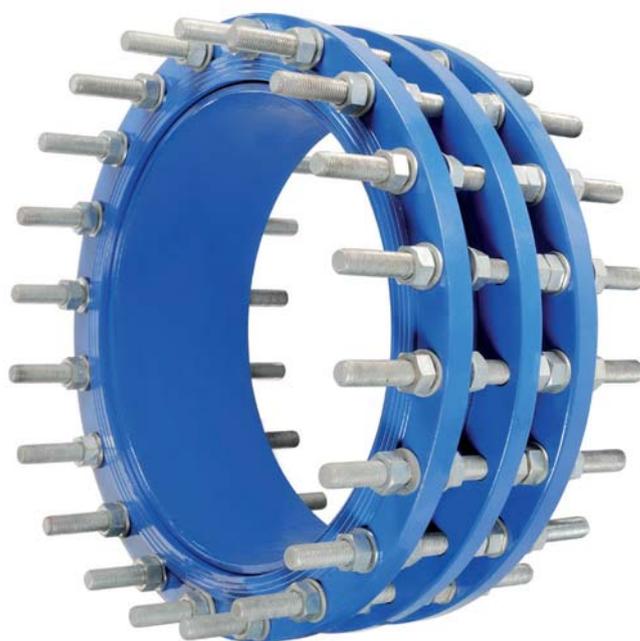
Guarnizione:

Gomma EPDM

Tiranti, dadi e rondelle:

Acciaio galvanizzato classe 8.8

A richiesta acciaio inossidabile 1.4301 o 1.4401
(AISI 304 o 316)



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

GIUNTO DI SMONTAGGIO IN ACCIAIO

DN	PN	L1	Corsa	b1	b2	L1	n - M	Peso (kg)
80	10	160	40 (+/- 20)	16	16	320	8-M16	12,5
	16	180		18	18	330	8-M16	15
	25	190		22	21	340	8-M16	17
100	10	170	40 (+/- 20)	18	18	320	8-M16	18
	16	180		20	18	330	8-M16	21
	25	190		22	21	340	8-M20	25
125	10	170	40 (+/- 20)	20	18	340	8-M16	24
	16	180		22	18	330	8-M16	27
	25	190		24	21	360	8-M24	32
150	10	180	40 (+/- 20)	20	18	350	8-M16	31
	16			22	18	340	8-M16	35
	25			24	23	380	8-M24	41
200	10	180	40 (+/- 20)	22	18	350	8-M20	44
	16			24	20	340	12-M20	49
	25			26	23	400	12-M24	63
250	10	180	40 (+/- 20)	22	18	350	12-M20	58
	16			24	20	340	12-M24	65
	25			28	25	400	12-M27	81
300	10	200	50 (+/- 25)	24	24	380	12-M20	85
	16			26	24	380	12-M24	94
	25			30	28	420	16-M27	119
350	10	200	50 (+/- 25)	24	24	380	16-M20	93
	16			28	26	380	16-M24	103
	25			32	30	440	16-M30	130
400	10	200	50 (+/- 25)	26	26	400	16-M24	114
	16			30	26	390	16-M27	128
	25			34	30	460	16-M33	164
450	10	200	50 (+/- 25)	28	26	400	20-M24	141
	16			32	28	390	20-M27	156
	25			36	32	400	16-M33	190
500	10	200	50 (+/- 25)	30	26	400	20-M24	171
	16			34	28	410	20-M30	189
	25			40	34	470	20-M33	229
600	10	210	50 (+/- 25)	32	30	430	20-M27	248
	16			36	30	410	20-M33	277
	25			45	36	480	20-M36	330
700	10	210	50 (+/- 25)	32	30	430	24-M27	352
	16			36	30	420	24-M33	290
	25			46	40	520	24-M39	346
800	10	310	60 (+/- 30)	32	30	580	24-M30	462
	16			38	30	540	24-M36	512
	25			48	42	610	24-M45	600
900	10	310	60 (+/- 30)	34	32	580	28-M30	513
	16			40	32	540	28-M36	570
	25			52	43	610	28-M45	677
1000	10	310	60 (+/- 30)	36	32	600	28-M33	577
	16			42	33	540	28-M39	647
	25			56	45	540	28-M52	786
1200	10	320	60 (+/- 30)	40	32	600	32-M36	890
	16			42	36	570	32-M45	984
	25			60	48	700	32-M52	1225
1400	10	320	70 (+/- 35)	44	36	600	36-M39	1070
	16			48	38	580	36-M45	1178
	25			62	50	700	36-M56	1460
1600	10	360	70 (+/- 35)	48	36	680	40-M45	1190
	16			52	38	650	40-M52	1370
	25			70	58	730	40-M56	1645
1800	10	360	70 (+/- 35)	52	38	680	44-M45	1490
	16			58	40	650	44-M52	2040
	25			78	62	740	44-M64	2390
2000	10	380	70 (+/- 35)	56	38	720	44-M45	2000
	16			62	40	710	48-M56	2498
	25			86	68	760	48-M64	2999

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 9610	PN 16	DE 25-63	Raccordo maschio in linea.
MOD. 9620	PN 16	DE 25-63	Raccordo femmina in linea.
MOD. 9630	PN 16	DE 25-63	Bigiunto in linea.
MOD. 9646	PN 16	DE 25-63	Raccordo a 90° maschio.
MOD. 9641	PN 16	DE 25-63	Raccordo a 90° femmina.
MOD. 9640	PN 16	DE 25-63	Bigiunto a 90°.



CARATTERISTICHE

- Raccordo ad innesto rapido antisfilamento per tubazioni in PE.
- Corpo e ghiera di serraggio rivestiti integralmente con strato epossidico termoindurente anticorrosione di alta qualità e spessore minimo 250 micron. Controlli sull'assenza di porosità, sulla resistenza all'impatto (test a 3kV) e sulla qualità del film protettivo in accordo alle norme DIN 30677-2 e DIN 3476.
- Tenuta idraulica indipendente dal serraggio meccanico realizzata mediante O-Ring.
- Sistema antisfilamento mediante ghiera conica in plastica ad elevata resistenza con profilo zigrinato.
- Cuffia di protezione per prevenire l'intrusione di corpi estranei nella sede conica di tenuta e serraggio.
- Filettature esterne coniche ed interne parallele per accoppiamenti a tenuta secondo la norma EN 10226.

I materiali costituenti la valvola, i metalli, le gomme e i rivestimenti sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile – D.M.174:2004.

MATERIALI

Corpo:

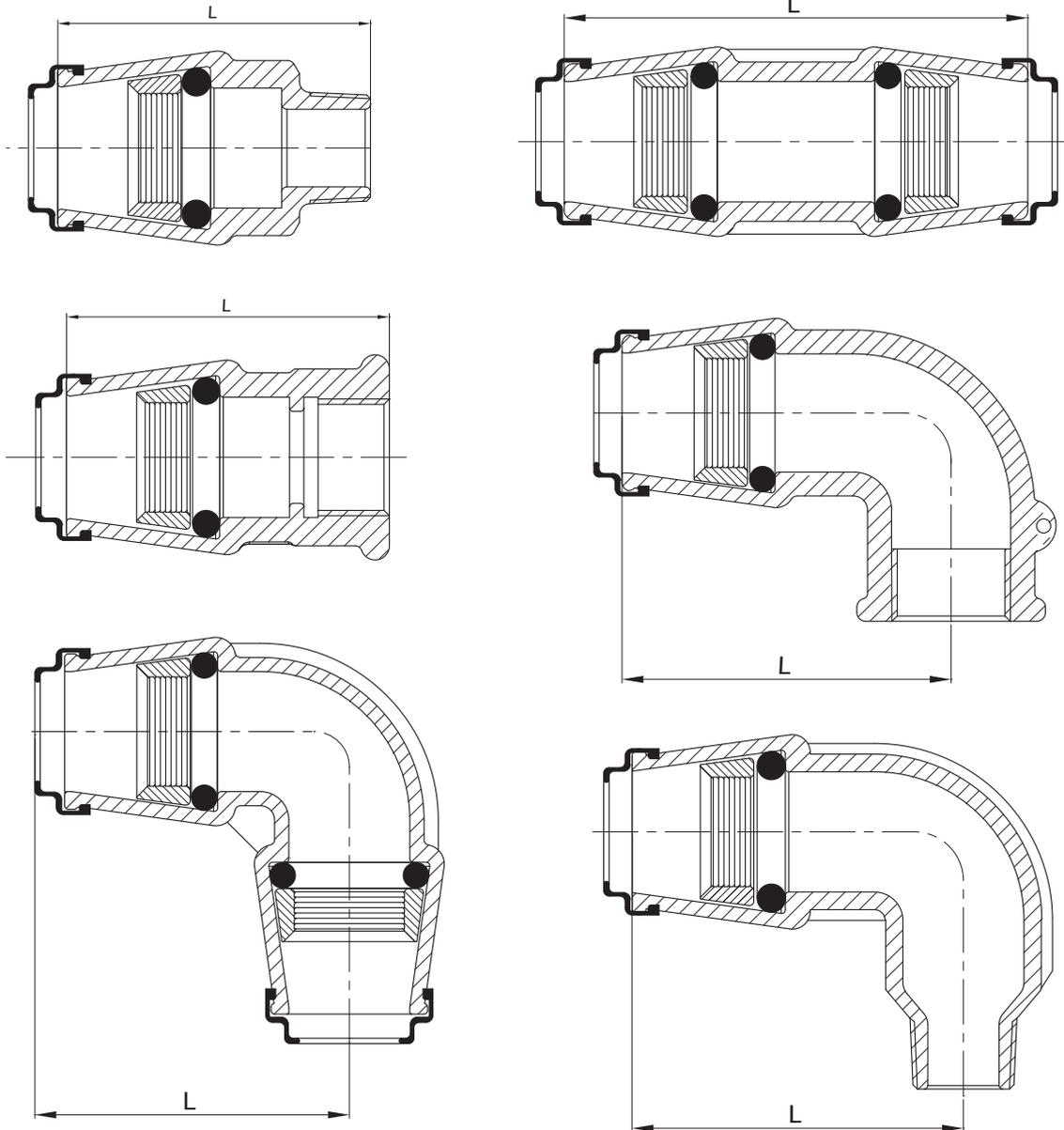
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
(corrispondente a DIN GGG40)

O-Ring:

Gomma NBR

Ghiera antisfilamento:

Resina acetilica POM



DN	Ø	L						Peso (kg)					
		9610	9620	9630	9646	9641	9640	9610	9620	9630	9646	9641	9640
3/4"	25	74	80	105	81	81	72	0,24	0,25	0,35	0,53	0,4	0,5
1"	32	88	91	130	93	93	80	0,35	0,45	0,65	0,76	0,7	0,8
1 1/4"	40	100	106	140	106	106	100	0,65	0,7	0,97	1,13	0,9	1,2
1 1/2"	50	117	121	190	128	128	130	0,95	1	1,5	1,73	1,9	2,2
2"	63	138	141	215	156	156	150	1,45	1,7	2,3	2,87	2,5	3,5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 10085

PN 10-16

DN 15-300

Collare di riparazione rapida ad un bullone.



CARATTERISTICHE

- Collare per riparazione rapida, indicato per sigillature permanenti di fori o piccole perdite su condotte in pressione convoglianti acqua e altri fluidi.
- Adatto a tubi di natura diversa (acciaio, ghisa, materiale plastico, etc.).
- Fascia in un unico pezzo di acciaio inossidabile.
- Innesto rapido ad un bullone.
- Gommatura interna per avvolgimento (parziale) a tenuta della porzione di tubo danneggiata.

MATERIALI

Fascia:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Morsettiera:Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
rivestita con strato di zinco a protezione
dalla corrosione**Guarnizione di tenuta:**

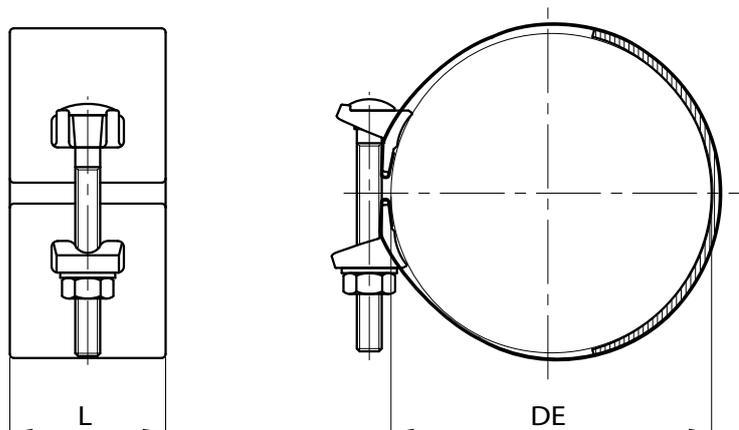
Gomma NBR a profilo quadrettato

Vite e Dado:

Acciaio Cl.4.6 zincato



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



DN		RANGE	PFA	L
15	1/2"	15-22	16	75/150/225
20	3/4"	21-25	16	75/150/225
20	3/4"	26-30	16	75/150/225
25	1"	33-37	16	75/150/225
32	1" 1/4	37-41	16	75/150/225
32	1" 1/4	42-45	16	75/150/225
40	1" 1/2	48-51	16	75/150/225
40	1" 1/2	50-54	16	75/150/225
40	1" 1/2	55-58	16	75/150/225
50	2"	60-64	16	75/150/225
50	2"	62-66	16	75/150/225
65	2" 1/2	65-69	16	75/150/225
65	2" 1/2	69-73	16	75/150/225
65	2" 1/2	71-76	16	75/150/225
65	2" 1/2	74-80	16	75/150/225
80	3"	87-93	16	75/150/225
80	3"	94-100	16	75/150/225
80	3"	99-104	16	75/150/225
100	4"	105-111	16	75/150/225
100	4"	112-117	10	75/150/225
100	4"	115-121	10	75/150/225
100	4"	120-126	10	75/150/225
100	4"	126-131	10	75/150/225
125	5"	131-136	10	75/150/225
125	5"	139-145	10	75/150/225
150	6"	156-162	10	75/150/225
150	6"	167-173	10	75/150/225
175	7"	173-179	10	75/150/225
175	7"	200-206	10	75/150/225
200	8"	217-223	10	75/150/225
200	8"	223-229	10	75/150/225
250	10"	272-278	6	75/150/225
300	12"	323-329	6	75/150/225

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 10088 | **PN 10-16** | **DN 32-300**

Collare di riparazione e giunzione ad una morsettiera.



CARATTERISTICHE

- Collare a una morsettiera per la riparazione rapida e la giunzione di tubi.
- Sigillatura e riparazione di fessure, fori o fratture su tubazioni di natura diversa (acciaio, ghisa, cemento amianto, materiale plastico) convoglianti acqua e gas.
- Giunzione di tubi disassati (massima flessione angolare 4°, non perfettamente allineati o distanti alcuni millimetri).
- Realizzazione in un solo pezzo, a più bulloni.
- PFA variabile in funzione del DN.

MATERIALI

- Fascia:**
Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)
- Morsettiera:**
Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563 con rivestimento protettivo contro la corrosione
- Guarnizione di tenuta:**
Gomma sintetica NBR a profilo quadrettato
- Viti:**
Acciaio zincato M16
- Dadi:**
Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506



DN	RANGE	L	Peso (kg)
32	1 1/4"	42-45	3,5
40	1 1/2"	48-56	3,5
40	1 1/2"	56-64	4
50	2	60-68	4
65	2" 1/2	67-77	4,5
65	2" 1/2	76-87	4,5
80	3"	82-89	4,5
80	3"	88-98	4,5
80	3"	95-105	4,5
100	4"	98-108	4,5
100	4"	108-118	4,5
100	4"	114 - 126	5
100	4"	120-131	5
125	5"	126-138	5
125	5"	132-143	5
125	5"	138-150	5
150	6"	150-162	5
150	6"	162-174	5
150	6"	167-180	5
175	7"	174-184	5
175	7"	193-203	5,5
200	8"	216-228	5,5
200	8"	222 - 234	5,5
250	10"	243 - 255	6,5
250	10"	268 - 280	6,5
250	10"	273 - 285	6,5
300	12"	298-310	6,5
300	12"	316-328	7
350	14"	355-365	7
350	14"	368-380	7,5

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



MOD. 10087

PN 10-16

DN 80-400

Collare di riparazione e giunzione a fascia a due morsettiere

**CARATTERISTICHE**

- Collare a due morsettiere per la riparazione rapida e la giunzione di tubi.
- Sigillatura e riparazione di fessure, fori o fratture su tubazioni di natura diversa (acciaio, ghisa, cemento amianto, materiale plastico) convoglianti acqua e gas.
- Giunzione di tubi disassati (massima flessione angolare 4°), non perfettamente allineati o distanti alcuni millimetri.
- Esecuzione in due pezzi.
- È possibile creare collari di riparazione mediante la connessione di più morsettiere.
- PFA variabile in funzione del DN.

MATERIALI**Fascia:**

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Morsettiere:Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15 / EN 1563
con rivestimento protettivo contro la corrosione**Guarnizione di tenuta:**

Gomma sintetica NBR a profilo quadrettato

Viti:

Acciaio zincato M16

Dadi:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

DN		RANGE	L	Peso (kg)
80	3"	88-110	200	7
100	4"	100-120	200	7
100	4"	108-128	200	7,5
100	4"	114-137	200	7,5
125	5"	138-160	200	8
150	6"	160 -182	200	8
200	8"	195-217	200	8,5
200	8"	216-238	200	9
200	8"	229-249	200	9
250	10"	240 - 262	200	9,5
250	10"	250 - 273	200	9,5
200	8"	229 - 249	300	13,5
250	10"	240 - 262	300	14
250	10"	262 - 284	300	14
250	10"	273 - 296	300	14
300	12"	295-315	300	14
300	12"	324 - 346	300	16
350	14"	346 - 368	300	16
350	14"	365 - 387	300	17
400	16"	410-432	300	17

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 10188 | PN 10-16 | DN 40-300

Collare di riparazione totalmente in acciaio inossidabile ad una morsetteria.

**CARATTERISTICHE**

- Per sigillatura e riparazione di fessure, fori o fratture su tubazioni, anche ovalizzate, di natura diversa (acciaio, ghisa, cemento amianto, materiale plastico) in pressione e no.
- Per giunzione di tubi disassati (massima flessione angolare 4°), non perfettamente allineati o distanti alcuni millimetri.
- Leggero e di facile installazione.
- Costituito da un unico pezzo.
- Un bullone a innesto rapido ogni 100 mm di lunghezza, rivestito in Teflon sulla parte filettata per evitare problemi di grippaggio.
- Interamente costruito in acciaio inossidabile con saldature passivate per un'elevata resistenza alla corrosione.
- Eliminazione degli effetti pila dovuti alla costruzione con materiali diversi (es. morsetti di ghisa + fascia di acciaio inossidabile + bulloni di acciaio).
- La morsetteria saldata alla fascia permette un notevole aumento della coppia di serraggio per ciascun bullone e quindi offre una maggiore garanzia di tenuta del collare.
- Disponibile versione con derivazione filettata interna parallela per accoppiamenti a tenuta Rp 1/2" - Rp 3".

**MATERIALI****Fascia e Morsetteria:**

Acciaio inossidabile 1.4301 (AISI 304).
A richiesta 1.4401 (AISI 316)

Guarnizione di tenuta:

Gomma sintetica NBR a profilo quadrettato.
A richiesta EPDM

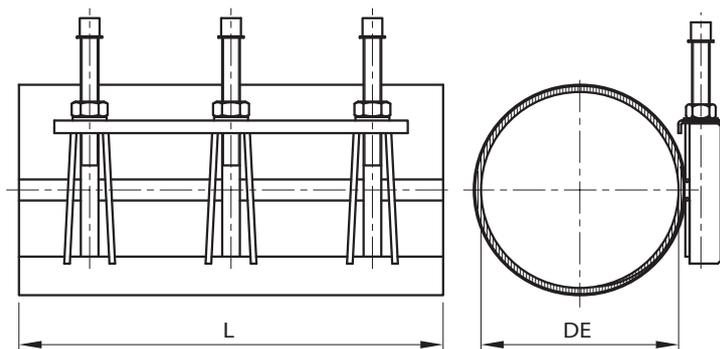
Tiranti:

Acciaio inossidabile 1.4301 (AISI 304) con rivestimento in Teflon nella parte filettata

Dadi:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



DN	Range	PFA		L
40	44-51	16	200	-
40	48-55	16	200	-
40	52-59	16	200	-
50	57-64	16	200	-
50	60-67	16	200	300
50	63-70	16	200	300
50	67-74	16	200	300
65	70-77	16	200	300
65	73-80	16	200	300
65	75-83	16	200	300
65	82-90	16	200	300
80	87-97	16	200	300
80	95-104	16	200	300
80	98-108	16	200	300
80	102-112	16	200	300
100	108-118	16	200	300
100	113-123	16	200	300
100	118-128	16	200	300
100	120-131	16	200	300
100	125-135	16	200	300
125	133-144	16	200	300
125	139-150	16	200	300
125	145-155	16	200	300
150	151-161	16	200	300
150	159-170	16	200	300
150	165-175	16	200	300
150	168-180	16	200	300
150	176-186	10	200	300
175	180-191	10	200	300
175	193-203	10	200	300
175	200-210	10	200	300
200	209-220	10	200	300
200	215-226	10	200	300
200	219-230	10	200	300
200	222-233	10	200	300
200	228-240	10	200	300
200	243-253	10	200	300
225	252-262	10	200	300
225	261-271	10	200	300
250	271-281	10	200	300
250	280-290	10	200	300
250	294-304	10	200	300
300	315-326	10	200	300
300	320-330	10	200	300
300	324-334	10	200	300
300	335-346	10	200	300

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 100187 | PN 10-16 | DN 40-300

Collare di riparazione totalmente in acciaio inossidabile a due morsettiere.

**CARATTERISTICHE**

- Per sigillatura e riparazione di fessure, fori o fratture su tubazioni, anche ovalizzate, di natura diversa (acciaio, ghisa, cemento amianto, materiale plastico) in pressione e no.
- Per giunzione di tubi disassati (massima flessione angolare 4°), non perfettamente allineati o distanti alcuni millimetri.
- Ampia tolleranza sul diametro esterno e del tubo.
- Leggero e di facile installazione.
- Costituito da due pezzi. Si possono creare collari di riparazione mediante la connessione di più morsettiere.
- Un bullone a innesto rapido ogni 100 mm di lunghezza, rivestito in Teflon sulla parte filettata per evitare problemi di grippaggio.
- Interamente costruito in acciaio inossidabile con saldature passivate per un'elevata resistenza alla corrosione.
- Eliminazione degli effetti pila dovuti alla costruzione con materiali diversi (es. morsetti di ghisa + fascia di acciaio inossidabile + bulloni di acciaio).
- Le morsettiere saldate alla fascia permettono un notevole aumento della coppia di serraggio per ciascun bullone e quindi offrono una maggiore garanzia di tenuta del collare.
- Disponibile versione con derivazione flangiata (serie 30) da DN 50 a DN 200 e foratura PN 10 o 16. Range fascia da 10mm (standard) o 20mm (a richiesta).
- Disponibile versione con derivazione filettata interna parallela per accoppiamenti a tenuta Rp 1/2" - Rp 3".

MATERIALI**Fasce e Morsettiere:**

Acciaio inossidabile 1.4301 (AISI 304).
A richiesta 1.4401 (AISI 316)

Guarnizione di tenuta:

Gomma sintetica NBR a profilo quadrettato.
A richiesta EPDM.

Tiranti:

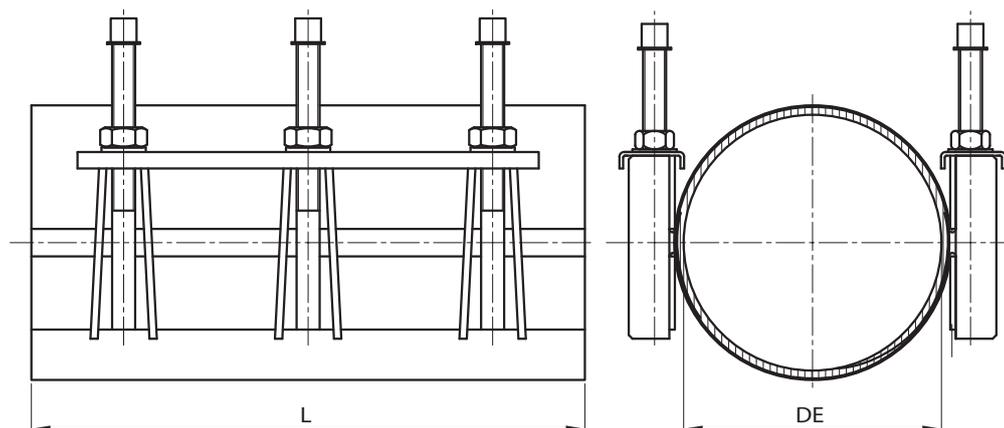
Acciaio inossidabile 1.4301 (AISI 304) con rivestimento in Teflon nella parte filettata

Dadi:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.



DN	Range	PFA	L						
80	88-110	16	200	250	300	400	500	-	-
100	108-128	16	200	250	300	400	500	-	-
100	112-134	16	200	250	300	400	500	-	-
100	120-140	16	200	250	300	400	500	-	-
125	133-155	16	200	250	300	400	500	-	-
125	138-160	16	200	250	300	400	500	-	-
150	158-180	16	200	250	300	400	500	-	-
150	168-190	16	200	250	300	400	500	-	-
175	190-210	10	200	250	300	400	500	-	-
175	195-217	10	200	250	300	400	500	-	-
200	210-230	10	200	250	300	400	500	-	-
200	216-238	10	200	250	300	400	500	-	-
200	225-246	10	200	250	300	400	500	-	-
225	238-260	10	200	250	300	400	500	-	-
225	251-271	10	200	250	300	400	500	-	-
250	273-293	10	200	250	300	400	500	-	-
250	295-315	10	200	250	300	400	500	-	-
300	314-335	10	-	250	300	400	500	600	-
300	322-344	10	-	250	300	400	500	600	-
300	334-354	10	-	250	300	400	500	600	-
300	340-360	10	-	250	300	400	500	600	-
350	348-368	10	-	-	300	400	500	600	-
350	365-385	10	-	-	300	400	500	600	-
350	376-396	10	-	-	300	400	500	600	-
350	390-410	10	-	-	300	400	500	600	-
400	404-424	10	-	-	300	400	500	600	-
400	420-440	10	-	-	300	400	500	600	750
400	440-460	10	-	-	-	400	500	600	750
450	457-477	10	-	-	-	400	500	600	750
450	468-488	10	-	-	-	400	500	600	750
450	488-508	10	-	-	-	400	500	600	750
500	500-520	10	-	-	-	400	500	600	750
500	520-540	6	-	-	-	400	500	600	750
500	545-565	6	-	-	-	400	500	600	750
500	568-588	6	-	-	-	400	500	600	750
500	586-606	6	-	-	-	400	500	600	750
600	600-620	6	-	-	-	400	500	600	750
600	625-645	6	-	-	-	400	500	600	750
700	705-725	4*	-	-	-	-	-	600	750
700	730-750	4*	-	-	-	-	-	600	750
700	755-775	4*	-	-	-	-	-	600	750
800	805-825	3*	-	-	-	-	-	600	750
800	835-855	3*	-	-	-	-	-	600	750

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

MOD. 10500

PN 10-16

DN 40-300

Collare di riparazione totalmente in acciaio inossidabile a tenuta idraulica.

**CARATTERISTICHE**

- Maggiore versatilità rispetto ai collari tradizionali: oltre alle normali riparazioni di tubazioni danneggiate, permette il collegamento definitivo di tubi di materiali diversi, disassati, non allineati e di dimensioni differenti, distanti fino a 22 cm (modello 280). Consente la sostituzione di manicotti su tubi di cemento-amianto.
- Guarnizione di tenuta idraulica con profilo a labbro di particolare conformazione che assicura una tenuta perfetta anche con pressioni di esercizio elevate e flessioni angolari fino a 6° (in funzione dei DN e dei modelli).
- Agisce da giunto flessibile: non riallineando le estremità del tubo rotto elimina le tensioni da cui la rottura è derivata e il rischio di una sua ripetizione.
- Tenuta anche su tubazioni non perfettamente lisce o ovalizzate. Leggero e di facile installazione.
- Montaggio che non richiede attrezzature speciali, grandi scavi, preparazione della superficie del tubo.
- Disponibili versioni per applicazioni particolari: collare di tipo chiuso e/o con struttura rinforzata.

**MATERIALI****Corpo a fascia:**

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Guarnizione idraulica:

Gomma EPDM (NBR o altro a richiesta)

Placca di contenimento e chiusura guarnizione:

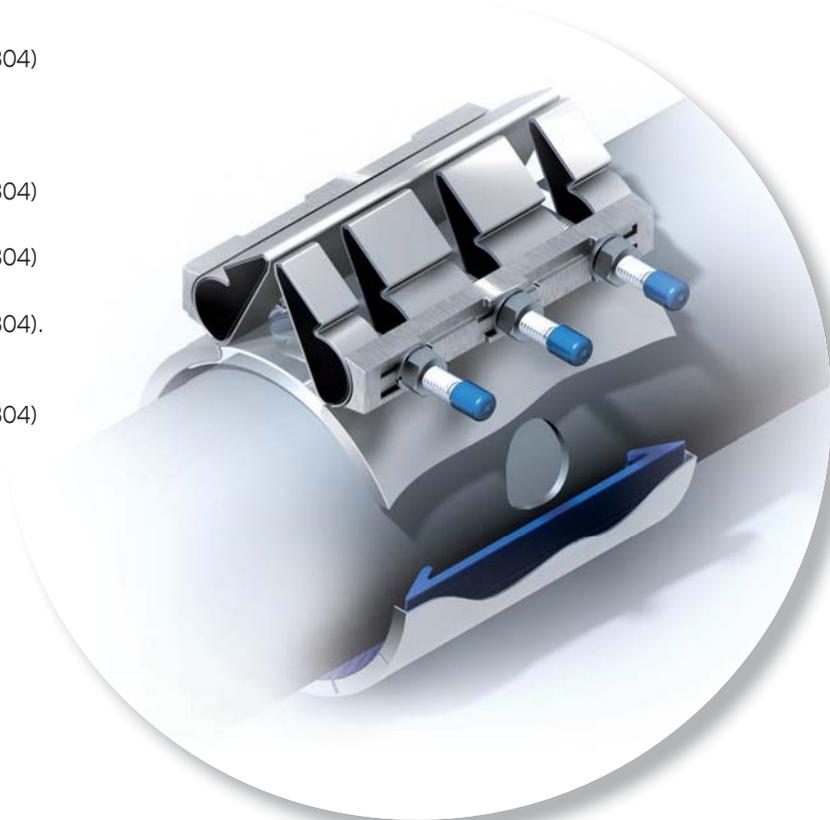
Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Placca interna di guida guarnizione:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Morsettiera:Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304).
Anima in policarbonato**Tiranti:**Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)
rollato a freddo e con trattamento antigrippaggio**Dadi:**

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

DN	Range	PN	L - Lunghezza			H	Peso (kg)			
							L=140	L=210	L=280	
40	11/2"	46-53	24	140	-	-	50	1,5	-	-
50	2"	53-60	24	140	-	-	50	1,6	-	-
50	2"	57-64	24	140	-	-	50	1,6	-	-
50	2"	64-71	24	140	-	-	50	1,7	-	-
65	2 1/2"	73-80	24	140	-	-	50	1,8	-	-
65	2 1/2"	76-83	24	140	-	-	50	1,9	-	-
80	3"	82-89	24	140	-	-	50	2,5	-	-
80	3"	88-98	24	140	210	280	75	2,6	3,9	-
80	3"	94-104	24	140	210	280	75	2,7	4	-
100	4"	100-110	24	140	210	280	75	2,8	4,1	-
100	4"	108-118	24	140	210	280	75	2,8	4,2	-
100	4"	114-124	24	140	210	280	75	2,9	4,2	-
100	4"	118-128	24	140	210	280	75	2,9	4,2	-
100	4"	120-130	24	140	210	280	75	2,9	4,3	-
100	4"	128-138	24	140	210	280	75	3	4,5	-
125	5"	139-149	24	140	210	280	75	3,1	4,3	-
125	5"	143-153	24	140	210	280	75	3,2	5	-
125	5"	149-159	24	140	210	280	75	3,3	5,1	-
125	5"	153-163	24	140	210	280	75	3,3	5,1	-
150	6"	165-175	16	140	210	280	75	3,4	5,2	-
150	6"	169-179	16	140	210	280	75	3,4	5,2	-
150	6"	172-182	16	140	210	280	75	3,5	5,3	-
150	6"	176-186	16	140	210	280	75	3,6	5,5	-
175÷200	7"÷8"	192-202	16	140	210	280	75	3,7	5,6	-
175÷200	7"÷8"	202-212	16	140	210	280	75	3,8	5,7	-
200	8"	210-220	16	140	210	280	75	3,8	5,3	-
200	8"	219-229	16	140	210	280	75	3,9	5,9	-
200	8"	227-237	16	140	210	280	75	4	6	-
200	8"	233-243	16	140	210	280	75	4,1	6,3	-
200	8"	239-249	16	140	210	280	75	4,2	6,4	-
200÷225	8÷9"	244-254	16	140	210	280	75	4,3	6,5	-
200÷225	8÷9"	257-267	16	140	210	280	75	4,4	6,6	8,8
225÷250	9÷10"	270-280	16	140	210	280	75	4,5	6,8	9
250	10"	278-288	16	140	210	280	75	4,6	7,5	9,2
250	10"	287-297	16	140	210	280	75	5,1	7,6	10,2
300	12"	294-304	16	140	210	280	75	5,2	7,7	10,4
300	12"	306-316	10	140	210	280	75	5,3	7,9	10,6
300	12"	315-325	10	140	210	280	75	5,4	7,9	10,8
300	12"	323-333	10	140	210	280	75	5,4	8,1	10,8
300	12"	328-338	10	140	210	280	75	5,5	8,2	11
300	12"	338-348	10	140	210	280	75	5,6	8,3	11,2
300	12"	346-356	10	140	210	280	75	5,6	8,3	11,2
350	14"	363-373	10	140	210	280	75	5,7	8,4	11,2
350	14"	375-385	10	140	210	280	75	5,9	8,6	11,8
350	14"	382-392	10	140	210	280	75	6,1	8,7	12,2
350÷400	14"÷16"	398-408	10	140	210	280	75	6,3	9,2	12,6
350÷400	14"÷16"	407-417	10	140	210	280	75	6,4	9,3	12,8
350÷400	14"÷16"	412-422	10	140	210	280	75	6,6	9,6	13,2
400	16"	425-435	10	140	210	280	75	6,8	10,2	13,6
400	16"	430-440	10	140	210	280	75	7	10,5	14
400	16"	436-446	10	140	210	280	75	7,2	11,2	14,4
400÷450	16"÷18"	450-460	10	140	210	280	75	8	11,6	16
400÷450	16"÷18"	460-470	10	140	210	280	75	8,2	11,8	16,4
400÷450	16"÷18"	466-476	10	140	210	280	75	8,3	12	16,6
450	18"	480-490	10	140	210	280	75	8,4	12,6	16,8
450	18"	490-500	10	140	210	280	75	8,5	13,8	17
450÷500	18"÷20"	508-518	10	140	210	280	75	8,7	15,3	17,4
450÷500	18"÷20"	528-538	10	140	210	280	75	8,9	15,6	17,8
550	22"	578-588	10	140	210	280	75	10,7	18	21,4
600	24"	608-618	7	140	210	280	75	11,1	18,5	22,2
600	24"	628-638	7	140	210	280	75	11,3	18,5	22,6
600	24"	650-660	7	140	210	280	75	11,5	19	23
600	24"	675-685	7	140	210	280	75	12	19,5	24
600	24"	690-700	7	140	210	280	75	12,5	20	25
700	28"	705-715	7	140	210	280	75	13	20,5	26
700	28"	732-742	7	140	210	280	75	13,5	21	27
700	28"	760-770	7	140	210	280	75	14	21,5	28
700	28"	790-800	7	140	210	280	75	14,5	22	29
700÷800	28"÷32"	805-815	7	140	210	280	75	15	22,5	30
800	32"	838-848	7	140	210	280	75	15,5	23	31
800	32"	868-878	7	140	210	280	75	16	23,5	32
800÷900	32"÷36"	905-915	7	140	210	280	75	16,5	24	33
800÷900	32"÷36"	920-930	7	140	210	280	75	17	24,5	34
900	36"	940-950	7	140	210	280	75	17,5	25	35
900	36"	978-988	5	140	210	280	75	18	25,5	36
900	36"	1015-1025	5	140	210	280	75	18,5	26	37
900÷1000	36"÷40"	1038-1048	5	140	210	280	75	19	26,5	38
1000	40"	1088-1098	5	140	210	280	75	19,5	27	39
1000	40"	1128-1138	5	140	210	280	75	20	27,5	40
1000	40"	1150-1160	5	140	210	280	75	20,5	28	41

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174/2004.

REPAMAX 22 E REPAMAX 32



MOD. 10600 | PN 10-16 | DN 80-600

Collari di riparazione totalmente in acciaio inossidabile a tenuta idraulica ad ampia tolleranza.



CARATTERISTICHE

- Maggiore versatilità rispetto ai collari tradizionali: oltre alle normali riparazioni di tubazioni danneggiate, permette il collegamento definitivo di tubi di materiali diversi, disassati, non allineati e di dimensioni differenti, distanti fino a 22 cm (modello 280). Consente la sostituzione di manicotti su tubi di cemento-amianto.
- Guarnizione di tenuta con profilo a labbro. La particolare conformazione delle estremità assicura una tenuta perfetta anche con pressioni di esercizio elevate e flessioni angolari fino a 6° (in funzione dei DN e dei modelli).
- Agisce da giunto flessibile: non riallineando le estremità del tubo rotto, a differenza dei collari tradizionali, elimina le tensioni da cui la rottura è derivata e il rischio di una sua ripetizione.
- Tenuta anche su tubazioni non perfettamente lisce o ovalizzate. Leggero e di facile installazione.
- Per il montaggio non richiede attrezzature speciali, grandi scavi, preparazione della superficie del tubo.
- Disponibili versioni fino a 22 mm di tolleranza da DN 80 a DN 125, fino a 32 mm di tolleranza da DN 150 a DN 600.



MATERIALI

Corpo a fascia:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Guarnizione idraulica:

Gomma EPDM (NBR o altro a richiesta)

Placca di contenimento e chiusura guarnizione:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Placca interna di guida guarnizione:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)

Morsettiera:

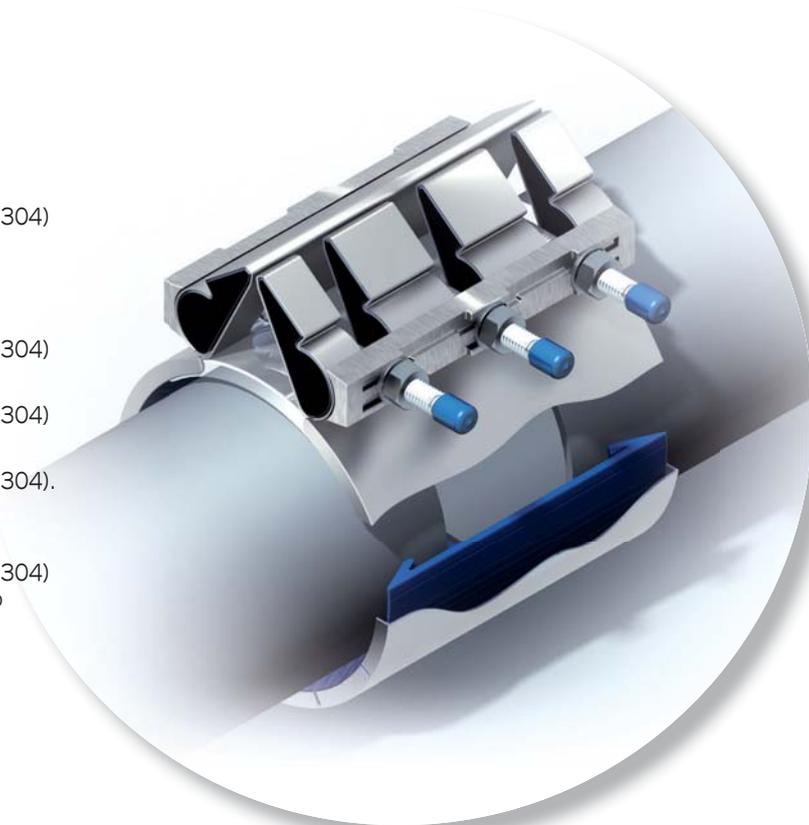
Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304).
Anima in policarbonato

Tiranti:

Acciaio inossidabile 1.4301 EN ISO 10088 (AISI 304)
rollato a freddo e con trattamento antigrippaggio

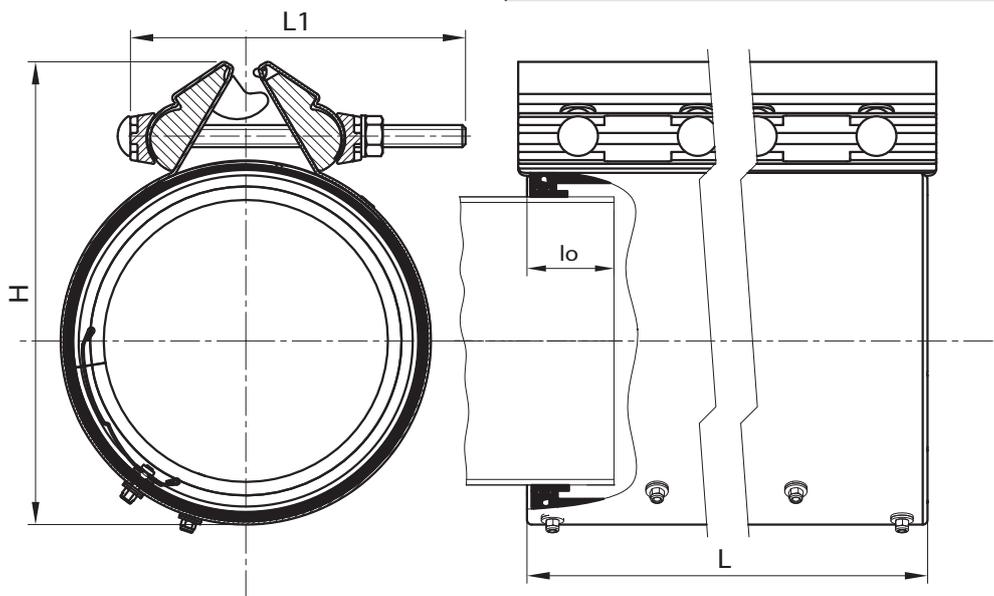
Dadi:

Acciaio inossidabile A2-70 EN ISO 3506



I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.

REPAMAX 22 E REPAMAX 32



	DN	RANGE			L	lo	Coppia (Nm)	Peso (kg)		Bulloni	
		TOT.	INF.	SUP.				LP	HP	L1	M
REPAMAX 22	80/3"	87-109	-	-	210/280	75	60	6,8		210	M14
	100/4"	108-131	-	-	210/280	75	60	7,4		210	M14
	100/4"	113-136	-	-	210/280	75	60	7,4		210	M14
	100/4"	121-144	-	-	210/280	75	60	7,6		210	M14
	125/5"	138-160	-	-	210/280	75	60	8,3		210	M14
	125/5"	147-169	-	-	210/280	75	60	8,6		210	M14
REPAMAX 32	150/6"	158-190	158-174	173-190	210/280	75	80	10,4	11,1	210	M14
	150/6"	163-195	163-179	178-195	210/280	75	80	10,5	11,2	210	M14
	175/7"	190-222	190-206	205-222	210/280	75	80	11	11,8	210	M14
	200/8"	217-250	217-234	233-250	210/280	75	80	11,8	12,6	210	M14
	225/9"	248-280	248-264	263-280	210/280	75	81	11,8	13,1	210	M14
	250/10"	272-305	272-289	288-305	210/280	75	80	13	14,5	210	M16
	250/10"	278-311	278-295	294-311	210/280	75	100	13	14,6	210	M16
	300/12"	315-347	315-331	330-347	210/280	75	100	14	15,7	210	M16
	300/12"	320-352	320-337	336-352	210/280	75	101	14,5	16,2	210	M16
	300/12"	334-366	334-350	349-366	210/280	75	100	15	16,8	210	M16
	350/14"	352-384	352-368	367-384	210/280	75	120	16,1	19,7	240	M16
	350/14"	388-420	388-404	403-420	210/280	75	120	16,9	20,5	240	M16
	350/14"	404-436	404-420	419-436	210/280	75	120	17,3	20,9	240	M16
	400/16"	434-466	434-450	449-466	210/280	75	150	20,3	23,9	240	M16
	400/16"	466-498	466-482	481-498	210/280	75	150	21,3	24,9	240	M16
	450/18"	490-522	490-506	505-522	210/280	75	150	22	25,6	240	M16
	450/18"	528-560	528-544	543-560	210/280	75	150	23,2	26,8	240	M16
	500/20"	544-576	544-560	559-576	210/280	75	200	23,7	27,3	240	M16
	500/20"	578-610	578-594	593-610	210/280	75	200	24,7	28,3	240	M16
	600/24"	606-638	606-622	621-638	210/280	75	200	25,5	29,1	240	M16
600/24"	650-682	650-666	665-682	210/280	75	200	26,6	30,2	240	M16	
600/24"	685-717	685-701	700-717	210/280	75	200	27,8	31,4	240	M16	

PRESSIONE DI FUNZIONAMENTO

DN	VERSIONE	PFA	P TEST
80/3" - 125/5"	unica	16 bar	24 bar
150/6" - 300/12"	LP	12 bar	18 bar
150/6" - 250/10"	HP	16 bar	24 bar
300/12"	HP	14 bar	21 bar
350/14" - 500/20"	LP	12 bar	18 bar
600/24"	LP	11 bar	16,5 bar
350/14" - 600/24"	HP	16 bar	24 bar

I materiali costituenti il prodotto (i metalli, le gomme, le plastiche e i rivestimenti) sono stati selezionati con particolare attenzione agli aspetti igienico-sanitari. Prove di cessione e composizione presso laboratori indipendenti ne hanno attestato la conformità ai requisiti di legge per i prodotti a contatto con acqua potabile - D.M.174:2004.